

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>EM C3125U</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>220-240 V 50 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>513304159</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para 0°C	(-31°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	RSCR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3	[hp]
2 Desplazamiento	6.09	[cm <sup>3</sup> ] (0.372 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.000	
2.2 Curso [mm]	17.600	
3 Carga de aceite	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	8.2	[kg] (18.08 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	TSD	
2.1 Dispositivo de Arranque	TSD2-220V/TSD2-220V1.2/TSD2-D-220V	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	5(350)	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM276JDBYY	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	13.50	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	13.70	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	6.60	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	0.90	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	1.12	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - UKCA - VDE	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Forzada		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )				
Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
1028	259	301	160	0.75	3.06	6.41	1.62	1.88	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	685	173	201	109	0.51	2.03	6.26	1.58	1.84
-30	(-22)	856	216	251	123	0.57	2.54	6.95	1.75	2.04
-25	(-13)	1072	270	314	137	0.63	3.19	7.85	1.98	2.30
-20	(- 4)	1335	336	391	149	0.69	3.98	8.95	2.26	2.62
-15	(+ 5)	1644	414	482	161	0.74	4.92	10.23	2.58	3.00
-10	(+14)	1999	504	586	171	0.79	6.02	11.69	2.95	3.43
-5	(+23)	2400	605	703	181	0.83	7.26	13.30	3.35	3.90
0	(+32)	2848	718	835	189	0.88	8.66	15.04	3.79	4.41

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	630	159	185	114	0.53	1.86	5.55	1.40	1.63
-30	(-22)	796	201	233	131	0.61	2.36	6.12	1.54	1.79
-25	(-13)	1006	254	295	147	0.68	2.99	6.86	1.73	2.01
-20	(- 4)	1261	318	370	162	0.75	3.76	7.75	1.95	2.27
-15	(+ 5)	1561	393	457	177	0.82	4.68	8.77	2.21	2.57
-10	(+14)	1905	480	558	192	0.89	5.73	9.90	2.49	2.90
-5	(+23)	2294	578	672	206	0.95	6.94	11.13	2.81	3.26
0	(+32)	2728	687	799	219	1.01	8.29	12.45	3.14	3.65

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	583	147	171	117	0.53	1.72	4.95	1.25	1.45
-30	(-22)	743	187	218	136	0.63	2.20	5.49	1.38	1.61
-25	(-13)	945	238	277	154	0.72	2.81	6.14	1.55	1.80
-20	(- 4)	1191	300	349	173	0.81	3.55	6.89	1.74	2.02
-15	(+ 5)	1480	373	434	192	0.90	4.43	7.71	1.94	2.26
-10	(+14)	1812	457	531	211	0.98	5.45	8.60	2.17	2.52
-5	(+23)	2187	551	641	230	1.06	6.61	9.53	2.40	2.79
0	(+32)	2605	657	763	248	1.15	7.92	10.49	2.64	3.07

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	Sí		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás		
3.2 DESCARGA	4.94	[mm]	(0.194" )
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESO	6 +0.08/-0.08	[mm]	(0.236" +0.003"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 43° arriba + 45° atrás		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		