

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM Z55CLT
Voltagem/Frequência Nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Engenharia	513300861

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	-	103 à 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	0.13	[hp]
2 Deslocamento	9.04	[cm ³] (0.552 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de óleo)	7.51	[kg] (16.56 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TSD- 115V/TSD2.1 - 115V 0	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	12(180)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM319NFBYY-53	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	7.67	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	5.32	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	10.80	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	1.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	1.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	NOM - UL - VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDICÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Estático		Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração (Qe) +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
632	159	185	102	0.92	1.99	6.19	1.56	1.81

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q) +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	356	90	104	66	1.58	1.11	5.39	1.36	1.58
-30	(-22)	479	121	140	77	1.83	1.50	6.24	1.57	1.83
-25	(-13)	634	160	186	89	2.11	1.99	7.18	1.81	2.10
-20	(- 4)	824	208	241	101	2.39	2.59	8.17	2.06	2.39
-15	(+ 5)	1049	264	307	115	2.68	3.30	9.16	2.31	2.68
-10	(+14)	1312	331	384	130	2.96	4.14	10.11	2.55	2.96

CONDICÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q) +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	334	84	98	66	1.47	1.05	5.00	1.26	1.47
-30	(-22)	453	114	133	78	1.69	1.42	5.76	1.45	1.69
-25	(-13)	604	152	177	91	1.94	1.90	6.61	1.67	1.94
-20	(- 4)	788	199	231	105	2.20	2.48	7.50	1.89	2.20
-15	(+ 5)	1008	254	295	120	2.46	3.17	8.39	2.12	2.46
-10	(+14)	1265	319	371	137	2.70	3.99	9.24	2.33	2.71

CONDICÕES DE TESTE: @115V60Hz			ASHRAE32 Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q) +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	302	76	89	69	1.29	0.95	4.40	1.11	1.29
-30	(-22)	416	105	122	82	1.49	1.30	5.07	1.28	1.49
-25	(-13)	561	141	164	96	1.71	1.76	5.82	1.47	1.71
-20	(- 4)	739	186	216	112	1.94	2.32	6.62	1.67	1.94
-15	(+ 5)	951	240	279	129	2.17	3.00	7.41	1.87	2.17
-10	(+14)	1201	303	352	148	2.39	3.79	8.15	2.05	2.39

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz		ASHRAE32 Estático			(Temperatura de condensação 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q) +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	269	68	79	65	1.20	0.84	4.13	1.04	1.21
-30	(-22)	375	95	110	80	1.38	1.18	4.70	1.19	1.38
-25	(-13)	513	129	150	95	1.57	1.61	5.36	1.35	1.57
-20	(- 4)	683	172	200	112	1.78	2.15	6.06	1.53	1.78
-15	(+ 5)	888	224	260	131	1.98	2.80	6.75	1.70	1.98
-10	(+14)	1129	284	331	153	2.16	3.56	7.39	1.86	2.17

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EUEM		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.2	[mm]	(0.323")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08	[mm]	(0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.5	[mm]	(0.256")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		