

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación | VES G7C |
| Voltage / Frecuencia nominal | 230 V 32-150 Hz |
| Código de Ingeniería | 503907489 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 230 / 32-150 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para 0°C | (-31°F para 32°F) | |
| 5 Tipo de motor | BPM | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referencia Comercial | 1/5 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 7.23 | [cm ³] (0.441 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 24.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 16.000 | |
| 3 Carga de aceite | 205 | [ml] (6.93 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 6.2 | [kg] (13.67 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | - | [kgf/cm ²] |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 230 V 31.7-150 Hz 3~ (Trifásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Inverter | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | VES 2456 XX X X | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | INVERTER VES 2456X | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 15.60 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 15.60 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (32/150 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (32/150 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (32/150 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | VDE | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V950RPM | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5% | | | Potencia de entrada (We) +/- 5% | Corriente eléctrica +/- 5% | Flujo másico +/- 5% | Eficiencia EER & COP +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 135 | 34 | 39 | 202 | 0.19 | 0.42 | 0.67 | 0.17 | 0.20 |

| | | | | | | | | |
|---|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V1300RPM | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5% | | | Potencia de entrada (We) +/- 5% | Corriente eléctrica +/- 5% | Flujo másico +/- 5% | Eficiencia EER & COP +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 181 | 46 | 53 | 27 | 0.25 | 0.57 | 6.83 | 1.72 | 2.00 |

| | | | | | | | | |
|---|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V1600RPM | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5% | | | Potencia de entrada (We) +/- 5% | Corriente eléctrica +/- 5% | Flujo másico +/- 5% | Eficiencia EER & COP +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 229 | 58 | 67 | 33 | 0.27 | 0.72 | 6.86 | 1.73 | 2.01 |

| | | | | | | | | |
|---|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V2000RPM | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5% | | | Potencia de entrada (We) +/- 5% | Corriente eléctrica +/- 5% | Flujo másico +/- 5% | Eficiencia EER & COP +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 283 | 71 | 83 | 42 | 0.35 | 0.89 | 6.82 | 1.72 | 2.00 |

| | | | | | | | | |
|---|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V3000RPM | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5% | | | Potencia de entrada (We) +/- 5% | Corriente eléctrica +/- 5% | Flujo másico +/- 5% | Eficiencia EER & COP +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 416 | 105 | 122 | 62 | 0.50 | 1.31 | 6.72 | 1.69 | 1.97 |

| | | | | | | | | |
|---|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|---|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V4000RPM | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación) | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5% | | | Potencia de entrada (We) +/- 5% | Corriente eléctrica +/- 5% | Flujo másico +/- 5% | Eficiencia EER & COP +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 563 | 142 | 165 | 86 | 0.67 | 1.77 | 6.52 | 1.64 | 1.91 |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | | |
|---|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V4500RPM | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5% | | | Potencia de entrada (We) +/- 5% | Corriente eléctrica +/- 5% | Flujo másico +/- 5% | Eficiencia EER & COP +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 611 | 154 | 179 | 94 | 0.68 | 1.92 | 6.52 | 1.64 | 1.91 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|--|-------|---|------------------------------------|-----|--|-------------------------------|------------------------|--------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V950RPM | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5% | | | Potencia de entrada (We) +/- 5% | Corriente eléctrica +/- 5% | Flujo másico +/- 5% | Eficiencia EER & COP +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 81 | 20 | 24 | 13 | 0.13 | 0.25 | 6.49 | 1.63 | 1.90 |
| -30 | (-22) | 109 | 27 | 32 | 15 | 0.15 | 0.34 | 7.40 | 1.87 | 2.17 |
| -25 | (-13) | 142 | 36 | 42 | 17 | 0.16 | 0.45 | 8.44 | 2.13 | 2.47 |
| -20 | (- 4) | 182 | 46 | 53 | 19 | 0.18 | 0.57 | 9.63 | 2.43 | 2.82 |
| -15 | (+ 5) | 230 | 58 | 67 | 21 | 0.19 | 0.72 | 11.03 | 2.78 | 3.23 |
| -10 | (+14) | 287 | 72 | 84 | 23 | 0.20 | 0.91 | 12.67 | 3.19 | 3.71 |
| -5 | (+23) | 354 | 89 | 104 | 24 | 0.21 | 1.12 | 14.60 | 3.68 | 4.28 |
| 0 | (+32) | 433 | 109 | 127 | 26 | 0.22 | 1.37 | 16.87 | 4.25 | 4.94 |

| | | | | | | | | | | |
|--|-------|---|------------------------------------|-----|---|-------------------------------|------------------------|--------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V950RPM | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5% | | | Potencia de entrada (We) +/- 5% | Corriente eléctrica +/- 5% | Flujo másico +/- 5% | Eficiencia EER & COP +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 73 | 18 | 21 | 13 | 0.12 | 0.23 | 5.82 | 1.47 | 1.71 |
| -30 | (-22) | 101 | 25 | 30 | 15 | 0.15 | 0.32 | 6.57 | 1.66 | 1.92 |
| -25 | (-13) | 134 | 34 | 39 | 18 | 0.17 | 0.42 | 7.38 | 1.86 | 2.16 |
| -20 | (- 4) | 174 | 44 | 51 | 21 | 0.19 | 0.55 | 8.29 | 2.09 | 2.43 |
| -15 | (+ 5) | 222 | 56 | 65 | 24 | 0.21 | 0.70 | 9.35 | 2.36 | 2.74 |
| -10 | (+14) | 278 | 70 | 82 | 26 | 0.23 | 0.88 | 10.61 | 2.67 | 3.11 |
| -5 | (+23) | 345 | 87 | 101 | 29 | 0.24 | 1.09 | 12.09 | 3.05 | 3.54 |
| 0 | (+32) | 422 | 106 | 124 | 31 | 0.25 | 1.34 | 13.85 | 3.49 | 4.06 |

| | | | | | | | | | | |
|--|-------|---|------------------------------------|-----|---|-------------------------------|------------------------|--------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V950RPM | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5% | | | Potencia de entrada (We) +/- 5% | Corriente eléctrica +/- 5% | Flujo másico +/- 5% | Eficiencia EER & COP +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 59 | 15 | 17 | 12 | 0.11 | 0.19 | 5.04 | 1.27 | 1.48 |
| -30 | (-22) | 88 | 22 | 26 | 15 | 0.15 | 0.27 | 5.72 | 1.44 | 1.68 |
| -25 | (-13) | 121 | 30 | 35 | 19 | 0.18 | 0.38 | 6.40 | 1.61 | 1.88 |
| -20 | (- 4) | 161 | 40 | 47 | 23 | 0.21 | 0.50 | 7.14 | 1.80 | 2.09 |
| -15 | (+ 5) | 208 | 52 | 61 | 26 | 0.23 | 0.65 | 7.96 | 2.01 | 2.33 |
| -10 | (+14) | 263 | 66 | 77 | 29 | 0.25 | 0.83 | 8.92 | 2.25 | 2.61 |
| -5 | (+23) | 329 | 83 | 96 | 33 | 0.27 | 1.04 | 10.05 | 2.53 | 2.94 |
| 0 | (+32) | 405 | 102 | 119 | 36 | 0.28 | 1.28 | 11.40 | 2.87 | 3.34 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|---------------------------------|----------|-----|--------------------------|--------------------------------------|--------------|----------------------|-----------|-------|--|
| @220V1300RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración (Qe) | | | Potencia de entrada (We) | Corriente eléctrica | Flujo másicc | Eficiencia EER & COP | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 112 | 28 | 33 | 17 | 0.16 | 0.35 | 6.56 | 1.65 | 1.92 | |
| -30 (-22) | 150 | 38 | 44 | 20 | 0.18 | 0.47 | 7.52 | 1.90 | 2.20 | |
| -25 (-13) | 196 | 49 | 57 | 23 | 0.20 | 0.61 | 8.58 | 2.16 | 2.51 | |
| -20 (- 4) | 250 | 63 | 73 | 26 | 0.22 | 0.79 | 9.78 | 2.46 | 2.86 | |
| -15 (+ 5) | 316 | 80 | 93 | 28 | 0.24 | 1.00 | 11.17 | 2.82 | 3.27 | |
| -10 (+14) | 394 | 99 | 116 | 31 | 0.26 | 1.24 | 12.82 | 3.23 | 3.76 | |
| -5 (+23) | 487 | 123 | 143 | 33 | 0.27 | 1.54 | 14.75 | 3.72 | 4.32 | |
| 0 (+32) | 595 | 150 | 174 | 35 | 0.28 | 1.88 | 17.04 | 4.29 | 4.99 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|---------------------------------|----------|-----|--------------------------|---------------------------------------|--------------|----------------------|-----------|-------|--|
| @220V1300RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración (Qe) | | | Potencia de entrada (We) | Corriente eléctrica | Flujo másicc | Eficiencia EER & COP | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 101 | 26 | 30 | 17 | 0.16 | 0.32 | 5.90 | 1.49 | 1.73 | |
| -30 (-22) | 139 | 35 | 41 | 21 | 0.18 | 0.44 | 6.70 | 1.69 | 1.96 | |
| -25 (-13) | 185 | 47 | 54 | 24 | 0.21 | 0.58 | 7.55 | 1.90 | 2.21 | |
| -20 (- 4) | 239 | 60 | 70 | 28 | 0.24 | 0.75 | 8.48 | 2.14 | 2.49 | |
| -15 (+ 5) | 304 | 77 | 89 | 32 | 0.26 | 0.96 | 9.56 | 2.41 | 2.80 | |
| -10 (+14) | 382 | 96 | 112 | 35 | 0.29 | 1.20 | 10.82 | 2.73 | 3.17 | |
| -5 (+23) | 473 | 119 | 139 | 38 | 0.31 | 1.50 | 12.33 | 3.11 | 3.61 | |
| 0 (+32) | 579 | 146 | 170 | 41 | 0.33 | 1.84 | 14.12 | 3.56 | 4.14 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|---------------------------------|----------|-----|--------------------------|---------------------------------------|--------------|----------------------|-----------|-------|--|
| @220V1300RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración (Qe) | | | Potencia de entrada (We) | Corriente eléctrica | Flujo másicc | Eficiencia EER & COP | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 85 | 21 | 25 | 16 | 0.15 | 0.26 | 5.11 | 1.29 | 1.50 | |
| -30 (-22) | 122 | 31 | 36 | 21 | 0.18 | 0.38 | 5.86 | 1.48 | 1.72 | |
| -25 (-13) | 168 | 42 | 49 | 26 | 0.22 | 0.53 | 6.59 | 1.66 | 1.93 | |
| -20 (- 4) | 222 | 56 | 65 | 30 | 0.25 | 0.70 | 7.36 | 1.86 | 2.16 | |
| -15 (+ 5) | 286 | 72 | 84 | 35 | 0.29 | 0.90 | 8.21 | 2.07 | 2.41 | |
| -10 (+14) | 362 | 91 | 106 | 39 | 0.32 | 1.14 | 9.20 | 2.32 | 2.70 | |
| -5 (+23) | 452 | 114 | 132 | 44 | 0.35 | 1.43 | 10.37 | 2.61 | 3.04 | |
| 0 (+32) | 557 | 140 | 163 | 48 | 0.38 | 1.77 | 11.77 | 2.97 | 3.45 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|---------------------------------|----------|-----|--------------------------|--------------------------------------|--------------|----------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración (Qe) | | | Potencia de entrada (We) | Corriente eléctrica | Flujo másicc | Eficiencia EER & COP | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 139 | 35 | 41 | 21 | 0.18 | 0.43 | 6.57 | 1.65 | 1.92 | |
| -30 (-22) | 185 | 47 | 54 | 24 | 0.21 | 0.58 | 7.54 | 1.90 | 2.21 | |
| -25 (-13) | 241 | 61 | 71 | 28 | 0.23 | 0.76 | 8.60 | 2.17 | 2.52 | |
| -20 (- 4) | 308 | 78 | 90 | 31 | 0.26 | 0.97 | 9.80 | 2.47 | 2.87 | |
| -15 (+ 5) | 389 | 98 | 114 | 35 | 0.28 | 1.22 | 11.19 | 2.82 | 3.28 | |
| -10 (+14) | 486 | 122 | 142 | 38 | 0.30 | 1.53 | 12.83 | 3.23 | 3.76 | |
| -5 (+23) | 599 | 151 | 176 | 41 | 0.32 | 1.89 | 14.76 | 3.72 | 4.33 | |
| 0 (+32) | 732 | 185 | 215 | 43 | 0.34 | 2.32 | 17.05 | 4.30 | 5.00 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|---------------------------------|----------|-----|--------------------------|---------------------------------------|--------------|----------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración (Qe) | | | Potencia de entrada (We) | Corriente eléctrica | Flujo másicc | Eficiencia EER & COP | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 126 | 32 | 37 | 21 | 0.18 | 0.39 | 5.92 | 1.49 | 1.73 | |
| -30 (-22) | 172 | 43 | 50 | 26 | 0.21 | 0.54 | 6.75 | 1.70 | 1.98 | |
| -25 (-13) | 228 | 57 | 67 | 30 | 0.25 | 0.71 | 7.61 | 1.92 | 2.23 | |
| -20 (- 4) | 295 | 74 | 86 | 34 | 0.28 | 0.93 | 8.54 | 2.15 | 2.50 | |
| -15 (+ 5) | 375 | 94 | 110 | 39 | 0.31 | 1.18 | 9.61 | 2.42 | 2.82 | |
| -10 (+14) | 470 | 118 | 138 | 43 | 0.34 | 1.48 | 10.87 | 2.74 | 3.19 | |
| -5 (+23) | 582 | 147 | 171 | 47 | 0.37 | 1.84 | 12.37 | 3.12 | 3.62 | |
| 0 (+32) | 713 | 180 | 209 | 51 | 0.39 | 2.26 | 14.16 | 3.57 | 4.15 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|---------------------------------|----------|-----|--------------------------|---------------------------------------|--------------|----------------------|-----------|-------|--|
| @220V1600RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración (Qe) | | | Potencia de entrada (We) | Corriente eléctrica | Flujo másicc | Eficiencia EER & COP | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 107 | 27 | 31 | 21 | 0.18 | 0.33 | 5.13 | 1.29 | 1.50 | |
| -30 (-22) | 153 | 38 | 45 | 26 | 0.22 | 0.48 | 5.93 | 1.50 | 1.74 | |
| -25 (-13) | 208 | 52 | 61 | 31 | 0.26 | 0.65 | 6.70 | 1.69 | 1.96 | |
| -20 (- 4) | 274 | 69 | 80 | 37 | 0.30 | 0.86 | 7.49 | 1.89 | 2.19 | |
| -15 (+ 5) | 353 | 89 | 103 | 42 | 0.34 | 1.11 | 8.35 | 2.10 | 2.45 | |
| -10 (+14) | 447 | 113 | 131 | 48 | 0.38 | 1.41 | 9.34 | 2.35 | 2.74 | |
| -5 (+23) | 557 | 140 | 163 | 53 | 0.41 | 1.76 | 10.51 | 2.65 | 3.08 | |
| 0 (+32) | 687 | 173 | 201 | 58 | 0.44 | 2.18 | 11.91 | 3.00 | 3.49 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|---------------------------------|----------|-----|--------------------------------------|---------------------|--------------|----------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración (Qe) | | | Potencia de entrada (We) | Corriente eléctrica | Flujo másicc | Eficiencia EER & COP | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 173 | 44 | 51 | 27 | 0.22 | 0.54 | 6.51 | 1.64 | 1.91 |
| -30 | (-22) | 231 | 58 | 68 | 31 | 0.25 | 0.72 | 7.48 | 1.88 | 2.19 |
| -25 | (-13) | 300 | 76 | 88 | 35 | 0.28 | 0.94 | 8.52 | 2.15 | 2.50 |
| -20 | (- 4) | 384 | 97 | 113 | 40 | 0.31 | 1.21 | 9.70 | 2.44 | 2.84 |
| -15 | (+ 5) | 485 | 122 | 142 | 44 | 0.34 | 1.53 | 11.06 | 2.79 | 3.24 |
| -10 | (+14) | 605 | 153 | 177 | 48 | 0.37 | 1.91 | 12.66 | 3.19 | 3.71 |
| -5 | (+23) | 747 | 188 | 219 | 51 | 0.39 | 2.36 | 14.56 | 3.67 | 4.27 |
| 0 | (+32) | 913 | 230 | 268 | 54 | 0.41 | 2.90 | 16.81 | 4.24 | 4.93 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|---------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|---------------------|--------------|----------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración (Qe) | | | Potencia de entrada (We) | Corriente eléctrica | Flujo másicc | Eficiencia EER & COP | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 158 | 40 | 46 | 27 | 0.22 | 0.50 | 5.87 | 1.48 | 1.72 |
| -30 | (-22) | 215 | 54 | 63 | 32 | 0.26 | 0.67 | 6.72 | 1.69 | 1.97 |
| -25 | (-13) | 284 | 72 | 83 | 37 | 0.30 | 0.89 | 7.58 | 1.91 | 2.22 |
| -20 | (- 4) | 367 | 92 | 108 | 43 | 0.34 | 1.15 | 8.52 | 2.15 | 2.50 |
| -15 | (+ 5) | 467 | 118 | 137 | 49 | 0.38 | 1.47 | 9.58 | 2.41 | 2.81 |
| -10 | (+14) | 585 | 147 | 172 | 54 | 0.42 | 1.85 | 10.83 | 2.73 | 3.17 |
| -5 | (+23) | 725 | 183 | 213 | 59 | 0.45 | 2.29 | 12.31 | 3.10 | 3.61 |
| 0 | (+32) | 889 | 224 | 261 | 63 | 0.48 | 2.82 | 14.09 | 3.55 | 4.13 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|---------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|---------------------|--------------|----------------------|-----------|-------|
| @220V2000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración (Qe) | | | Potencia de entrada (We) | Corriente eléctrica | Flujo másicc | Eficiencia EER & COP | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 136 | 34 | 40 | 27 | 0.22 | 0.42 | 5.11 | 1.29 | 1.50 |
| -30 | (-22) | 192 | 48 | 56 | 32 | 0.27 | 0.60 | 5.94 | 1.50 | 1.74 |
| -25 | (-13) | 260 | 66 | 76 | 39 | 0.32 | 0.82 | 6.73 | 1.69 | 1.97 |
| -20 | (- 4) | 342 | 86 | 100 | 46 | 0.37 | 1.07 | 7.53 | 1.90 | 2.21 |
| -15 | (+ 5) | 440 | 111 | 129 | 52 | 0.41 | 1.39 | 8.40 | 2.12 | 2.46 |
| -10 | (+14) | 557 | 140 | 163 | 59 | 0.46 | 1.76 | 9.39 | 2.37 | 2.75 |
| -5 | (+23) | 695 | 175 | 204 | 66 | 0.50 | 2.20 | 10.56 | 2.66 | 3.10 |
| 0 | (+32) | 857 | 216 | 251 | 72 | 0.54 | 2.72 | 11.97 | 3.02 | 3.51 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|---------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|---------------------|--------------|----------------------|-----------|-------|
| @220V3000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración (Qe) | | | Potencia de entrada (We) | Corriente eléctrica | Flujo másicc | Eficiencia EER & COP | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 255 | 64 | 75 | 42 | 0.33 | 0.80 | 6.12 | 1.54 | 1.79 |
| -30 | (-22) | 340 | 86 | 100 | 48 | 0.37 | 1.06 | 7.06 | 1.78 | 2.07 |
| -25 | (-13) | 443 | 112 | 130 | 55 | 0.42 | 1.39 | 8.04 | 2.03 | 2.36 |
| -20 | (- 4) | 567 | 143 | 166 | 62 | 0.47 | 1.78 | 9.13 | 2.30 | 2.67 |
| -15 | (+ 5) | 718 | 181 | 210 | 69 | 0.52 | 2.26 | 10.38 | 2.61 | 3.04 |
| -10 | (+14) | 897 | 226 | 263 | 76 | 0.56 | 2.83 | 11.85 | 2.99 | 3.47 |
| -5 | (+23) | 1108 | 279 | 325 | 81 | 0.60 | 3.50 | 13.60 | 3.43 | 3.99 |
| 0 | (+32) | 1356 | 342 | 397 | 86 | 0.63 | 4.30 | 15.70 | 3.96 | 4.60 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|---------------------------------|----------|-----|--|---------------------|--------------|----------------------|-----------|-------|
| @220V3000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración (Qe) | | | Potencia de entrada (We) | Corriente eléctrica | Flujo másicc | Eficiencia EER & COP | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 235 | 59 | 69 | 42 | 0.33 | 0.74 | 5.56 | 1.40 | 1.63 |
| -30 | (-22) | 318 | 80 | 93 | 50 | 0.38 | 1.00 | 6.41 | 1.62 | 1.88 |
| -25 | (-13) | 420 | 106 | 123 | 58 | 0.44 | 1.32 | 7.26 | 1.83 | 2.13 |
| -20 | (- 4) | 543 | 137 | 159 | 66 | 0.51 | 1.71 | 8.15 | 2.05 | 2.39 |
| -15 | (+ 5) | 691 | 174 | 202 | 75 | 0.57 | 2.17 | 9.14 | 2.30 | 2.68 |
| -10 | (+14) | 868 | 219 | 254 | 84 | 0.63 | 2.74 | 10.30 | 2.60 | 3.02 |
| -5 | (+23) | 1077 | 271 | 316 | 92 | 0.69 | 3.41 | 11.69 | 2.95 | 3.43 |
| 0 | (+32) | 1322 | 333 | 388 | 99 | 0.73 | 4.19 | 13.36 | 3.37 | 3.91 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|---------------------------------|----------|-----|--|---------------------|--------------|----------------------|-----------|-------|
| @220V3000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración (Qe) | | | Potencia de entrada (We) | Corriente eléctrica | Flujo másicc | Eficiencia EER & COP | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 205 | 52 | 60 | 42 | 0.33 | 0.64 | 4.85 | 1.22 | 1.42 |
| -30 | (-22) | 287 | 72 | 84 | 50 | 0.39 | 0.90 | 5.73 | 1.44 | 1.68 |
| -25 | (-13) | 386 | 97 | 113 | 59 | 0.46 | 1.21 | 6.54 | 1.65 | 1.92 |
| -20 | (- 4) | 507 | 128 | 149 | 69 | 0.53 | 1.59 | 7.34 | 1.85 | 2.15 |
| -15 | (+ 5) | 653 | 165 | 191 | 80 | 0.61 | 2.06 | 8.19 | 2.06 | 2.40 |
| -10 | (+14) | 828 | 209 | 243 | 90 | 0.68 | 2.61 | 9.14 | 2.30 | 2.68 |
| -5 | (+23) | 1035 | 261 | 303 | 101 | 0.75 | 3.27 | 10.26 | 2.59 | 3.01 |
| 0 | (+32) | 1277 | 322 | 374 | 111 | 0.81 | 4.05 | 11.61 | 2.92 | 3.40 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|---------------------------------|----------|-----|--------------------------------------|---------------------|--------------|----------------------|-----------|-------|
| @220V3600RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración (Qe) | | | Potencia de entrada (We) | Corriente eléctrica | Flujo másicc | Eficiencia EER & COP | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 303 | 76 | 89 | 52 | 0.40 | 0.95 | 5.87 | 1.48 | 1.72 |
| -30 | (-22) | 404 | 102 | 118 | 60 | 0.45 | 1.27 | 6.76 | 1.70 | 1.98 |
| -25 | (-13) | 527 | 133 | 154 | 68 | 0.51 | 1.65 | 7.70 | 1.94 | 2.26 |
| -20 | (- 4) | 677 | 171 | 198 | 78 | 0.57 | 2.13 | 8.72 | 2.20 | 2.56 |
| -15 | (+ 5) | 857 | 216 | 251 | 87 | 0.64 | 2.70 | 9.90 | 2.50 | 2.90 |
| -10 | (+14) | 1073 | 270 | 314 | 95 | 0.70 | 3.38 | 11.29 | 2.84 | 3.31 |
| -5 | (+23) | 1327 | 334 | 389 | 103 | 0.75 | 4.20 | 12.94 | 3.26 | 3.79 |
| 0 | (+32) | 1625 | 409 | 476 | 108 | 0.79 | 5.15 | 14.91 | 3.76 | 4.37 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|---------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|---------------------|--------------|----------------------|-----------|-------|
| @220V3600RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración (Qe) | | | Potencia de entrada (We) | Corriente eléctrica | Flujo másicc | Eficiencia EER & COP | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 279 | 70 | 82 | 52 | 0.41 | 0.87 | 5.37 | 1.35 | 1.57 |
| -30 | (-22) | 379 | 95 | 111 | 61 | 0.46 | 1.19 | 6.20 | 1.56 | 1.82 |
| -25 | (-13) | 501 | 126 | 147 | 71 | 0.53 | 1.57 | 7.02 | 1.77 | 2.06 |
| -20 | (- 4) | 649 | 164 | 190 | 82 | 0.61 | 2.04 | 7.87 | 1.98 | 2.31 |
| -15 | (+ 5) | 827 | 209 | 242 | 94 | 0.69 | 2.61 | 8.82 | 2.22 | 2.58 |
| -10 | (+14) | 1041 | 262 | 305 | 105 | 0.77 | 3.28 | 9.91 | 2.50 | 2.91 |
| -5 | (+23) | 1293 | 326 | 379 | 115 | 0.84 | 4.09 | 11.22 | 2.83 | 3.29 |
| 0 | (+32) | 1589 | 400 | 466 | 125 | 0.89 | 5.04 | 12.80 | 3.23 | 3.75 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|---------------------------------|----------|-----|---------------------------------------|---------------------|--------------|----------------------|-----------|-------|
| @220V3600RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración (Qe) | | | Potencia de entrada (We) | Corriente eléctrica | Flujo másicc | Eficiencia EER & COP | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 244 | 62 | 72 | 52 | 0.41 | 0.76 | 4.70 | 1.18 | 1.38 |
| -30 | (-22) | 341 | 86 | 100 | 61 | 0.48 | 1.07 | 5.57 | 1.40 | 1.63 |
| -25 | (-13) | 461 | 116 | 135 | 73 | 0.56 | 1.45 | 6.37 | 1.60 | 1.87 |
| -20 | (- 4) | 606 | 153 | 178 | 85 | 0.65 | 1.90 | 7.15 | 1.80 | 2.09 |
| -15 | (+ 5) | 782 | 197 | 229 | 98 | 0.74 | 2.46 | 7.97 | 2.01 | 2.33 |
| -10 | (+14) | 992 | 250 | 291 | 112 | 0.83 | 3.13 | 8.88 | 2.24 | 2.60 |
| -5 | (+23) | 1242 | 313 | 364 | 125 | 0.91 | 3.93 | 9.95 | 2.51 | 2.92 |
| 0 | (+32) | 1534 | 387 | 450 | 137 | 0.98 | 4.86 | 11.24 | 2.83 | 3.29 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|---------------------------------|----------|-----|--------------------------|--------------------------------------|--------------|----------------------|-----------|-------|--|
| @220V4000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración (Qe) | | | Potencia de entrada (We) | Corriente eléctrica | Flujo másicc | Eficiencia EER & COP | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 335 | 84 | 98 | 58 | 0.45 | 1.05 | 5.75 | 1.45 | 1.68 | |
| -30 (-22) | 448 | 113 | 131 | 68 | 0.50 | 1.40 | 6.62 | 1.67 | 1.94 | |
| -25 (-13) | 586 | 148 | 172 | 78 | 0.57 | 1.84 | 7.53 | 1.90 | 2.21 | |
| -20 (- 4) | 754 | 190 | 221 | 88 | 0.64 | 2.37 | 8.52 | 2.15 | 2.50 | |
| -15 (+ 5) | 955 | 241 | 280 | 99 | 0.72 | 3.01 | 9.66 | 2.43 | 2.83 | |
| -10 (+14) | 1196 | 301 | 350 | 109 | 0.79 | 3.77 | 10.99 | 2.77 | 3.22 | |
| -5 (+23) | 1480 | 373 | 434 | 118 | 0.85 | 4.68 | 12.58 | 3.17 | 3.69 | |
| 0 (+32) | 1813 | 457 | 531 | 124 | 0.90 | 5.75 | 14.49 | 3.65 | 4.25 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|---------------------------------|----------|-----|--------------------------|---------------------------------------|--------------|----------------------|-----------|-------|--|
| @220V4000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración (Qe) | | | Potencia de entrada (We) | Corriente eléctrica | Flujo másicc | Eficiencia EER & COP | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 309 | 78 | 91 | 59 | 0.45 | 0.97 | 5.28 | 1.33 | 1.55 | |
| -30 (-22) | 421 | 106 | 123 | 69 | 0.51 | 1.32 | 6.11 | 1.54 | 1.79 | |
| -25 (-13) | 558 | 141 | 163 | 81 | 0.59 | 1.75 | 6.90 | 1.74 | 2.02 | |
| -20 (- 4) | 724 | 182 | 212 | 93 | 0.68 | 2.27 | 7.73 | 1.95 | 2.27 | |
| -15 (+ 5) | 924 | 233 | 271 | 107 | 0.77 | 2.91 | 8.65 | 2.18 | 2.53 | |
| -10 (+14) | 1163 | 293 | 341 | 120 | 0.86 | 3.67 | 9.71 | 2.45 | 2.85 | |
| -5 (+23) | 1446 | 364 | 424 | 132 | 0.94 | 4.57 | 10.98 | 2.77 | 3.22 | |
| 0 (+32) | 1778 | 448 | 521 | 143 | 1.01 | 5.64 | 12.52 | 3.15 | 3.67 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|---------------------------------|----------|-----|--------------------------|---------------------------------------|--------------|----------------------|-----------|-------|--|
| @220V4000RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración (Qe) | | | Potencia de entrada (We) | Corriente eléctrica | Flujo másicc | Eficiencia EER & COP | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 269 | 68 | 79 | 58 | 0.45 | 0.84 | 4.64 | 1.17 | 1.36 | |
| -30 (-22) | 378 | 95 | 111 | 69 | 0.52 | 1.19 | 5.50 | 1.39 | 1.61 | |
| -25 (-13) | 512 | 129 | 150 | 82 | 0.61 | 1.61 | 6.29 | 1.58 | 1.84 | |
| -20 (- 4) | 675 | 170 | 198 | 96 | 0.71 | 2.12 | 7.05 | 1.78 | 2.07 | |
| -15 (+ 5) | 872 | 220 | 256 | 111 | 0.81 | 2.75 | 7.85 | 1.98 | 2.30 | |
| -10 (+14) | 1109 | 279 | 325 | 127 | 0.91 | 3.50 | 8.74 | 2.20 | 2.56 | |
| -5 (+23) | 1389 | 350 | 407 | 142 | 1.01 | 4.39 | 9.78 | 2.47 | 2.87 | |
| 0 (+32) | 1717 | 433 | 503 | 156 | 1.09 | 5.44 | 11.03 | 2.78 | 3.23 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|---------------------------------|----------|-----|--------------------------|--------------------------------------|--------------|----------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración (Qe) | | | Potencia de entrada (We) | Corriente eléctrica | Flujo másicc | Eficiencia EER & COP | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 378 | 95 | 111 | 66 | 0.50 | 1.18 | 5.69 | 1.43 | 1.67 | |
| -30 (-22) | 499 | 126 | 146 | 76 | 0.56 | 1.57 | 6.54 | 1.65 | 1.92 | |
| -25 (-13) | 644 | 162 | 189 | 87 | 0.63 | 2.02 | 7.43 | 1.87 | 2.18 | |
| -20 (- 4) | 816 | 206 | 239 | 97 | 0.70 | 2.56 | 8.41 | 2.12 | 2.46 | |
| -15 (+ 5) | 1018 | 257 | 298 | 107 | 0.77 | 3.20 | 9.54 | 2.40 | 2.80 | |
| -10 (+14) | 1253 | 316 | 367 | 115 | 0.83 | 3.95 | 10.89 | 2.74 | 3.19 | |
| -5 (+23) | 1525 | 384 | 447 | 122 | 0.87 | 4.82 | 12.50 | 3.15 | 3.66 | |
| 0 (+32) | 1836 | 463 | 538 | 126 | 0.89 | 5.82 | 14.45 | 3.64 | 4.23 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|---------------------------------|----------|-----|--------------------------|---------------------------------------|--------------|----------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración (Qe) | | | Potencia de entrada (We) | Corriente eléctrica | Flujo másicc | Eficiencia EER & COP | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 347 | 87 | 102 | 66 | 0.49 | 1.08 | 5.27 | 1.33 | 1.54 | |
| -30 (-22) | 466 | 118 | 137 | 77 | 0.56 | 1.46 | 6.07 | 1.53 | 1.78 | |
| -25 (-13) | 609 | 154 | 179 | 89 | 0.64 | 1.91 | 6.85 | 1.73 | 2.01 | |
| -20 (- 4) | 779 | 196 | 228 | 101 | 0.73 | 2.45 | 7.67 | 1.93 | 2.25 | |
| -15 (+ 5) | 978 | 246 | 287 | 114 | 0.81 | 3.08 | 8.58 | 2.16 | 2.52 | |
| -10 (+14) | 1210 | 305 | 355 | 125 | 0.89 | 3.82 | 9.66 | 2.43 | 2.83 | |
| -5 (+23) | 1478 | 373 | 433 | 135 | 0.96 | 4.67 | 10.94 | 2.76 | 3.21 | |
| 0 (+32) | 1786 | 450 | 523 | 143 | 1.00 | 5.66 | 12.51 | 3.15 | 3.66 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|---------------------------------|----------|-----|--------------------------|---------------------------------------|--------------|----------------------|-----------|-------|--|
| @220V4500RPM | | Estática | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración (Qe) | | | Potencia de entrada (We) | Corriente eléctrica | Flujo másicc | Eficiencia EER & COP | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 297 | 75 | 87 | 64 | 0.48 | 0.93 | 4.64 | 1.17 | 1.36 | |
| -30 (-22) | 414 | 104 | 121 | 76 | 0.56 | 1.30 | 5.49 | 1.38 | 1.61 | |
| -25 (-13) | 554 | 140 | 162 | 89 | 0.65 | 1.74 | 6.26 | 1.58 | 1.83 | |
| -20 (- 4) | 720 | 181 | 211 | 103 | 0.75 | 2.26 | 7.02 | 1.77 | 2.06 | |
| -15 (+ 5) | 915 | 231 | 268 | 117 | 0.85 | 2.88 | 7.81 | 1.97 | 2.29 | |
| -10 (+14) | 1143 | 288 | 335 | 131 | 0.94 | 3.61 | 8.71 | 2.19 | 2.55 | |
| -5 (+23) | 1408 | 355 | 412 | 144 | 1.02 | 4.45 | 9.76 | 2.46 | 2.86 | |
| 0 (+32) | 1711 | 431 | 501 | 155 | 1.08 | 5.43 | 11.04 | 2.78 | 3.24 | |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|----------------|------|-----------|
| 1 Placa base | | | |
| 2 Soporte de badeja | Sí | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.1 | [mm] | (0.240") |
| 3.1.1 Material | | | |
| 3.1.2 Forma | | | |
| 3.2 DESCARGA | 5.1 | [mm] | (0.201") |
| 3.2.1 Material | | | |
| 3.2.2 Forma | | | |
| 3.3 PROCESO | 6 | [mm] | (0.236") |
| 3.3.1 Material | | | |
| 3.3.2 Forma | | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |