

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	ES C55CBT
Voltage / Frecuencia nominal	115-127 V 60 Hz
Código de Ingeniería	518102627

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115-127 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática	-	103 para 140 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm ²] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm ²] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5	[hp]
2 Desplazamiento	7.87	[cm ³] (0.480 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	19.800	
3 Carga de aceite	115	[ml] (3.89 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	5.2	[kg] (11.46 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115-127 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD2.1-115V1.0	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	12(180)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM302KFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	8.20	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	7.15	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	7.80	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	2.03	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	2.26	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	NOM - UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
563	142	165	91	0.81	1.77	6.21	1.56	1.82

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	337	85	99	62	0.55	1.05	5.39	1.36	1.58
-30	(-22)	449	113	131	71	0.62	1.41	6.35	1.60	1.86
-25	(-13)	585	147	171	79	0.71	1.83	7.36	1.85	2.16
-20	(- 4)	747	188	219	89	0.80	2.35	8.43	2.12	2.47
-15	(+ 5)	937	236	275	98	0.88	2.95	9.58	2.41	2.81
-10	(+14)	1158	292	339	107	0.96	3.65	10.83	2.73	3.17

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	306	77	90	63	0.55	0.96	4.87	1.23	1.43
-30	(-22)	415	105	122	73	0.63	1.30	5.72	1.44	1.68
-25	(-13)	549	138	161	83	0.73	1.72	6.58	1.66	1.93
-20	(- 4)	710	179	208	95	0.84	2.23	7.47	1.88	2.19
-15	(+ 5)	901	227	264	107	0.96	2.83	8.42	2.12	2.47
-10	(+14)	1122	283	329	119	1.07	3.54	9.43	2.38	2.76

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			ASHRAE32 Estática		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	279	70	82	63	0.55	0.87	4.45	1.12	1.30
-30	(-22)	382	96	112	74	0.64	1.20	5.19	1.31	1.52
-25	(-13)	512	129	150	87	0.75	1.61	5.92	1.49	1.74
-20	(- 4)	670	169	196	101	0.88	2.10	6.65	1.68	1.95
-15	(+ 5)	857	216	251	116	1.02	2.70	7.40	1.87	2.17
-10	(+14)	1076	271	315	131	1.17	3.40	8.19	2.06	2.40

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base			
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1	[mm]	(0.240")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	5.1	[mm]	(0.201")
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESO	6	[mm]	(0.236")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		