

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	VNE X219U
Voltage / Frecuencia nominal	120-240 V 50-60 Hz
Código de Ingeniería	866AX26

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	120-240 / 50-60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	BPM		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1	[hp]
2 Desplazamiento	18.70	[cm ³] (1.141 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	32.186	
2.2 Curso [mm]	23.000	
3 Carga de aceite	400	[ml] (13.53 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	11.3	[kg] (24.91 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	120-240 V 50-60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Inverter	
2.1 Dispositivo de Arranque	CF10B01 N 0.0 X	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	USP-102-83	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	1.94	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.94	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (110/250 Hz)	3.70	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (110/250 Hz)	3.70	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (110/250 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	KC - UL - VDE	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V2200RPM			ARILBP Forzada		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 48.9°C (120.02°F))			
Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1906	480	559	367	5.27	7.74	5.20	1.31	1.52

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V3000RPM			ARILBP Forzada		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 48.9°C (120.02°F))			
Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2648	667	776	520	6.88	10.75	5.09	1.28	1.49

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V3600RPM			ARILBP Forzada		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 48.9°C (120.02°F))			
Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3185	803	933	641	8.06	12.93	4.97	1.25	1.46

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V4500RPM			ARILBP Forzada		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 48.9°C (120.02°F))			
Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3821	963	1120	810	10.21	15.52	4.72	1.19	1.38

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V5000RPM			ARILBP Forzada		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 48.9°C (120.02°F))			
Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3969	1000	1163	862	10.86	16.12	4.60	1.16	1.35

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ARI4			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V2200RPM		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1024	258	300	207	1.74	3.55	4.94	1.25	1.45
-35	(-31)	1357	342	398	246	2.05	4.73	5.52	1.39	1.62
-30	(-22)	1757	443	515	286	2.39	6.14	6.13	1.55	1.80
-25	(-13)	2230	562	654	327	2.75	7.83	6.83	1.72	2.00
-20	(- 4)	2785	702	816	365	3.09	9.83	7.64	1.93	2.24
-15	(+ 5)	3428	864	1005	399	3.41	12.19	8.61	2.17	2.52
-10	(+14)	4166	1050	1221	425	3.67	14.94	9.77	2.46	2.86

CONDICIONES DE PRUEBA:		ARI4			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V2200RPM		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	835	210	245	212	1.69	3.19	3.97	1.00	1.16
-35	(-31)	1126	284	330	251	1.95	4.33	4.49	1.13	1.31
-30	(-22)	1475	372	432	295	2.28	5.69	5.00	1.26	1.46
-25	(-13)	1889	476	553	341	2.64	7.33	5.53	1.39	1.62
-20	(- 4)	2375	599	696	387	3.02	9.28	6.13	1.54	1.79
-15	(+ 5)	2940	741	862	431	3.40	11.57	6.82	1.72	2.00
-10	(+14)	3592	905	1052	471	3.74	14.26	7.66	1.93	2.24

CONDICIONES DE PRUEBA:		ARI4			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V2200RPM		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	656	165	192	218	1.70	2.82	3.00	0.76	0.88
-35	(-31)	902	227	264	255	1.89	3.89	3.54	0.89	1.04
-30	(-22)	1197	302	351	298	2.16	5.19	4.02	1.01	1.18
-25	(-13)	1548	390	453	347	2.50	6.75	4.47	1.13	1.31
-20	(- 4)	1961	494	575	398	2.88	8.62	4.93	1.24	1.44
-15	(+ 5)	2445	616	717	449	3.27	10.84	5.44	1.37	1.59
-10	(+14)	3006	758	881	499	3.66	13.45	6.02	1.52	1.77

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ARI4			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V3000RPM		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1400	353	410	291	2.25	4.85	4.81	1.21	1.41
-35	(-31)	1850	466	542	346	2.66	6.44	5.34	1.35	1.57
-30	(-22)	2390	602	700	404	3.11	8.36	5.92	1.49	1.73
-25	(-13)	3030	764	888	462	3.57	10.64	6.56	1.65	1.92
-20	(- 4)	3781	953	1108	517	4.03	13.35	7.32	1.85	2.15
-15	(+ 5)	4650	1172	1363	566	4.44	16.53	8.23	2.07	2.41
-10	(+14)	5649	1424	1655	605	4.79	20.25	9.32	2.35	2.73

CONDICIONES DE PRUEBA:		ARI4			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V3000RPM		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1157	291	339	297	2.25	4.43	3.91	0.98	1.15
-35	(-31)	1553	391	455	353	2.61	5.97	4.40	1.11	1.29
-30	(-22)	2028	511	594	415	3.05	7.83	4.88	1.23	1.43
-25	(-13)	2592	653	760	481	3.54	10.06	5.37	1.35	1.57
-20	(- 4)	3254	820	954	547	4.05	12.71	5.93	1.49	1.74
-15	(+ 5)	4024	1014	1179	611	4.55	15.84	6.58	1.66	1.93
-10	(+14)	4911	1238	1439	668	5.01	19.50	7.37	1.86	2.16

CONDICIONES DE PRUEBA:		ARI4			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V3000RPM		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	928	234	272	309	2.34	3.99	2.99	0.75	0.88
-35	(-31)	1265	319	371	361	2.60	5.45	3.51	0.88	1.03
-30	(-22)	1669	421	489	422	2.98	7.23	3.96	1.00	1.16
-25	(-13)	2149	542	630	491	3.44	9.38	4.39	1.11	1.29
-20	(- 4)	2717	685	796	564	3.96	11.95	4.82	1.21	1.41
-15	(+ 5)	3380	852	990	637	4.50	14.99	5.30	1.34	1.55
-10	(+14)	4149	1046	1216	708	5.04	18.57	5.86	1.48	1.72

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ARI4			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V3600RPM		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1662	419	487	355	2.62	5.76	4.68	1.18	1.37
-35	(-31)	2194	553	643	423	3.10	7.64	5.18	1.31	1.52
-30	(-22)	2832	714	830	495	3.64	9.90	5.72	1.44	1.68
-25	(-13)	3589	904	1052	568	4.19	12.60	6.32	1.59	1.85
-20	(- 4)	4476	1128	1312	637	4.74	15.80	7.04	1.77	2.06
-15	(+ 5)	5504	1387	1613	699	5.23	19.57	7.89	1.99	2.31
-10	(+14)	6686	1685	1959	748	5.63	23.97	8.92	2.25	2.61

CONDICIONES DE PRUEBA:		ARI4			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V3600RPM		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1387	350	406	363	2.68	5.31	3.84	0.97	1.12
-35	(-31)	1858	468	544	432	3.11	7.14	4.30	1.08	1.26
-30	(-22)	2422	610	710	509	3.63	9.35	4.75	1.20	1.39
-25	(-13)	3092	779	906	591	4.22	11.99	5.22	1.32	1.53
-20	(- 4)	3878	977	1136	673	4.84	15.14	5.75	1.45	1.68
-15	(+ 5)	4793	1208	1404	752	5.44	18.86	6.37	1.60	1.87
-10	(+14)	5847	1473	1713	824	6.00	23.21	7.11	1.79	2.08

CONDICIONES DE PRUEBA:		ARI4			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V3600RPM		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1126	284	330	378	2.84	4.84	2.97	0.75	0.87
-35	(-31)	1528	385	448	441	3.16	6.59	3.46	0.87	1.01
-30	(-22)	2010	507	589	517	3.62	8.71	3.90	0.98	1.14
-25	(-13)	2584	651	757	602	4.18	11.28	4.30	1.08	1.26
-20	(- 4)	3262	822	956	692	4.81	14.34	4.71	1.19	1.38
-15	(+ 5)	4054	1022	1188	784	5.48	17.98	5.17	1.30	1.51
-10	(+14)	4973	1253	1457	872	6.14	22.25	5.70	1.44	1.67

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ARI4			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V4500RPM		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	2028	511	594	457	3.22	7.05	4.43	1.12	1.30
-35	(-31)	2631	663	771	538	3.75	9.15	4.89	1.23	1.43
-30	(-22)	3392	855	994	632	4.41	11.84	5.36	1.35	1.57
-25	(-13)	4314	1087	1264	732	5.14	15.14	5.90	1.49	1.73
-20	(- 4)	5397	1360	1581	828	5.85	19.06	6.53	1.65	1.91
-15	(+ 5)	6643	1674	1946	912	6.49	23.63	7.29	1.84	2.14
-10	(+14)	8052	2029	2359	977	6.98	28.87	8.22	2.07	2.41

CONDICIONES DE PRUEBA:		ARI4			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V4500RPM		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1684	424	494	458	3.31	6.44	3.70	0.93	1.08
-35	(-31)	2253	568	660	547	3.85	8.65	4.12	1.04	1.21
-30	(-22)	2951	744	865	651	4.54	11.39	4.52	1.14	1.33
-25	(-13)	3780	953	1108	763	5.33	14.68	4.94	1.25	1.45
-20	(- 4)	4743	1195	1390	874	6.13	18.53	5.41	1.36	1.59
-15	(+ 5)	5839	1471	1711	977	6.89	22.99	5.98	1.51	1.75
-10	(+14)	7070	1782	2072	1061	7.53	28.05	6.67	1.68	1.95

CONDICIONES DE PRUEBA:		ARI4			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V4500RPM		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1395	352	409	480	3.62	6.00	2.90	0.73	0.85
-35	(-31)	1893	477	555	563	4.04	8.16	3.36	0.85	0.98
-30	(-22)	2491	628	730	664	4.66	10.80	3.75	0.95	1.10
-25	(-13)	3193	805	936	775	5.39	13.93	4.12	1.04	1.21
-20	(- 4)	3998	1008	1172	888	6.18	17.58	4.51	1.14	1.32
-15	(+ 5)	4908	1237	1438	994	6.94	21.77	4.94	1.24	1.45
-10	(+14)	5925	1493	1736	1085	7.62	26.51	5.46	1.38	1.60

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ARI4			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@115V5000RPM		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	2192	552	642	513	3.57	7.65	4.27	1.08	1.25
-35	(-31)	2793	704	818	593	4.07	9.69	4.71	1.19	1.38
-30	(-22)	3641	918	1067	708	4.85	12.68	5.14	1.29	1.51
-25	(-13)	4685	1181	1373	834	5.74	16.44	5.61	1.41	1.64
-20	(- 4)	5874	1480	1721	950	6.59	20.77	6.20	1.56	1.82
-15	(+ 5)	7153	1803	2096	1033	7.23	25.47	6.95	1.75	2.04
-10	(+14)	8473	2135	2483	1064	7.49	30.35	7.93	2.00	2.33

CONDICIONES DE PRUEBA:		ARI4			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@115V5000RPM		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1864	470	546	518	3.73	7.12	3.58	0.90	1.05
-35	(-31)	2430	612	712	609	4.27	9.33	4.00	1.01	1.17
-30	(-22)	3194	805	936	730	5.07	12.33	4.37	1.10	1.28
-25	(-13)	4102	1034	1202	860	5.98	15.94	4.76	1.20	1.40
-20	(- 4)	5103	1286	1495	977	6.82	19.96	5.23	1.32	1.53
-15	(+ 5)	6144	1548	1800	1058	7.44	24.19	5.82	1.47	1.71
-10	(+14)	7173	1807	2102	1083	7.68	28.43	6.62	1.67	1.94

CONDICIONES DE PRUEBA:		ARI4			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@115V5000RPM		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	1510	381	443	530	4.04	6.49	2.86	0.72	0.84
-35	(-31)	2051	517	601	626	4.55	8.87	3.30	0.83	0.97
-30	(-22)	2738	690	802	749	5.31	11.88	3.66	0.92	1.07
-25	(-13)	3518	887	1031	877	6.15	15.34	3.99	1.01	1.17
-20	(- 4)	4339	1094	1272	990	6.92	19.05	4.37	1.10	1.28
-15	(+ 5)	5150	1298	1509	1064	7.45	22.81	4.84	1.22	1.42
-10	(+14)	5897	1486	1728	1078	7.58	26.43	5.48	1.38	1.61

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42°
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00 [mm] (0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curvo Paralelo Placa base
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00 [mm] (0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42°
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma