

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	VNE X219U
Voltage / Frecuencia nominal	120-240 V 50-60 Hz
Código de Ingeniería	866AX26

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	120-240 / 50-60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	BPM		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1	[hp]
2 Desplazamiento	18.70	[cm ³] (1.141 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	32.186	
2.2 Curso [mm]	23.000	
3 Carga de aceite	400	[ml] (13.53 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	11.3	[kg] (24.91 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	120-240 V 50-60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Inverter	
2.1 Dispositivo de Arranque	CF10B01 N 0.0 X	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	USP-102-83	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	1.94	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.94	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (110/250 Hz)	3.70	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (110/250 Hz)	3.70	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (110/250 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	KC - UL - VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V2200RPM			EN12900LBP Forzada		Temperatura de evaporación -35°C (-31°F) (Temp. de condensación 40°C (104°F))			
Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1308	330	383	252	2.01	4.38	5.19	1.31	1.52

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V3000RPM			EN12900LBP Forzada		Temperatura de evaporación -35°C (-31°F) (Temp. de condensación 40°C (104°F))			
Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1793	452	525	353	2.70	6.00	5.08	1.28	1.49

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V3600RPM			EN12900LBP Forzada		Temperatura de evaporación -35°C (-31°F) (Temp. de condensación 40°C (104°F))			
Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2091	527	613	424	3.18	7.00	4.93	1.24	1.44

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V4500RPM			EN12900LBP Forzada		Temperatura de evaporación -35°C (-31°F) (Temp. de condensación 40°C (104°F))			
Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2479	625	726	533	3.88	8.30	4.65	1.17	1.36

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V5000RPM			EN12900LBP Forzada		Temperatura de evaporación -35°C (-31°F) (Temp. de condensación 40°C (104°F))			
Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2785	702	816	608	4.39	9.33	4.58	1.15	1.34

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		EN12900			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V2200RPM		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1109	280	325	210	1.72	3.54	5.28	1.33	1.55
-35	(-31)	1460	368	428	247	1.93	4.68	5.90	1.49	1.73
-30	(-22)	1885	475	552	286	2.18	6.06	6.59	1.66	1.93
-25	(-13)	2391	603	701	325	2.43	7.72	7.37	1.86	2.16
-20	(- 4)	2985	752	875	362	2.68	9.68	8.28	2.09	2.43
-15	(+ 5)	3675	926	1077	393	2.89	11.97	9.36	2.36	2.74
-10	(+14)	4466	1125	1309	418	3.05	14.65	10.64	2.68	3.12

CONDICIONES DE PRUEBA:		EN12900			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V2200RPM		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	904	228	265	214	1.72	3.17	4.26	1.07	1.25
-35	(-31)	1207	304	354	251	1.91	4.24	4.81	1.21	1.41
-30	(-22)	1578	398	462	293	2.16	5.56	5.36	1.35	1.57
-25	(-13)	2021	509	592	339	2.45	7.15	5.95	1.50	1.74
-20	(- 4)	2546	642	746	384	2.75	9.05	6.61	1.67	1.94
-15	(+ 5)	3157	796	925	427	3.04	11.29	7.39	1.86	2.16
-10	(+14)	3863	974	1132	466	3.30	13.90	8.31	2.09	2.44

CONDICIONES DE PRUEBA:		EN12900			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V2200RPM		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	723	182	212	218	1.83	2.81	3.30	0.83	0.97
-35	(-31)	979	247	287	253	2.00	3.82	3.88	0.98	1.14
-30	(-22)	1294	326	379	296	2.24	5.06	4.39	1.11	1.29
-25	(-13)	1676	422	491	344	2.55	6.59	4.89	1.23	1.43
-20	(- 4)	2130	537	624	395	2.89	8.43	5.40	1.36	1.58
-15	(+ 5)	2663	671	780	446	3.26	10.60	5.96	1.50	1.75
-10	(+14)	3283	827	962	496	3.61	13.16	6.62	1.67	1.94

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		EN12900			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V3000RPM		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1475	372	432	289	2.24	4.71	5.10	1.28	1.49
-35	(-31)	1940	489	569	342	2.55	6.22	5.67	1.43	1.66
-30	(-22)	2505	631	734	398	2.91	8.06	6.30	1.59	1.85
-25	(-13)	3178	801	931	454	3.27	10.26	7.01	1.77	2.06
-20	(- 4)	3969	1000	1163	507	3.62	12.86	7.85	1.98	2.30
-15	(+ 5)	4886	1231	1432	553	3.93	15.92	8.85	2.23	2.59
-10	(+14)	5938	1496	1740	590	4.17	19.47	10.05	2.53	2.94

CONDICIONES DE PRUEBA:		EN12900			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V3000RPM		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1220	307	358	296	2.24	4.27	4.15	1.05	1.22
-35	(-31)	1627	410	477	349	2.53	5.71	4.66	1.18	1.37
-30	(-22)	2123	535	622	409	2.89	7.48	5.18	1.30	1.52
-25	(-13)	2719	685	797	474	3.30	9.61	5.72	1.44	1.68
-20	(- 4)	3422	862	1003	539	3.73	12.16	6.33	1.60	1.86
-15	(+ 5)	4243	1069	1243	602	4.15	15.17	7.05	1.78	2.07
-10	(+14)	5190	1308	1521	658	4.54	18.68	7.91	1.99	2.32

CONDICIONES DE PRUEBA:		EN12900			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V3000RPM		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	995	251	292	304	2.39	3.87	3.26	0.82	0.95
-35	(-31)	1342	338	393	354	2.65	5.23	3.80	0.96	1.11
-30	(-22)	1768	446	518	415	3.01	6.92	4.28	1.08	1.25
-25	(-13)	2285	576	669	483	3.46	8.99	4.74	1.19	1.39
-20	(- 4)	2900	731	850	556	3.96	11.47	5.21	1.31	1.53
-15	(+ 5)	3623	913	1062	631	4.48	14.43	5.73	1.45	1.68
-10	(+14)	4463	1125	1308	703	4.99	17.89	6.34	1.60	1.86

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		EN12900			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V3600RPM		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1731	436	507	350	2.64	5.52	4.94	1.25	1.45
-35	(-31)	2277	574	667	415	3.04	7.31	5.48	1.38	1.61
-30	(-22)	2940	741	862	485	3.49	9.46	6.06	1.53	1.78
-25	(-13)	3730	940	1093	555	3.95	12.04	6.73	1.70	1.97
-20	(- 4)	4658	1174	1365	622	4.40	15.10	7.51	1.89	2.20
-15	(+ 5)	5735	1445	1681	680	4.79	18.69	8.44	2.13	2.47
-10	(+14)	6972	1757	2043	727	5.09	22.86	9.56	2.41	2.80

CONDICIONES DE PRUEBA:		EN12900			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V3600RPM		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1448	365	424	359	2.65	5.07	4.06	1.02	1.19
-35	(-31)	1929	486	565	425	3.02	6.77	4.54	1.14	1.33
-30	(-22)	2516	634	737	500	3.48	8.86	5.02	1.26	1.47
-25	(-13)	3220	811	943	581	4.00	11.38	5.53	1.39	1.62
-20	(- 4)	4052	1021	1187	663	4.55	14.40	6.10	1.54	1.79
-15	(+ 5)	5023	1266	1472	741	5.08	17.96	6.77	1.71	1.98
-10	(+14)	6144	1548	1800	813	5.56	22.11	7.58	1.91	2.22

CONDICIONES DE PRUEBA:		EN12900			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V3600RPM		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1198	302	351	370	2.83	4.66	3.22	0.81	0.94
-35	(-31)	1610	406	472	432	3.16	6.28	3.73	0.94	1.09
-30	(-22)	2118	534	621	508	3.63	8.29	4.18	1.05	1.23
-25	(-13)	2733	689	801	594	4.20	10.75	4.61	1.16	1.35
-20	(- 4)	3467	874	1016	685	4.83	13.72	5.06	1.27	1.48
-15	(+ 5)	4329	1091	1268	779	5.50	17.24	5.55	1.40	1.63
-10	(+14)	5331	1343	1562	870	6.15	21.37	6.12	1.54	1.79

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		EN12900			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V4500RPM		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	2112	532	619	451	3.37	6.77	4.68	1.18	1.37
-35	(-31)	2719	685	797	525	3.83	8.71	5.17	1.30	1.51
-30	(-22)	3507	884	1028	616	4.43	11.26	5.69	1.43	1.67
-25	(-13)	4473	1127	1311	714	5.10	14.43	6.27	1.58	1.84
-20	(- 4)	5612	1414	1644	808	5.76	18.19	6.96	1.75	2.04
-15	(+ 5)	6919	1744	2028	890	6.33	22.56	7.79	1.96	2.28
-10	(+14)	8392	2115	2459	951	6.73	27.52	8.81	2.22	2.58

CONDICIONES DE PRUEBA:		EN12900			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V4500RPM		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1757	443	515	452	3.29	6.15	3.91	0.99	1.15
-35	(-31)	2338	589	685	539	3.80	8.20	4.34	1.09	1.27
-30	(-22)	3071	774	900	644	4.49	10.81	4.76	1.20	1.40
-25	(-13)	3952	996	1158	757	5.25	13.98	5.20	1.31	1.53
-20	(- 4)	4977	1254	1458	870	6.03	17.70	5.71	1.44	1.67
-15	(+ 5)	6141	1548	1800	972	6.74	21.96	6.32	1.59	1.85
-10	(+14)	7442	1875	2181	1055	7.31	26.76	7.06	1.78	2.07

CONDICIONES DE PRUEBA:		EN12900			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V4500RPM		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1492	376	437	473	3.55	5.80	3.15	0.79	0.92
-35	(-31)	2008	506	588	556	4.04	7.83	3.61	0.91	1.06
-30	(-22)	2646	667	775	660	4.73	10.36	4.01	1.01	1.18
-25	(-13)	3404	858	997	775	5.52	13.39	4.40	1.11	1.29
-20	(- 4)	4276	1077	1253	890	6.34	16.92	4.81	1.21	1.41
-15	(+ 5)	5258	1325	1541	997	7.12	20.94	5.27	1.33	1.55
-10	(+14)	6348	1600	1860	1087	7.77	25.44	5.84	1.47	1.71

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		EN12900			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V5000RPM		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	2297	579	673	507	3.82	7.38	4.52	1.14	1.33
-35	(-31)	2901	731	850	581	4.27	9.27	5.00	1.26	1.46
-30	(-22)	3782	953	1108	691	5.03	12.12	5.46	1.38	1.60
-25	(-13)	4883	1231	1431	815	5.92	15.75	5.98	1.51	1.75
-20	(- 4)	6149	1550	1802	932	6.76	19.96	6.61	1.67	1.94
-15	(+ 5)	7525	1896	2205	1019	7.38	24.56	7.41	1.87	2.17
-10	(+14)	8956	2257	2624	1056	7.59	29.35	8.44	2.13	2.47

CONDICIONES DE PRUEBA:		EN12900			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V5000RPM		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1964	495	575	515	3.76	6.86	3.79	0.96	1.11
-35	(-31)	2553	643	748	607	4.32	8.95	4.22	1.06	1.24
-30	(-22)	3356	846	983	728	5.14	11.83	4.61	1.16	1.35
-25	(-13)	4315	1088	1265	858	6.05	15.29	5.02	1.27	1.47
-20	(- 4)	5377	1355	1576	975	6.87	19.14	5.52	1.39	1.62
-15	(+ 5)	6485	1634	1900	1057	7.42	23.19	6.16	1.55	1.80
-10	(+14)	7583	1911	2222	1082	7.53	27.25	6.99	1.76	2.05

CONDICIONES DE PRUEBA:		EN12900			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V5000RPM		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1621	408	475	524	3.94	6.31	3.11	0.78	0.91
-35	(-31)	2212	558	648	628	4.60	8.64	3.54	0.89	1.04
-30	(-22)	2953	744	865	756	5.49	11.56	3.90	0.98	1.14
-25	(-13)	3788	955	1110	886	6.42	14.89	4.25	1.07	1.25
-20	(- 4)	4662	1175	1366	997	7.21	18.41	4.66	1.17	1.37
-15	(+ 5)	5518	1390	1617	1068	7.70	21.95	5.18	1.31	1.52
-10	(+14)	6301	1588	1846	1076	7.69	25.30	5.87	1.48	1.72

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42°
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00 [mm] (0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curvo Paralelo Placa base
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00 [mm] (0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42°
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma