

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EM Z55CLT
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	513300861

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	0.13	[hp]
2 Desplazamiento	9.04	[cm ³] (0.552 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	7.51	[kg] (16.56 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD- 115V/TSD2.1 - 115V 0	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	12(180)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM319NFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	7.67	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	5.32	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	10.80	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	1.00	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	1.00	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	NOM - UL - VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
632	159	185	102	0.92	1.99	6.19	1.56	1.81

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	356	90	104	66	1.58	1.11	5.39	1.36	1.58
-30	(-22)	479	121	140	77	1.83	1.50	6.24	1.57	1.83
-25	(-13)	634	160	186	89	2.11	1.99	7.18	1.81	2.10
-20	(- 4)	824	208	241	101	2.39	2.59	8.17	2.06	2.39
-15	(+ 5)	1049	264	307	115	2.68	3.30	9.16	2.31	2.68
-10	(+14)	1312	331	384	130	2.96	4.14	10.11	2.55	2.96

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	334	84	98	66	1.47	1.05	5.00	1.26	1.47
-30	(-22)	453	114	133	78	1.69	1.42	5.76	1.45	1.69
-25	(-13)	604	152	177	91	1.94	1.90	6.61	1.67	1.94
-20	(- 4)	788	199	231	105	2.20	2.48	7.50	1.89	2.20
-15	(+ 5)	1008	254	295	120	2.46	3.17	8.39	2.12	2.46
-10	(+14)	1265	319	371	137	2.70	3.99	9.24	2.33	2.71

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	302	76	89	69	1.29	0.95	4.40	1.11	1.29
-30	(-22)	416	105	122	82	1.49	1.30	5.07	1.28	1.49
-25	(-13)	561	141	164	96	1.71	1.76	5.82	1.47	1.71
-20	(- 4)	739	186	216	112	1.94	2.32	6.62	1.67	1.94
-15	(+ 5)	951	240	279	129	2.17	3.00	7.41	1.87	2.17
-10	(+14)	1201	303	352	148	2.39	3.79	8.15	2.05	2.39

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz		ASHRAE32 Estática			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo mássic +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	269	68	79	65	1.20	0.84	4.13	1.04	1.21
-30	(-22)	375	95	110	80	1.38	1.18	4.70	1.19	1.38
-25	(-13)	513	129	150	95	1.57	1.61	5.36	1.35	1.57
-20	(- 4)	683	172	200	112	1.78	2.15	6.06	1.53	1.78
-15	(+ 5)	888	224	260	131	1.98	2.80	6.75	1.70	1.98
-10	(+14)	1129	284	331	153	2.16	3.56	7.39	1.86	2.17

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EUEM
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	8.2 [mm] (0.323")
3.1.1 Material	
3.1.2 Forma	
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Recto
3.3 PROCESO	6.5 [mm] (0.256")
3.3.1 Material	
3.3.2 Forma	
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma