

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	FMX A4C
Voltagem/Frequencia Nominal	230 V 43 -134 Hz
Código de Engenharia	513908299

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	230 / 43 -134	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à 0°C	(-31°F à 32°F)	
5 Tipo de Motor	BPM		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/16	[hp]
2 Deslocamento	3.97	[cm ³] (0.242 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	19.000	
2.2 Curso [mm]	14.000	
3 Carga de óleo	175	[ml] (5.92 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de óleo)	5.1	[kg] (11.24 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	230 V 43-134 Hz 3~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Inverter	
2.1 Dispositivo de Partida	CF02C05	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	INVERTER CF02C05	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	20.00	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	20.00	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (43 /134 Hz)	1.70	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (43 /134 Hz)	1.70	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (43 /134 Hz)	1.70	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - UL	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V1300RPM			ASHRAELBP32 Estático		Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))				
Capacidade de refrigeração (Qe) +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
74	19	22	15	0.30	0.23	5.00	1.26	1.47	

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V2000RPM			ASHRAELBP32 Estático		Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))				
Capacidade de refrigeração (Qe) +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
124	31	36	22	0.40	0.39	5.64	1.42	1.65	

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V3000RPM			ASHRAELBP32 Estático		Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))				
Capacidade de refrigeração (Qe) +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
185	47	54	33	0.56	0.58	5.59	1.41	1.64	

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V4000RPM			ASHRAELBP32 Estático		Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))				
Capacidade de refrigeração (Qe) +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
259	65	76	46	0.76	0.81	5.59	1.41	1.64	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V1300RPM		ASHRAE32 Estático				(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração (Qe) +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%			
	°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]
-35	(-31)	50	13	15	9	0.26	0.16	5.61	1.41	1.65
-30	(-22)	71	18	21	11	0.27	0.22	6.65	1.67	1.95
-25	(-13)	96	24	28	12	0.29	0.30	7.81	1.97	2.29
-20	(- 4)	127	32	37	14	0.30	0.40	9.14	2.30	2.68
-15	(+ 5)	164	41	48	15	0.32	0.52	10.67	2.69	3.13
-10	(+14)	208	52	61	17	0.33	0.66	12.44	3.13	3.64
-5	(+23)	261	66	77	18	0.34	0.83	14.48	3.65	4.24
0	(+32)	323	81	95	20	0.35	1.02	16.83	4.24	4.93

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@115V1300RPM		Estático								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q)			Potência de entrada (We)	Corrente elétrica	Vazão mássica	Eficiência EER null		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	37	9	11	9	0.25	0.12	4.19	1.06	1.23
-30	(-22)	59	15	17	11	0.27	0.19	5.39	1.36	1.58
-25	(-13)	85	21	25	13	0.29	0.27	6.56	1.65	1.92
-20	(- 4)	115	29	34	15	0.32	0.36	7.72	1.95	2.26
-15	(+ 5)	151	38	44	17	0.34	0.48	8.92	2.25	2.61
-10	(+14)	193	49	57	19	0.36	0.61	10.20	2.57	2.99
-5	(+23)	243	61	71	21	0.38	0.77	11.58	2.92	3.39
0	(+32)	301	76	88	23	0.41	0.95	13.10	3.30	3.84

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@115V1300RPM		Estático								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q)			Potência de entrada (We)	Corrente elétrica	Vazão mássica	Eficiência EER null		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	12	3	4	8	0.24	0.04	1.66	0.42	0.49
-30	(-22)	38	9	11	11	0.27	0.12	3.35	0.84	0.98
-25	(-13)	66	17	19	13	0.30	0.21	4.83	1.22	1.41
-20	(- 4)	98	25	29	16	0.33	0.31	6.14	1.55	1.80
-15	(+ 5)	134	34	39	18	0.37	0.42	7.32	1.85	2.15
-10	(+14)	176	44	52	21	0.40	0.55	8.41	2.12	2.46
-5	(+23)	224	56	66	24	0.44	0.71	9.44	2.38	2.77
0	(+32)	280	70	82	27	0.47	0.89	10.45	2.63	3.06

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@115V2000RPM		Estático								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q)			Potência de entrada (We)	Corrente elétrica	Vazão mássica	Eficiência EER null		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	79	20	23	14	0.28	0.25	5.66	1.43	1.66
-30	(-22)	108	27	32	17	0.33	0.34	6.58	1.66	1.93
-25	(-13)	147	37	43	19	0.40	0.46	7.68	1.94	2.25
-20	(- 4)	196	49	57	22	0.46	0.62	9.00	2.27	2.64
-15	(+ 5)	255	64	75	24	0.50	0.80	10.55	2.66	3.09
-10	(+14)	325	82	95	26	0.52	1.03	12.35	3.11	3.62
-5	(+23)	406	102	119	28	0.50	1.28	14.43	3.64	4.23
0	(+32)	498	125	146	29	0.42	1.58	16.82	4.24	4.93

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@115V2000RPM		Estático								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q)			Potência de entrada (We)	Corrente elétrica	Vazão mássica	Eficiência EER null		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	57	14	17	13	0.30	0.18	4.32	1.09	1.26
-30	(-22)	87	22	26	16	0.34	0.27	5.34	1.35	1.56
-25	(-13)	127	32	37	20	0.40	0.40	6.42	1.62	1.88
-20	(- 4)	176	44	51	23	0.46	0.55	7.59	1.91	2.22
-15	(+ 5)	234	59	69	26	0.52	0.74	8.86	2.23	2.60
-10	(+14)	302	76	88	29	0.56	0.95	10.25	2.58	3.00
-5	(+23)	380	96	111	32	0.56	1.20	11.80	2.97	3.46
0	(+32)	469	118	137	35	0.52	1.49	13.51	3.41	3.96

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@115V2000RPM		Estático								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q)			Potência de entrada (We)	Corrente elétrica	Vazão mássica	Eficiência EER null		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	40	10	12	13	0.30	0.12	3.14	0.79	0.92
-30	(-22)	70	18	21	16	0.33	0.22	4.34	1.09	1.27
-25	(-13)	109	28	32	20	0.39	0.34	5.48	1.38	1.61
-20	(- 4)	157	39	46	24	0.46	0.49	6.57	1.66	1.93
-15	(+ 5)	213	54	62	28	0.54	0.67	7.64	1.92	2.24
-10	(+14)	278	70	82	32	0.60	0.88	8.70	2.19	2.55
-5	(+23)	353	89	103	36	0.64	1.12	9.78	2.47	2.87
0	(+32)	437	110	128	40	0.64	1.38	10.91	2.75	3.20

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@115V3000RPM		Estático								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q)			Potência de entrada (We)	Corrente elétrica	Vazão mássica	Eficiência EER null		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	107	27	31	20	0.40	0.33	5.26	1.33	1.54
-30	(-22)	154	39	45	25	0.45	0.48	6.23	1.57	1.82
-25	(-13)	216	54	63	29	0.52	0.68	7.27	1.83	2.13
-20	(- 4)	293	74	86	34	0.59	0.92	8.47	2.13	2.48
-15	(+ 5)	384	97	113	39	0.66	1.21	9.93	2.50	2.91
-10	(+14)	489	123	143	42	0.71	1.54	11.73	2.96	3.44
-5	(+23)	608	153	178	44	0.72	1.92	13.96	3.52	4.09
0	(+32)	740	186	217	42	0.69	2.35	16.70	4.21	4.89

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@115V3000RPM		Estático								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q)			Potência de entrada (We)	Corrente elétrica	Vazão mássica	Eficiência EER null		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	96	24	28	21	0.40	0.30	4.51	1.14	1.32
-30	(-22)	137	35	40	25	0.45	0.43	5.46	1.37	1.60
-25	(-13)	194	49	57	30	0.52	0.61	6.39	1.61	1.87
-20	(- 4)	266	67	78	36	0.61	0.84	7.39	1.86	2.16
-15	(+ 5)	354	89	104	41	0.70	1.11	8.54	2.15	2.50
-10	(+14)	457	115	134	46	0.77	1.44	9.94	2.51	2.91
-5	(+23)	574	145	168	49	0.82	1.81	11.67	2.94	3.42
0	(+32)	705	178	207	50	0.83	2.24	13.82	3.48	4.05

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@115V3000RPM		Estático								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q)			Potência de entrada (We)	Corrente elétrica	Vazão mássica	Eficiência EER null		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	64	16	19	20	0.38	0.20	3.23	0.81	0.95
-30	(-22)	101	25	30	24	0.44	0.32	4.27	1.08	1.25
-25	(-13)	155	39	45	30	0.54	0.49	5.20	1.31	1.52
-20	(- 4)	226	57	66	37	0.65	0.71	6.10	1.54	1.79
-15	(+ 5)	313	79	92	44	0.76	0.98	7.06	1.78	2.07
-10	(+14)	416	105	122	51	0.87	1.31	8.17	2.06	2.40
-5	(+23)	534	135	156	56	0.96	1.69	9.52	2.40	2.79
0	(+32)	667	168	196	60	1.02	2.12	11.18	2.82	3.28

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@115V4000RPM		Estático								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q)			Potência de entrada (We)	Corrente elétrica	Vazão mássica	Eficiência EER null		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	152	38	45	34	0.57	0.48	4.46	1.12	1.31
-30	(-22)	209	53	61	40	0.68	0.65	5.29	1.33	1.55
-25	(-13)	285	72	83	45	0.77	0.89	6.42	1.62	1.88
-20	(- 4)	383	96	112	49	0.84	1.20	7.78	1.96	2.28
-15	(+ 5)	505	127	148	54	0.91	1.59	9.33	2.35	2.73
-10	(+14)	654	165	192	59	0.98	2.06	11.02	2.78	3.23
-5	(+23)	832	210	244	65	1.05	2.63	12.78	3.22	3.75
0	(+32)	1041	262	305	73	1.14	3.30	14.58	3.67	4.27

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@115V4000RPM		Estático								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q)			Potência de entrada (We)	Corrente elétrica	Vazão mássica	Eficiência EER null		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	112	28	33	27	0.50	0.35	4.07	1.03	1.19
-30	(-22)	174	44	51	36	0.62	0.55	4.84	1.22	1.42
-25	(-13)	253	64	74	44	0.73	0.79	5.83	1.47	1.71
-20	(- 4)	352	89	103	50	0.82	1.11	7.00	1.76	2.05
-15	(+ 5)	472	119	138	57	0.90	1.49	8.29	2.09	2.43
-10	(+14)	617	155	181	64	0.98	1.95	9.65	2.43	2.83
-5	(+23)	788	199	231	71	1.06	2.49	11.03	2.78	3.23
0	(+32)	988	249	289	80	1.16	3.13	12.37	3.12	3.62

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@115V4000RPM		Estático								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q)			Potência de entrada (We)	Corrente elétrica	Vazão mássica	Eficiência EER null		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	73	18	21	24	0.45	0.23	3.09	0.78	0.91
-30	(-22)	140	35	41	35	0.62	0.44	3.95	0.99	1.16
-25	(-13)	221	56	65	44	0.77	0.69	4.96	1.25	1.45
-20	(- 4)	319	80	94	52	0.89	1.00	6.09	1.54	1.79
-15	(+ 5)	437	110	128	60	1.01	1.38	7.28	1.84	2.13
-10	(+14)	576	145	169	68	1.13	1.82	8.48	2.14	2.48
-5	(+23)	739	186	217	77	1.25	2.34	9.62	2.43	2.82
0	(+32)	929	234	272	86	1.38	2.94	10.67	2.69	3.13

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base			
2 Suporte de bandeja	Sim		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.2 +0.05/+0.05	[mm]	(0.244" +0.002"/+0.002")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 45° p/ cima + 45° p/trás		
3.2 DESCARGA	4.2	[mm]	(0.165")
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESSO	6.2	[mm]	(0.244")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		