

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|---------------------------|
| Denominación | NE U2155U |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50-60 Hz |
| Código de Ingeniería | 863PI51 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|-----------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-290 | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50-60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -40°C para -10°C | (-40°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 18.4 | [kgf/cm ²] (262 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | 3/4 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 13.54 | [cm ³] (0.826 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 29.362 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de aceite | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | AB / ISO32 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 11.3 | [kg] (24.91 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|--------------------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Voltage Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | RVA2AE3C-105 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 108-130(330) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 10(400) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | USP-Y01-83 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 7.82 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 5.18 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | VDE | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------------|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Forzada | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5% | | | Potencia de entrada (We) +/- 5% | Corriente eléctrica +/- 5% | Flujo másico +/- 5% | Eficiencia EER & COP +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 2197 | 554 | 644 | 415 | 2.15 | 6.54 | 5.30 | 1.34 | 1.55 | |

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------------|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz | | | ASHRAELBP32 Forzada | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5% | | | Potencia de entrada (We) +/- 5% | Corriente eléctrica +/- 5% | Flujo másico +/- 5% | Eficiencia EER & COP +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 2658 | 670 | 779 | 500 | 2.33 | 7.91 | 5.32 | 1.34 | 1.56 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------------|-------------------------------------------|----------|-----------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------------|------------------------|--------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5% | | | Potencia de entrada (We) +/- 5% | Corriente eléctrica +/- 5% | Flujo másico +/- 5% | Eficiencia EER & COP +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 (-40) | 1125 | 283 | 330 | 254 | 1.52 | 3.32 | 4.43 | 1.12 | 1.30 |
| -35 (-31) | 1441 | 363 | 422 | 288 | 1.64 | 4.26 | 5.01 | 1.26 | 1.47 |
| -30 (-22) | 1840 | 464 | 539 | 322 | 1.77 | 5.46 | 5.72 | 1.44 | 1.68 |
| -25 (-13) | 2323 | 585 | 681 | 355 | 1.90 | 6.91 | 6.54 | 1.65 | 1.92 |
| -20 (- 4) | 2888 | 728 | 846 | 388 | 2.03 | 8.62 | 7.44 | 1.88 | 2.18 |
| -15 (+ 5) | 3537 | 891 | 1036 | 421 | 2.17 | 10.60 | 8.41 | 2.12 | 2.46 |
| -10 (+14) | 4269 | 1076 | 1251 | 453 | 2.30 | 12.84 | 9.42 | 2.37 | 2.76 |

| | | | | | | | | | |
|--------------------------------------------|-------------------------------------------|----------|-----------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------------------|------------------------|--------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5% | | | Potencia de entrada (We) +/- 5% | Corriente eléctrica +/- 5% | Flujo másico +/- 5% | Eficiencia EER & COP +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 (-40) | 1058 | 267 | 310 | 267 | 1.55 | 3.12 | 3.98 | 1.00 | 1.16 |
| -35 (-31) | 1355 | 341 | 397 | 304 | 1.69 | 4.01 | 4.47 | 1.13 | 1.31 |
| -30 (-22) | 1733 | 437 | 508 | 342 | 1.84 | 5.14 | 5.06 | 1.28 | 1.48 |
| -25 (-13) | 2194 | 553 | 643 | 381 | 2.00 | 6.52 | 5.75 | 1.45 | 1.68 |
| -20 (- 4) | 2736 | 690 | 802 | 421 | 2.16 | 8.16 | 6.49 | 1.64 | 1.90 |
| -15 (+ 5) | 3361 | 847 | 985 | 462 | 2.34 | 10.07 | 7.27 | 1.83 | 2.13 |
| -10 (+14) | 4067 | 1025 | 1192 | 505 | 2.52 | 12.24 | 8.07 | 2.03 | 2.37 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|---------------------------------|----------|------|---------------------------------------|---------------------|--------------|----------------------|-----------|-------|
| @220V50Hz | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración (Qe) | | | Potencia de entrada (We) | Corriente eléctrica | Flujo másicc | Eficiencia EER & COP | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 981 | 247 | 288 | 274 | 1.60 | 2.90 | 3.58 | 0.90 | 1.05 |
| -35 | (-31) | 1255 | 316 | 368 | 314 | 1.75 | 3.71 | 4.00 | 1.01 | 1.17 |
| -30 | (-22) | 1609 | 406 | 472 | 357 | 1.91 | 4.77 | 4.51 | 1.14 | 1.32 |
| -25 | (-13) | 2044 | 515 | 599 | 402 | 2.09 | 6.08 | 5.08 | 1.28 | 1.49 |
| -20 | (- 4) | 2560 | 645 | 750 | 450 | 2.28 | 7.64 | 5.69 | 1.43 | 1.67 |
| -15 | (+ 5) | 3157 | 796 | 925 | 501 | 2.49 | 9.45 | 6.31 | 1.59 | 1.85 |
| -10 | (+14) | 3834 | 966 | 1124 | 554 | 2.71 | 11.53 | 6.92 | 1.74 | 2.03 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|---------------------------------|----------|------|--------------------------------------|---------------------|--------------|----------------------|-----------|-------|
| @220V60Hz | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración (Qe) | | | Potencia de entrada (We) | Corriente eléctrica | Flujo másicc | Eficiencia EER & COP | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1339 | 337 | 392 | 291 | 1.36 | 3.95 | 4.60 | 1.16 | 1.35 |
| -35 | (-31) | 1717 | 433 | 503 | 333 | 1.55 | 5.08 | 5.16 | 1.30 | 1.51 |
| -30 | (-22) | 2189 | 552 | 641 | 377 | 1.74 | 6.49 | 5.81 | 1.46 | 1.70 |
| -25 | (-13) | 2755 | 694 | 807 | 421 | 1.95 | 8.19 | 6.55 | 1.65 | 1.92 |
| -20 | (- 4) | 3415 | 861 | 1001 | 466 | 2.16 | 10.19 | 7.34 | 1.85 | 2.15 |
| -15 | (+ 5) | 4169 | 1051 | 1222 | 511 | 2.38 | 12.49 | 8.16 | 2.06 | 2.39 |
| -10 | (+14) | 5018 | 1264 | 1470 | 557 | 2.61 | 15.10 | 9.01 | 2.27 | 2.64 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|---------------------------------|----------|------|---------------------------------------|---------------------|--------------|----------------------|-----------|-------|
| @220V60Hz | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración (Qe) | | | Potencia de entrada (We) | Corriente eléctrica | Flujo másicc | Eficiencia EER & COP | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1258 | 317 | 368 | 303 | 1.41 | 3.71 | 4.16 | 1.05 | 1.22 |
| -35 | (-31) | 1617 | 407 | 474 | 350 | 1.63 | 4.78 | 4.63 | 1.17 | 1.36 |
| -30 | (-22) | 2069 | 521 | 606 | 400 | 1.86 | 6.13 | 5.17 | 1.30 | 1.51 |
| -25 | (-13) | 2614 | 659 | 766 | 452 | 2.10 | 7.77 | 5.77 | 1.45 | 1.69 |
| -20 | (- 4) | 3251 | 819 | 953 | 506 | 2.36 | 9.70 | 6.41 | 1.62 | 1.88 |
| -15 | (+ 5) | 3982 | 1003 | 1167 | 563 | 2.64 | 11.93 | 7.07 | 1.78 | 2.07 |
| -10 | (+14) | 4805 | 1211 | 1408 | 622 | 2.92 | 14.45 | 7.73 | 1.95 | 2.26 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz | | ASHRAE32 Forzada | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|-------------------------------------------|----------|------|---------------------------------------|-------------------------------|------------------------|--------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5% | | | Potencia de entrada (We) +/- 5% | Corriente eléctrica +/- 5% | Flujo mássic +/- 5% | Eficiencia EER & COP +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 1156 | 291 | 339 | 308 | 1.44 | 3.41 | 3.75 | 0.95 | 1.10 |
| -35 | (-31) | 1490 | 376 | 437 | 360 | 1.68 | 4.41 | 4.14 | 1.04 | 1.21 |
| -30 | (-22) | 1917 | 483 | 562 | 417 | 1.94 | 5.68 | 4.60 | 1.16 | 1.35 |
| -25 | (-13) | 2435 | 614 | 713 | 478 | 2.23 | 7.24 | 5.09 | 1.28 | 1.49 |
| -20 | (- 4) | 3044 | 767 | 892 | 543 | 2.53 | 9.08 | 5.61 | 1.41 | 1.64 |
| -15 | (+ 5) | 3745 | 944 | 1097 | 613 | 2.85 | 11.22 | 6.12 | 1.54 | 1.79 |
| -10 | (+14) | 4538 | 1143 | 1330 | 686 | 3.19 | 13.65 | 6.61 | 1.67 | 1.94 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|-----------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Padrón Europeo | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 8.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.319" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Recto | | |
| 3.3 PROCESO | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |