

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>FMS A4C</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>230 V 90-315 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>518000002</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 90-315	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 0°C	(-31°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	BPM		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/16	[hp]
2 Desplazamiento	2.83	[cm <sup>3</sup> ] (0.173 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	15.500	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de aceite	140	[ml] (4.73 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	3.58	[kg] (7.89 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 90-315 Hz 3~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Inverter	
2.1 Dispositivo de Arranque	CF02F21 M0.0 X	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	CF02F21 M0.0 XX F X	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	13.20	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	13.20	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (90/315 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (90/315 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (90/315 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - UKCA - VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V2800RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
148	37	43	26	0.19	0.46	5.71	1.44	1.67	

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V4000RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
208	52	61	38	0.28	0.65	5.50	1.39	1.61	

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V6300RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
294	74	86	59	0.44	0.92	4.98	1.25	1.46	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V1800RPM</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Estática</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	58	15	17	11	0.08	0.18	5.40	1.36	1.58
-30	(-22)	79	20	23	13	0.08	0.25	6.21	1.57	1.82
-25	(-13)	104	26	31	15	0.09	0.33	7.13	1.80	2.09
-20	(- 4)	134	34	39	16	0.10	0.42	8.20	2.07	2.40
-15	(+ 5)	170	43	50	18	0.12	0.54	9.45	2.38	2.77
-10	(+14)	212	53	62	19	0.14	0.67	10.94	2.76	3.21
-5	(+23)	262	66	77	21	0.15	0.83	12.69	3.20	3.72
0	(+32)	319	80	94	21	0.16	1.01	14.76	3.72	4.32

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V1800RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Q <sub>e</sub> )			Potencia de entrada (W <sub>e</sub> )	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	52	13	15	10	0.08	0.16	4.94	1.25	1.45
-30	(-22)	72	18	21	13	0.09	0.22	5.62	1.42	1.65
-25	(-13)	95	24	28	15	0.10	0.30	6.34	1.60	1.86
-20	(- 4)	124	31	36	17	0.12	0.39	7.15	1.80	2.09
-15	(+ 5)	158	40	46	20	0.14	0.50	8.09	2.04	2.37
-10	(+14)	199	50	58	22	0.16	0.63	9.20	2.32	2.70
-5	(+23)	247	62	72	24	0.17	0.78	10.53	2.65	3.08
0	(+32)	304	76	89	25	0.17	0.96	12.11	3.05	3.55

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V1800RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Q <sub>e</sub> )			Potencia de entrada (W <sub>e</sub> )	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	40	10	12	10	0.07	0.12	4.07	1.03	1.19
-30	(-22)	60	15	18	13	0.09	0.19	4.80	1.21	1.41
-25	(-13)	84	21	25	15	0.11	0.26	5.51	1.39	1.61
-20	(- 4)	114	29	33	18	0.13	0.36	6.26	1.58	1.83
-15	(+ 5)	149	37	44	21	0.15	0.47	7.08	1.78	2.07
-10	(+14)	190	48	56	24	0.17	0.60	8.01	2.02	2.35
-5	(+23)	239	60	70	26	0.19	0.76	9.10	2.29	2.67
0	(+32)	296	75	87	29	0.19	0.94	10.39	2.62	3.05

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V2800RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Q <sub>e</sub> )			Potencia de entrada (W <sub>e</sub> )	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	85	21	25	17	0.14	0.27	4.99	1.26	1.46
-30	(-22)	120	30	35	20	4.30	0.38	5.93	1.49	1.74
-25	(-13)	160	40	47	23	6.82	0.50	6.91	1.74	2.02
-20	(- 4)	207	52	61	26	8.31	0.65	8.00	2.02	2.34
-15	(+ 5)	263	66	77	28	9.37	0.83	9.27	2.34	2.72
-10	(+14)	330	83	97	31	10.59	1.04	10.78	2.72	3.16
-5	(+23)	409	103	120	32	12.57	1.29	12.61	3.18	3.70
0	(+32)	503	127	147	34	15.93	1.59	14.83	3.74	4.35

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V2800RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	72	18	21	16	0.15	0.23	4.43	1.12	1.30
-30	(-22)	108	27	32	20	3.98	0.34	5.32	1.34	1.56
-25	(-13)	147	37	43	24	6.18	0.46	6.18	1.56	1.81
-20	(- 4)	193	49	57	27	7.34	0.61	7.08	1.78	2.08
-15	(+ 5)	248	62	73	31	8.08	0.78	8.09	2.04	2.37
-10	(+14)	313	79	92	34	9.00	0.99	9.27	2.33	2.72
-5	(+23)	390	98	114	37	10.69	1.23	10.69	2.69	3.13
0	(+32)	481	121	141	39	13.76	1.52	12.42	3.13	3.64

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V2800RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	58	15	17	16	0.07	0.18	3.72	0.94	1.09
-30	(-22)	93	23	27	20	3.65	0.29	4.66	1.17	1.37
-25	(-13)	132	33	39	24	5.60	0.41	5.50	1.39	1.61
-20	(- 4)	177	45	52	28	6.53	0.56	6.30	1.59	1.85
-15	(+ 5)	230	58	67	32	7.04	0.72	7.13	1.80	2.09
-10	(+14)	293	74	86	36	7.73	0.92	8.07	2.03	2.36
-5	(+23)	367	93	108	40	9.21	1.16	9.18	2.31	2.69
0	(+32)	456	115	134	44	12.07	1.45	10.53	2.65	3.09

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V4000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	118	30	35	26	0.19	0.37	4.59	1.16	1.34
-30	(-22)	164	41	48	30	0.22	0.51	5.54	1.40	1.62
-25	(-13)	218	55	64	34	0.25	0.68	6.51	1.64	1.91
-20	(- 4)	284	72	83	38	0.28	0.89	7.56	1.90	2.21
-15	(+ 5)	364	92	107	42	0.31	1.15	8.73	2.20	2.56
-10	(+14)	459	116	134	45	0.33	1.45	10.09	2.54	2.96
-5	(+23)	572	144	167	49	0.36	1.81	11.69	2.95	3.43
0	(+32)	704	177	206	52	0.39	2.23	13.58	3.42	3.98

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V4000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	103	26	30	24	0.18	0.32	4.21	1.06	1.23
-30	(-22)	150	38	44	29	0.22	0.47	5.09	1.28	1.49
-25	(-13)	206	52	60	35	0.26	0.65	5.94	1.50	1.74
-20	(- 4)	271	68	79	40	0.30	0.85	6.83	1.72	2.00
-15	(+ 5)	349	88	102	45	0.33	1.10	7.82	1.97	2.29
-10	(+14)	441	111	129	49	0.37	1.39	8.94	2.25	2.62
-5	(+23)	549	138	161	54	0.40	1.74	10.26	2.59	3.01
0	(+32)	676	170	198	57	0.43	2.14	11.83	2.98	3.47

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V4000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	82	21	24	22	0.17	0.26	3.66	0.92	1.07
-30	(-22)	129	32	38	28	0.22	0.40	4.50	1.13	1.32
-25	(-13)	183	46	54	35	0.26	0.57	5.28	1.33	1.55
-20	(- 4)	246	62	72	41	0.30	0.77	6.05	1.53	1.77
-15	(+ 5)	320	81	94	47	0.34	1.01	6.88	1.73	2.02
-10	(+14)	408	103	119	52	0.38	1.29	7.80	1.97	2.29
-5	(+23)	510	129	149	57	0.42	1.61	8.89	2.24	2.60
0	(+32)	630	159	185	62	0.46	2.00	10.18	2.57	2.98

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V6300RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	174	44	51	42	0.31	0.54	4.09	1.03	1.20
-30	(-22)	233	59	68	49	0.36	0.73	4.74	1.20	1.39
-25	(-13)	310	78	91	56	0.41	0.97	5.53	1.39	1.62
-20	(- 4)	409	103	120	63	0.47	1.28	6.45	1.62	1.89
-15	(+ 5)	532	134	156	71	0.52	1.67	7.51	1.89	2.20
-10	(+14)	681	172	200	78	0.58	2.15	8.73	2.20	2.56
-5	(+23)	860	217	252	85	0.63	2.72	10.10	2.54	2.96
0	(+32)	1071	270	314	92	0.68	3.40	11.62	2.93	3.41

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V6300RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Q <sub>e</sub> )			Potencia de entrada (W <sub>e</sub> )	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	157	40	46	41	0.30	0.49	3.82	0.96	1.12
-30	(-22)	215	54	63	49	0.36	0.67	4.44	1.12	1.30
-25	(-13)	290	73	85	57	0.42	0.91	5.14	1.30	1.51
-20	(- 4)	385	97	113	65	0.48	1.21	5.94	1.50	1.74
-15	(+ 5)	502	126	147	73	0.54	1.58	6.84	1.72	2.00
-10	(+14)	643	162	188	82	0.61	2.03	7.84	1.97	2.30
-5	(+23)	812	205	238	91	0.67	2.57	8.95	2.25	2.62
0	(+32)	1011	255	296	99	0.73	3.21	10.17	2.56	2.98

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V6300RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Q <sub>e</sub> )			Potencia de entrada (W <sub>e</sub> )	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	133	34	39	39	0.29	0.42	3.43	0.87	1.01
-30	(-22)	192	48	56	47	0.35	0.60	4.06	1.02	1.19
-25	(-13)	265	67	78	56	0.41	0.83	4.73	1.19	1.39
-20	(- 4)	356	90	104	65	0.48	1.12	5.45	1.37	1.60
-15	(+ 5)	468	118	137	75	0.56	1.47	6.23	1.57	1.82
-10	(+14)	601	152	176	85	0.63	1.90	7.06	1.78	2.07
-5	(+23)	761	192	223	96	0.71	2.41	7.96	2.00	2.33
0	(+32)	948	239	278	106	0.79	3.01	8.92	2.25	2.61

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base			
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo Paralelo Placa base		
3.2 DESCARGA	4.94	[mm]	(0.194" )
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		