

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição                   | <b>FMS A9C</b>         |
| Voltagem/Frequência Nominal | <b>230 V 90-315 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>518000047</b>       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

|                                     |                               |                                   |           |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco          |                                   |           |
| 2 Refrigerante                      | R-600a                        |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 230 / 90-315                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                 |                               |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -35°C à 0°C                   | (-31°F à 32°F)                    |           |
| 5 Tipo de Motor                     | BPM                           |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem |                                   |           |
|                                     |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                               |                                   |           |
| 9.1 Operação                        | 6.9                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)  | / °C - °F |
| 9.2 Pico                            | 7.8                           | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |                |                                  |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial       | 1/7            | [hp]                             |
| 2 Deslocamento               | 6.51           | [cm <sup>3</sup> ] (0.397 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 21.000         |                                  |
| 2.2 Curso [mm]               | 18.800         |                                  |
| 3 Carga de óleo              | 140            | [ml] (4.73 fl.oz.)               |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |                |                                  |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 |                                  |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 3.58           | [kg] (7.89 lb.)                  |
| 5 Carga de Nitrogênio        | -              | [kgf/cm <sup>2</sup> ]           |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                |                                   |
|---|--------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal   | 230 V 90-315 Hz 3~ (Trifásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida                | Inverter                       |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                      | CF01F01 N                      |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                          | -                              | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                    | -                              | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                             | CF01F01 N 00 XX                |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar           | 17.50                          | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento      | 17.50                          | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz) | -                              | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | -                              | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz)  | -                              | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                      | CE - IRAM - UKCA               |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|  |          |     |                                       |                             |  |                               |           |       |  |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-----------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V1800RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                             | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidade de refrigeração (Qe)<br>+/- 5%  |          |     | Potência de entrada (We)<br>+/- 5%    | Corrente elétrica<br>+/- 5% | Vazão mássica<br>+/- 5%  | Eficiência EER null<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                         | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 235  | 59       | 69  | 39                                    | 0.75                        | 0.74   | 5.99                          | 1.51      | 1.76  |  |

|  |          |     |                                       |                             |  |                               |           |       |  |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-----------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V2800RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                             | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidade de refrigeração (Qe)<br>+/- 5%  |          |     | Potência de entrada (We)<br>+/- 5%    | Corrente elétrica<br>+/- 5% | Vazão mássica<br>+/- 5%  | Eficiência EER null<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                         | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 351  | 88       | 103 | 58                                    | 1.12                        | 1.10   | 6.07                          | 1.53      | 1.78  |  |

|  |          |     |                                       |                             |  |                               |           |       |  |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-----------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V4000RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                             | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidade de refrigeração (Qe)<br>+/- 5%  |          |     | Potência de entrada (We)<br>+/- 5%    | Corrente elétrica<br>+/- 5% | Vazão mássica<br>+/- 5%  | Eficiência EER null<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                         | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 515  | 130      | 151 | 86                                    | 1.51                        | 1.62   | 6.02                          | 1.52      | 1.76  |  |

|  |          |     |                                       |                             |  |                               |           |       |  |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-----------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V6300RPM</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Estático</b> |                             | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |  |
| Capacidade de refrigeração (Qe)<br>+/- 5%  |          |     | Potência de entrada (We)<br>+/- 5%    | Corrente elétrica<br>+/- 5% | Vazão mássica<br>+/- 5%  | Eficiência EER null<br>+/- 7% |           |       |  |
| [Btu/h]                                    | [kcal/h] | [W] | [W]                                   | [A]                         | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| 734  | 185      | 215 | 134                                   | 2.31                        | 2.30   | 5.48                          | 1.38      | 1.61  |  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|  |   |                                    |         |                                    |                             |   |                               |        |          |           |
|--|---|------------------------------------|---------|------------------------------------|-----------------------------|---|-------------------------------|--------|----------|-----------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V1800RPM</b> |   | <b>ASHRAE32</b><br><b>Estático</b> |         |                                    |                             | (Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> ) |                               |        |          |           |
| Temperatura de evaporação                  | Capacidade de refrigeração (Qe)<br>+/- 5% |                                    |         | Potência de entrada (We)<br>+/- 5% | Corrente elétrica<br>+/- 5% | Vazão mássica<br>+/- 5%                           | Eficiência EER null<br>+/- 7% |        |          |           |
|  | °C  | (°F)                               | [Btu/h] | [kcal/h]                           | [W]                         | [W]   | [A]                           | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] |
| -35  | (-31)                                     | 127                                | 32      | 37                                 | 24                          | 0.48  | 0.40                          | 5.36   | 1.35     | 1.57      |
| -30  | (-22)                                     | 177                                | 45      | 52                                 | 28                          | 0.55  | 0.56                          | 6.42   | 1.62     | 1.88      |
| -25  | (-13)                                     | 238                                | 60      | 70                                 | 32                          | 0.63  | 0.75                          | 7.49   | 1.89     | 2.19      |
| -20  | (- 4)                                     | 310                                | 78      | 91                                 | 36                          | 0.71  | 0.97                          | 8.62   | 2.17     | 2.53      |
| -15  | (+ 5)                                     | 396                                | 100     | 116                                | 40                          | 0.79  | 1.25                          | 9.88   | 2.49     | 2.90      |
| -10  | (+14)                                     | 497                                | 125     | 146                                | 44                          | 0.86  | 1.57                          | 11.35  | 2.86     | 3.33      |
| -5   | (+23)                                     | 614                                | 155     | 180                                | 47                          | 0.91  | 1.94                          | 13.08  | 3.30     | 3.83      |
| 0  | (+32)                                     | 749                                | 189     | 220                                | 49                          | 0.94  | 2.37                          | 15.14  | 3.82     | 4.44      |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                       |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                   |               |                     |           |       |
|---------------------------|-------|--------------------------------|----------|-----|--|-------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V1800RPM              |       | Estático                       |          |     |  |                   |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração (Q) |          |     | Potência de entrada (We)                   | Corrente elétrica | Vazão mássica | Eficiência EER null |           |       |
|                           |       | +/- 5%                         |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%            | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                        | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]               | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 119                            | 30       | 35  | 25   | 0.50              | 0.37          | 4.77                | 1.20      | 1.40  |
| -30                       | (-22) | 167                            | 42       | 49  | 29   | 0.58              | 0.52          | 5.68                | 1.43      | 1.67  |
| -25                       | (-13) | 225                            | 57       | 66  | 34   | 0.68              | 0.71          | 6.54                | 1.65      | 1.92  |
| -20                       | (- 4) | 296                            | 74       | 87  | 40   | 0.78              | 0.93          | 7.40                | 1.86      | 2.17  |
| -15                       | (+ 5) | 379                            | 95       | 111 | 45   | 0.88              | 1.19          | 8.33                | 2.10      | 2.44  |
| -10                       | (+14) | 477                            | 120      | 140 | 51   | 0.98              | 1.51          | 9.39                | 2.37      | 2.75  |
| -5                        | (+23) | 592                            | 149      | 173 | 56   | 1.06              | 1.87          | 10.66               | 2.69      | 3.12  |
| 0                         | (+32) | 724                            | 183      | 212 | 60   | 1.13              | 2.30          | 12.20               | 3.07      | 3.57  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                       |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                   |               |                     |           |       |
|---------------------------|-------|--------------------------------|----------|-----|--|-------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V1800RPM              |       | Estático                       |          |     |  |                   |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração (Q) |          |     | Potência de entrada (We)                   | Corrente elétrica | Vazão mássica | Eficiência EER null |           |       |
|                           |       | +/- 5%                         |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%            | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                        | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]               | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 103                            | 26       | 30  | 25   | 0.50              | 0.32          | 4.11                | 1.04      | 1.20  |
| -30                       | (-22) | 151                            | 38       | 44  | 30   | 0.60              | 0.47          | 5.00                | 1.26      | 1.47  |
| -25                       | (-13) | 210                            | 53       | 61  | 36   | 0.72              | 0.66          | 5.78                | 1.46      | 1.69  |
| -20                       | (- 4) | 280                            | 71       | 82  | 43   | 0.84              | 0.88          | 6.49                | 1.63      | 1.90  |
| -15                       | (+ 5) | 363                            | 91       | 106 | 50   | 0.97              | 1.14          | 7.21                | 1.82      | 2.11  |
| -10                       | (+14) | 461                            | 116      | 135 | 57   | 1.09              | 1.45          | 8.00                | 2.02      | 2.34  |
| -5                        | (+23) | 575                            | 145      | 169 | 64   | 1.21              | 1.82          | 8.93                | 2.25      | 2.62  |
| 0                         | (+32) | 707                            | 178      | 207 | 71   | 1.31              | 2.24          | 10.07               | 2.54      | 2.95  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                       |          |     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                   |               |                     |           |       |
|---------------------------|-------|--------------------------------|----------|-----|---|-------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2800RPM              |       | Estático                       |          |     |   |                   |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração (Q) |          |     | Potência de entrada (We)                  | Corrente elétrica | Vazão mássica | Eficiência EER null |           |       |
|                           |       | +/- 5%                         |          |     | +/- 5%                                    | +/- 5%            | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                        | [kcal/h] | [W] | [W]                                       | [A]               | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 204                            | 51       | 60  | 36  | 0.72              | 0.64          | 5.62                | 1.42      | 1.65  |
| -30                       | (-22) | 277                            | 70       | 81  | 42  | 0.83              | 0.87          | 6.52                | 1.64      | 1.91  |
| -25                       | (-13) | 368                            | 93       | 108 | 49  | 0.95              | 1.15          | 7.48                | 1.89      | 2.19  |
| -20                       | (- 4) | 479                            | 121      | 140 | 56  | 1.07              | 1.50          | 8.55                | 2.16      | 2.51  |
| -15                       | (+ 5) | 611                            | 154      | 179 | 63  | 1.19              | 1.92          | 9.76                | 2.46      | 2.86  |
| -10                       | (+14) | 766                            | 193      | 225 | 69  | 1.29              | 2.42          | 11.14               | 2.81      | 3.26  |
| -5                        | (+23) | 947                            | 239      | 278 | 74  | 1.38              | 2.99          | 12.72               | 3.21      | 3.73  |
| 0                         | (+32) | 1154                           | 291      | 338 | 79  | 1.45              | 3.66          | 14.53               | 3.66      | 4.26  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                       |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                   |               |                     |           |       |
|---------------------------|-------|--------------------------------|----------|-----|--|-------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2800RPM              |       | Estático                       |          |     |  |                   |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração (Q) |          |     | Potência de entrada (We)                   | Corrente elétrica | Vazão mássica | Eficiência EER null |           |       |
|                           |       | +/- 5%                         |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%            | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                        | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]               | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 191                            | 48       | 56  | 38   | 0.74              | 0.60          | 5.07                | 1.28      | 1.49  |
| -30                       | (-22) | 260                            | 65       | 76  | 45   | 0.87              | 0.81          | 5.82                | 1.47      | 1.70  |
| -25                       | (-13) | 347                            | 87       | 102 | 53   | 1.01              | 1.09          | 6.59                | 1.66      | 1.93  |
| -20                       | (- 4) | 454                            | 114      | 133 | 61   | 1.16              | 1.43          | 7.43                | 1.87      | 2.18  |
| -15                       | (+ 5) | 582                            | 147      | 171 | 70   | 1.30              | 1.83          | 8.36                | 2.11      | 2.45  |
| -10                       | (+14) | 734                            | 185      | 215 | 78   | 1.44              | 2.32          | 9.41                | 2.37      | 2.76  |
| -5                        | (+23) | 911                            | 230      | 267 | 86   | 1.57              | 2.88          | 10.62               | 2.68      | 3.11  |
| 0                         | (+32) | 1115                           | 281      | 327 | 93   | 1.68              | 3.53          | 12.03               | 3.03      | 3.52  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                       |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                   |               |                     |           |       |
|---------------------------|-------|--------------------------------|----------|-----|--|-------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V2800RPM              |       | Estático                       |          |     |  |                   |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração (Q) |          |     | Potência de entrada (We)                   | Corrente elétrica | Vazão mássica | Eficiência EER null |           |       |
|                           |       | +/- 5%                         |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%            | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                        | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]               | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 167                            | 42       | 49  | 37   | 0.73              | 0.52          | 4.52                | 1.14      | 1.32  |
| -30                       | (-22) | 234                            | 59       | 69  | 45   | 0.88              | 0.73          | 5.22                | 1.32      | 1.53  |
| -25                       | (-13) | 320                            | 81       | 94  | 54   | 1.04              | 1.00          | 5.91                | 1.49      | 1.73  |
| -20                       | (- 4) | 426                            | 107      | 125 | 64   | 1.21              | 1.34          | 6.62                | 1.67      | 1.94  |
| -15                       | (+ 5) | 553                            | 139      | 162 | 75   | 1.39              | 1.74          | 7.37                | 1.86      | 2.16  |
| -10                       | (+14) | 703                            | 177      | 206 | 86   | 1.56              | 2.22          | 8.21                | 2.07      | 2.41  |
| -5                        | (+23) | 879                            | 222      | 258 | 96   | 1.73              | 2.78          | 9.16                | 2.31      | 2.68  |
| 0                         | (+32) | 1082                           | 273      | 317 | 106  | 1.88              | 3.43          | 10.26               | 2.58      | 3.01  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                       |          |     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                   |               |                     |           |       |
|---------------------------|-------|--------------------------------|----------|-----|---|-------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V4000RPM              |       | Estático                       |          |     |   |                   |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração (Q) |          |     | Potência de entrada (We)                  | Corrente elétrica | Vazão mássica | Eficiência EER null |           |       |
|                           |       | +/- 5%                         |          |     | +/- 5%                                    | +/- 5%            | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                        | [kcal/h] | [W] | [W]                                       | [A]               | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 288                            | 73       | 84  | 54  | 1.02              | 0.90          | 5.37                | 1.35      | 1.57  |
| -30                       | (-22) | 403                            | 101      | 118 | 64  | 1.20              | 1.26          | 6.29                | 1.58      | 1.84  |
| -25                       | (-13) | 530                            | 134      | 155 | 74  | 1.38              | 1.66          | 7.19                | 1.81      | 2.11  |
| -20                       | (- 4) | 678                            | 171      | 199 | 84  | 1.54              | 2.13          | 8.12                | 2.05      | 2.38  |
| -15                       | (+ 5) | 854                            | 215      | 250 | 93  | 1.70              | 2.69          | 9.15                | 2.31      | 2.68  |
| -10                       | (+14) | 1066                           | 269      | 312 | 103                                       | 1.86              | 3.36          | 10.31               | 2.60      | 3.02  |
| -5                        | (+23) | 1321                           | 333      | 387 | 113                                       | 2.02              | 4.18          | 11.66               | 2.94      | 3.42  |
| 0                         | (+32) | 1627                           | 410      | 477 | 124                                       | 2.18              | 5.16          | 13.25               | 3.34      | 3.88  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                       |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                   |               |                     |           |       |
|---------------------------|-------|--------------------------------|----------|-----|--|-------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V4000RPM              |       | Estático                       |          |     |  |                   |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração (Q) |          |     | Potência de entrada (We)                   | Corrente elétrica | Vazão mássica | Eficiência EER null |           |       |
|                           |       | +/- 5%                         |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%            | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                        | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]               | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 252                            | 63       | 74  | 53   | 1.01              | 0.79          | 4.79                | 1.21      | 1.40  |
| -30                       | (-22) | 369                            | 93       | 108 | 66   | 1.23              | 1.16          | 5.60                | 1.41      | 1.64  |
| -25                       | (-13) | 497                            | 125      | 146 | 78   | 1.44              | 1.56          | 6.37                | 1.60      | 1.87  |
| -20                       | (- 4) | 645                            | 162      | 189 | 90   | 1.65              | 2.03          | 7.15                | 1.80      | 2.09  |
| -15                       | (+ 5) | 819                            | 206      | 240 | 103  | 1.85              | 2.58          | 7.98                | 2.01      | 2.34  |
| -10                       | (+14) | 1028                           | 259      | 301 | 115  | 2.04              | 3.24          | 8.93                | 2.25      | 2.62  |
| -5                        | (+23) | 1279                           | 322      | 375 | 128  | 2.24              | 4.04          | 10.03               | 2.53      | 2.94  |
| 0                         | (+32) | 1579                           | 398      | 463 | 141  | 2.44              | 5.01          | 11.34               | 2.86      | 3.32  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                       |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                   |               |                     |           |       |
|---------------------------|-------|--------------------------------|----------|-----|--|-------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V4000RPM              |       | Estático                       |          |     |  |                   |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração (Q) |          |     | Potência de entrada (We)                   | Corrente elétrica | Vazão mássica | Eficiência EER null |           |       |
|                           |       | +/- 5%                         |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%            | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                        | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]               | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 213                            | 54       | 62  | 50   | 0.96              | 0.67          | 4.29                | 1.08      | 1.26  |
| -30                       | (-22) | 333                            | 84       | 98  | 65   | 1.23              | 1.05          | 5.06                | 1.28      | 1.48  |
| -25                       | (-13) | 464                            | 117      | 136 | 80   | 1.48              | 1.46          | 5.76                | 1.45      | 1.69  |
| -20                       | (- 4) | 612                            | 154      | 179 | 95   | 1.72              | 1.92          | 6.44                | 1.62      | 1.89  |
| -15                       | (+ 5) | 786                            | 198      | 230 | 110  | 1.96              | 2.47          | 7.15                | 1.80      | 2.10  |
| -10                       | (+14) | 993                            | 250      | 291 | 125  | 2.20              | 3.13          | 7.94                | 2.00      | 2.33  |
| -5                        | (+23) | 1240                           | 313      | 363 | 140  | 2.43              | 3.92          | 8.86                | 2.23      | 2.60  |
| 0                         | (+32) | 1536                           | 387      | 450 | 155  | 2.67              | 4.87          | 9.96                | 2.51      | 2.92  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                       |          |     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                   |               |                     |           |       |
|---------------------------|-------|--------------------------------|----------|-----|---|-------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V6300RPM              |       | Estático                       |          |     |   |                   |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração (Q) |          |     | Potência de entrada (We)                  | Corrente elétrica | Vazão mássica | Eficiência EER null |           |       |
|                           |       | +/- 5%                         |          |     | +/- 5%                                    | +/- 5%            | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                        | [kcal/h] | [W] | [W]                                       | [A]               | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 414                            | 104      | 121 | 86  | 1.61              | 1.30          | 4.80                | 1.21      | 1.41  |
| -30                       | (-22) | 566                            | 143      | 166 | 102                                       | 1.87              | 1.77          | 5.58                | 1.41      | 1.63  |
| -25                       | (-13) | 753                            | 190      | 221 | 119                                       | 2.16              | 2.36          | 6.32                | 1.59      | 1.85  |
| -20                       | (- 4) | 976                            | 246      | 286 | 138                                       | 2.46              | 3.07          | 7.08                | 1.78      | 2.07  |
| -15                       | (+ 5) | 1237                           | 312      | 362 | 157                                       | 2.75              | 3.89          | 7.88                | 1.99      | 2.31  |
| -10                       | (+14) | 1537                           | 387      | 451 | 175                                       | 3.01              | 4.85          | 8.77                | 2.21      | 2.57  |
| -5                        | (+23) | 1879                           | 474      | 551 | 192                                       | 3.23              | 5.94          | 9.78                | 2.46      | 2.87  |
| 0                         | (+32) | 2263                           | 570      | 663 | 206                                       | 3.38              | 7.17          | 10.96               | 2.76      | 3.21  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                       |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                   |               |                     |           |       |
|---------------------------|-------|--------------------------------|----------|-----|--|-------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V6300RPM              |       | Estático                       |          |     |  |                   |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração (Q) |          |     | Potência de entrada (We)                   | Corrente elétrica | Vazão mássica | Eficiência EER null |           |       |
|                           |       | +/- 5%                         |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%            | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                        | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]               | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 380                            | 96       | 111 | 87   | 1.61              | 1.19          | 4.37                | 1.10      | 1.28  |
| -30                       | (-22) | 529                            | 133      | 155 | 105  | 1.91              | 1.66          | 5.06                | 1.28      | 1.48  |
| -25                       | (-13) | 708                            | 178      | 207 | 124  | 2.23              | 2.22          | 5.73                | 1.44      | 1.68  |
| -20                       | (- 4) | 919                            | 232      | 269 | 144  | 2.55              | 2.89          | 6.41                | 1.62      | 1.88  |
| -15                       | (+ 5) | 1164                           | 293      | 341 | 163  | 2.84              | 3.66          | 7.15                | 1.80      | 2.09  |
| -10                       | (+14) | 1444                           | 364      | 423 | 181  | 3.09              | 4.56          | 7.98                | 2.01      | 2.34  |
| -5                        | (+23) | 1761                           | 444      | 516 | 197  | 3.28              | 5.57          | 8.95                | 2.25      | 2.62  |
| 0                         | (+32) | 2116                           | 533      | 620 | 209  | 3.39              | 6.71          | 10.09               | 2.54      | 2.96  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                       |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                   |               |                     |           |       |
|---------------------------|-------|--------------------------------|----------|-----|--|-------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V6300RPM              |       | Estático                       |          |     |  |                   |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração (Q) |          |     | Potência de entrada (We)                   | Corrente elétrica | Vazão mássica | Eficiência EER null |           |       |
|                           |       | +/- 5%                         |          |     | +/- 5%                                     | +/- 5%            | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                        | [kcal/h] | [W] | [W]  | [A]               | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35                       | (-31) | 346                            | 87       | 101 | 85   | 1.60              | 1.08          | 4.07                | 1.02      | 1.19  |
| -30                       | (-22) | 499                            | 126      | 146 | 107  | 1.96              | 1.57          | 4.65                | 1.17      | 1.36  |
| -25                       | (-13) | 679                            | 171      | 199 | 130  | 2.33              | 2.13          | 5.23                | 1.32      | 1.53  |
| -20                       | (- 4) | 886                            | 223      | 260 | 152  | 2.68              | 2.79          | 5.82                | 1.47      | 1.71  |
| -15                       | (+ 5) | 1123                           | 283      | 329 | 173  | 2.99              | 3.54          | 6.48                | 1.63      | 1.90  |
| -10                       | (+14) | 1391                           | 350      | 408 | 192  | 3.25              | 4.39          | 7.24                | 1.82      | 2.12  |
| -5                        | (+23) | 1691                           | 426      | 496 | 208  | 3.43              | 5.35          | 8.14                | 2.05      | 2.39  |
| 0                         | (+32) | 2026                           | 510      | 594 | 219  | 3.52              | 6.42          | 9.23                | 2.33      | 2.71  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                     |                                |      |                          |
|-------------------------------------|--------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        |                                |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                            |      |                          |
| 3 Passadores                        |                                |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 8.2 +0.12/-0.08                | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre                          |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Curvo Paralelo à Placa base    |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 4.94 +0.08/-0.08               | [mm] | (0.194" +0.003"/-0.003") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre                          |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Curv.Paral.Pl.base + 24°p/trás |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.5 +0.12/-0.08                | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre                          |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Curv.Paral.Pl.base +45° p/trás |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                            | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha             |      |                          |