

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>FMX C11C</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>230 V 43-160 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>513908285</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 43-160	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -5°C	(-31°F para 23°F)	
5 Tipo de motor	BPM		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática	187 para 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3	[hp]
2 Desplazamiento	10.85	[cm <sup>3</sup> ] (0.662 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	24.000	
2.2 Curso [mm]	24.000	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de aceite)	5	[kg] (11.02 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 43-160 Hz 3~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Inverter	
2.1 Dispositivo de Arranque	CF02D01 M 0.0 X	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	INVERTER	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	14.16	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	14.16	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (43/160 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (43/160 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (43/160 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V1300RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
303	76	89	48	0.40	0.95	6.26	1.58	1.83

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V2000RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
451	114	132	72	0.58	1.42	6.31	1.59	1.85

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V3000RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
659	166	193	107	0.87	2.07	6.19	1.56	1.81

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V4500RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
890	224	261	159	1.31	2.79	5.60	1.41	1.64

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@220V4800RPM</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Estática</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
919	232	269	166	1.36	2.89	5.54	1.40	1.62

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V1300RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	175	44	51	28	0.23	0.55	6.32	1.59	1.85
-30	(-22)	228	58	67	33	0.27	0.72	7.00	1.76	2.05
-25	(-13)	294	74	86	38	0.31	0.92	7.85	1.98	2.30
-20	(- 4)	377	95	110	43	0.35	1.18	8.84	2.23	2.59
-15	(+ 5)	479	121	140	48	0.39	1.51	9.96	2.51	2.92
-10	(+14)	603	152	177	54	0.43	1.90	11.21	2.83	3.29
-5	(+23)	751	189	220	60	0.47	2.38	12.58	3.17	3.68

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V1300RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	168	42	49	29	0.25	0.53	5.77	1.45	1.69
-30	(-22)	221	56	65	35	0.29	0.69	6.23	1.57	1.83
-25	(-13)	288	72	84	42	0.34	0.90	6.85	1.73	2.01
-20	(- 4)	371	94	109	49	0.39	1.17	7.62	1.92	2.23
-15	(+ 5)	474	120	139	56	0.45	1.49	8.51	2.14	2.49
-10	(+14)	600	151	176	63	0.50	1.89	9.52	2.40	2.79
-5	(+23)	751	189	220	71	0.56	2.38	10.64	2.68	3.12

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V1300RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	160	40	47	29	0.24	0.50	5.42	1.37	1.59
-30	(-22)	210	53	62	37	0.30	0.66	5.67	1.43	1.66
-25	(-13)	275	69	81	45	0.36	0.86	6.07	1.53	1.78
-20	(- 4)	357	90	105	54	0.44	1.12	6.60	1.66	1.93
-15	(+ 5)	459	116	135	63	0.51	1.45	7.27	1.83	2.13
-10	(+14)	584	147	171	72	0.59	1.84	8.04	2.03	2.36
-5	(+23)	735	185	215	82	0.67	2.33	8.93	2.25	2.62

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	214	54	63	34	0.00	0.67	6.32	1.59	1.85
-30	(-22)	280	71	82	40	0.00	0.88	7.00	1.77	2.05
-25	(-13)	362	91	106	46	0.00	1.14	7.82	1.97	2.29
-20	(- 4)	462	116	135	53	0.00	1.45	8.77	2.21	2.57
-15	(+ 5)	582	147	171	59	0.00	1.83	9.84	2.48	2.88
-10	(+14)	725	183	212	66	0.00	2.29	11.03	2.78	3.23
-5	(+23)	892	225	261	72	0.00	2.82	12.34	3.11	3.62

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	205	52	60	36	0.00	0.64	5.77	1.45	1.69
-30	(-22)	270	68	79	43	0.00	0.85	6.27	1.58	1.84
-25	(-13)	351	88	103	51	0.00	1.10	6.90	1.74	2.02
-20	(- 4)	450	113	132	59	0.00	1.41	7.64	1.93	2.24
-15	(+ 5)	569	143	167	67	0.00	1.79	8.50	2.14	2.49
-10	(+14)	710	179	208	75	0.00	2.24	9.47	2.39	2.78
-5	(+23)	876	221	257	83	0.00	2.77	10.55	2.66	3.09

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V1600RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	196	49	57	36	0.00	0.61	5.40	1.36	1.58
-30	(-22)	256	65	75	45	0.00	0.80	5.72	1.44	1.68
-25	(-13)	333	84	98	54	0.00	1.05	6.16	1.55	1.80
-20	(- 4)	428	108	126	64	0.00	1.35	6.70	1.69	1.96
-15	(+ 5)	544	137	159	74	0.00	1.71	7.35	1.85	2.15
-10	(+14)	682	172	200	84	0.00	2.15	8.11	2.04	2.38
-5	(+23)	845	213	248	94	0.00	2.67	8.96	2.26	2.63

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	263	66	77	42	0.34	0.82	6.21	1.57	1.82
-30	(-22)	346	87	101	50	0.41	1.08	6.90	1.74	2.02
-25	(-13)	448	113	131	58	0.47	1.40	7.68	1.94	2.25
-20	(- 4)	572	144	168	67	0.53	1.80	8.56	2.16	2.51
-15	(+ 5)	721	182	211	76	0.59	2.27	9.54	2.41	2.80
-10	(+14)	898	226	263	84	0.66	2.83	10.64	2.68	3.12
-5	(+23)	1105	278	324	93	0.75	3.49	11.85	2.99	3.47

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	255	64	75	45	0.37	0.80	5.73	1.44	1.68
-30	(-22)	335	84	98	54	0.44	1.05	6.26	1.58	1.84
-25	(-13)	434	109	127	63	0.50	1.36	6.88	1.73	2.02
-20	(- 4)	557	140	163	73	0.57	1.75	7.59	1.91	2.23
-15	(+ 5)	705	178	207	84	0.65	2.22	8.40	2.12	2.46
-10	(+14)	881	222	258	94	0.74	2.78	9.30	2.34	2.73
-5	(+23)	1087	274	318	105	0.85	3.44	10.32	2.60	3.02

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V2000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	243	61	71	46	0.37	0.76	5.33	1.34	1.56
-30	(-22)	318	80	93	56	0.45	1.00	5.72	1.44	1.68
-25	(-13)	413	104	121	67	0.53	1.30	6.19	1.56	1.81
-20	(- 4)	531	134	156	79	0.61	1.67	6.74	1.70	1.98
-15	(+ 5)	675	170	198	91	0.71	2.12	7.37	1.86	2.16
-10	(+14)	847	213	248	104	0.83	2.67	8.10	2.04	2.37
-5	(+23)	1050	265	308	118	0.96	3.32	8.91	2.25	2.61

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	379	95	111	65	0.51	1.19	5.81	1.46	1.70
-30	(-22)	499	126	146	78	0.61	1.56	6.43	1.62	1.88
-25	(-13)	648	163	190	91	0.71	2.03	7.09	1.79	2.08
-20	(- 4)	829	209	243	106	0.83	2.60	7.80	1.97	2.29
-15	(+ 5)	1047	264	307	122	0.96	3.29	8.58	2.16	2.52
-10	(+14)	1305	329	382	138	1.10	4.11	9.44	2.38	2.77
-5	(+23)	1608	405	471	155	1.26	5.08	10.40	2.62	3.05

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	363	91	106	68	0.54	1.14	5.36	1.35	1.57
-30	(-22)	480	121	141	81	0.64	1.51	5.93	1.49	1.74
-25	(-13)	626	158	184	96	0.75	1.97	6.52	1.64	1.91
-20	(- 4)	805	203	236	112	0.88	2.53	7.15	1.80	2.10
-15	(+ 5)	1021	257	299	130	1.02	3.21	7.83	1.97	2.29
-10	(+14)	1278	322	375	149	1.17	4.03	8.57	2.16	2.51
-5	(+23)	1581	398	463	168	1.35	5.00	9.39	2.37	2.75

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V3000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	345	87	101	70	0.54	1.08	4.91	1.24	1.44
-30	(-22)	455	115	133	84	0.66	1.43	5.44	1.37	1.59
-25	(-13)	596	150	175	100	0.79	1.87	5.97	1.50	1.75
-20	(- 4)	769	194	225	118	0.94	2.42	6.51	1.64	1.91
-15	(+ 5)	980	247	287	138	1.11	3.09	7.09	1.79	2.08
-10	(+14)	1233	311	361	160	1.29	3.89	7.72	1.94	2.26
-5	(+23)	1532	386	449	182	1.49	4.84	8.41	2.12	2.46

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V4000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	475	120	139	89	0.00	1.49	5.32	1.34	1.56
-30	(-22)	622	157	182	105	0.00	1.95	5.90	1.49	1.73
-25	(-13)	811	204	238	125	0.00	2.54	6.48	1.63	1.90
-20	(- 4)	1045	263	306	148	0.00	3.28	7.06	1.78	2.07
-15	(+ 5)	1326	334	388	173	0.00	4.17	7.69	1.94	2.25
-10	(+14)	1657	418	486	198	0.00	5.23	8.37	2.11	2.45
-5	(+23)	2041	514	598	224	0.00	6.45	9.13	2.30	2.68

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V4000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	440	111	129	90	0.00	1.38	4.93	1.24	1.44
-30	(-22)	594	150	174	108	0.00	1.86	5.50	1.39	1.61
-25	(-13)	787	198	231	130	0.00	2.47	6.05	1.53	1.77
-20	(- 4)	1022	257	299	155	0.00	3.21	6.60	1.66	1.93
-15	(+ 5)	1300	327	381	181	0.00	4.09	7.18	1.81	2.10
-10	(+14)	1624	409	476	208	0.00	5.12	7.80	1.96	2.28
-5	(+23)	1996	503	585	235	0.00	6.31	8.49	2.14	2.49

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V4000RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	411	103	120	92	0.00	1.29	4.44	1.12	1.30
-30	(-22)	560	141	164	111	0.00	1.76	5.02	1.27	1.47
-25	(-13)	745	188	218	134	0.00	2.34	5.56	1.40	1.63
-20	(- 4)	967	244	283	159	0.00	3.04	6.09	1.53	1.78
-15	(+ 5)	1229	310	360	185	0.00	3.87	6.63	1.67	1.94
-10	(+14)	1533	386	449	213	0.00	4.84	7.20	1.82	2.11
-5	(+23)	1882	474	551	240	0.00	5.95	7.84	1.97	2.30

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V4800RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	525	132	154	102	0.79	1.64	5.11	1.29	1.50
-30	(-22)	682	172	200	120	0.93	2.14	5.70	1.44	1.67
-25	(-13)	914	230	268	146	1.15	2.87	6.24	1.57	1.83
-20	(- 4)	1194	301	350	176	1.40	3.75	6.78	1.71	1.99
-15	(+ 5)	1500	378	440	203	1.63	4.72	7.39	1.86	2.17
-10	(+14)	1806	455	529	224	1.79	5.70	8.11	2.04	2.38
-5	(+23)	2089	527	612	232	1.83	6.61	9.01	2.27	2.64

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V4800RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	477	120	140	101	0.80	1.49	4.74	1.20	1.39
-30	(-22)	645	162	189	122	0.96	2.02	5.32	1.34	1.56
-25	(-13)	880	222	258	151	1.20	2.76	5.84	1.47	1.71
-20	(- 4)	1160	292	340	182	1.47	3.64	6.35	1.60	1.86
-15	(+ 5)	1459	368	428	211	1.73	4.59	6.92	1.74	2.03
-10	(+14)	1754	442	514	231	1.92	5.53	7.60	1.92	2.23
-5	(+23)	2020	509	592	239	1.99	6.39	8.44	2.13	2.47

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V4800RPM		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	426	107	125	100	0.80	1.33	4.27	1.08	1.25
-30	(-22)	592	149	173	123	0.96	1.86	4.84	1.22	1.42
-25	(-13)	821	207	241	153	1.20	2.58	5.35	1.35	1.57
-20	(- 4)	1089	274	319	186	1.48	3.42	5.85	1.47	1.71
-15	(+ 5)	1371	345	402	214	1.74	4.32	6.39	1.61	1.87
-10	(+14)	1643	414	481	234	1.94	5.18	7.04	1.77	2.06
-5	(+23)	1881	474	551	240	2.02	5.95	7.84	1.97	2.30



**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base			
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás		
3.2 DESCARGA	4.94	[mm]	(0.194" )
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESO	6.1	[mm]	(0.240" )
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		