

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EH U2140GK
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	513307518

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -5°C	(-40°F à 23°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	LST/HST - Baixo/Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Forçada	198 à 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	25.2	[kgf/cm ²] (358 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	28.3	[kgf/cm ²] (402 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/2	[hp]
2 Deslocamento	9.04	[cm ³] (0.552 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de óleo	270	[ml] (9.13 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	9.4	[kg] (20.72 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	213515058	
3 Capacitor de Partida	98-124(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	DRB210M52A2F	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	11.43	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	6.96	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	19.53	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	4.49	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	4.90	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institudos de aprovação	CCC	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração (Qe)			Potência de entrada (We)	Corrente elétrica	Vazão mássica	Eficiência EER null		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1707	430	500	342	2.24	11.57	4.99	1.26	1.46

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração (Qe)			Potência de entrada (We)	Corrente elétrica	Vazão mássica	Eficiência EER null		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	823	207	241	209	1.88	7.04	3.93	0.99	1.15
-35 (-31)	1084	273	318	239	1.94	4.87	4.54	1.14	1.33
-30 (-22)	1397	352	409	269	2.01	7.94	5.20	1.31	1.52
-25 (-13)	1771	446	519	300	2.10	13.41	5.91	1.49	1.73
-20 (- 4)	2215	558	649	331	2.19	18.49	6.69	1.69	1.96
-15 (+ 5)	2739	690	803	362	2.29	20.35	7.57	1.91	2.22
-10 (+14)	3354	845	983	392	2.40	16.16	8.55	2.16	2.51
-5 (+23)	4069	1025	1192	421	2.50	3.13	9.67	2.44	2.83

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração (Qe)			Potência de entrada (We)	Corrente elétrica	Vazão mássica	Eficiência EER null		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	750	189	220	213	1.89	6.70	3.54	0.89	1.04
-35 (-31)	1015	256	298	246	1.96	4.36	4.12	1.04	1.21
-30 (-22)	1328	335	389	281	2.04	7.31	4.72	1.19	1.38
-25 (-13)	1698	428	498	318	2.15	12.75	5.33	1.34	1.56
-20 (- 4)	2136	538	626	356	2.27	17.86	5.99	1.51	1.75
-15 (+ 5)	2650	668	776	395	2.40	19.81	6.70	1.69	1.96
-10 (+14)	3250	819	952	434	2.54	15.79	7.49	1.89	2.20
-5 (+23)	3947	995	1156	472	2.69	2.99	8.38	2.11	2.46

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração (Qe)			Potência de entrada (We)	Corrente elétrica	Vazão mássica	Eficiência EER null		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	657	166	193	210	1.88	6.19	3.13	0.79	0.92
-35 (-31)	921	232	270	248	1.96	3.66	3.71	0.93	1.09
-30 (-22)	1229	310	360	289	2.06	6.49	4.26	1.07	1.25
-25 (-13)	1591	401	466	332	2.19	11.87	4.79	1.21	1.40
-20 (- 4)	2016	508	591	378	2.34	16.98	5.34	1.35	1.57
-15 (+ 5)	2514	634	737	425	2.51	19.01	5.91	1.49	1.73
-10 (+14)	3095	780	907	473	2.69	15.14	6.53	1.65	1.91
-5 (+23)	3769	950	1104	522	2.89	2.55	7.21	1.82	2.11

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.2	[mm]	(0.323")
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	6.1	[mm]	(0.240")
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESSO	6.2	[mm]	(0.244")
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		