

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição | EM D32CLT |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 513300881 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-600a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | Baixa Pressão de Retorno | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à -10°C | (-31°F à 14°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estático | 187 à 255 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estático | 187 à 255 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 6.9 | [kgf/cm ²] (98 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 7.8 | [kgf/cm ²] (111 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | | [hp] |
| 2 Deslocamento | 6.20 | [cm ³] (0.378 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.600 | |
| 3 Carga de óleo | 150 | [ml] (5.07 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO5 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 7.7 | [kg] (16.98 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|------------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | TSD | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | TSD2-220V/TSD2-220V1.2/TSD2-D-220V | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 2(350)/2.5(350) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | DRB180L61AXF | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 31.10 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 32.80 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CE - UKCA - VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|---|----------|-----|------------------------------------|-----------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE LBP-NOFAN Estático | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração (Qe) +/- 5% | | | Potência de entrada (We) +/- 5% | Corrente elétrica +/- 5% | Vazão mássica +/- 5% | Eficiência EER null +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 331 | 83 | 97 | 52 | 0.25 | 1.04 | 6.41 | 1.62 | 1.88 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--|----------------------------|-----|---|-----------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32-NOFAN Estático | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração (Q) +/- 5% | | | Potência de entrada (We) +/- 5% | Corrente elétrica +/- 5% | Vazão mássica +/- 5% | Eficiência EER null +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 205 | 52 | 60 | 36 | 0.15 | 0.64 | 5.72 | 1.44 | 1.68 |
| -30 | (-22) | 279 | 70 | 82 | 41 | 0.18 | 0.87 | 6.72 | 1.69 | 1.97 |
| -25 | (-13) | 371 | 94 | 109 | 47 | 0.21 | 1.17 | 7.85 | 1.98 | 2.30 |
| -20 | (- 4) | 484 | 122 | 142 | 53 | 0.24 | 1.52 | 9.09 | 2.29 | 2.66 |
| -15 | (+ 5) | 615 | 155 | 180 | 59 | 0.26 | 1.94 | 10.42 | 2.63 | 3.05 |
| -10 | (+14) | 766 | 193 | 224 | 65 | 0.28 | 2.42 | 11.82 | 2.98 | 3.46 |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--|----------------------------|-----|--|-----------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32-NOFAN Estático | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração (Q) +/- 5% | | | Potência de entrada (We) +/- 5% | Corrente elétrica +/- 5% | Vazão mássica +/- 5% | Eficiência EER null +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 179 | 45 | 52 | 35 | 0.15 | 0.56 | 5.14 | 1.30 | 1.51 |
| -30 | (-22) | 249 | 63 | 73 | 42 | 0.18 | 0.78 | 5.96 | 1.50 | 1.75 |
| -25 | (-13) | 339 | 85 | 99 | 49 | 0.21 | 1.06 | 6.89 | 1.74 | 2.02 |
| -20 | (- 4) | 448 | 113 | 131 | 57 | 0.24 | 1.41 | 7.92 | 2.00 | 2.32 |
| -15 | (+ 5) | 577 | 145 | 169 | 64 | 0.27 | 1.82 | 9.02 | 2.27 | 2.64 |
| -10 | (+14) | 726 | 183 | 213 | 71 | 0.31 | 2.29 | 10.19 | 2.57 | 2.99 |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--|----------------------------|-----|--|-----------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32-NOFAN Estático | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração (Q) +/- 5% | | | Potência de entrada (We) +/- 5% | Corrente elétrica +/- 5% | Vazão mássica +/- 5% | Eficiência EER null +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 147 | 37 | 43 | 32 | 0.15 | 0.46 | 4.59 | 1.16 | 1.35 |
| -30 | (-22) | 213 | 54 | 62 | 41 | 0.18 | 0.67 | 5.28 | 1.33 | 1.55 |
| -25 | (-13) | 299 | 75 | 88 | 49 | 0.21 | 0.94 | 6.07 | 1.53 | 1.78 |
| -20 | (- 4) | 405 | 102 | 119 | 58 | 0.25 | 1.27 | 6.95 | 1.75 | 2.04 |
| -15 | (+ 5) | 531 | 134 | 156 | 67 | 0.29 | 1.67 | 7.89 | 1.99 | 2.31 |
| -10 | (+14) | 676 | 170 | 198 | 76 | 0.34 | 2.13 | 8.88 | 2.24 | 2.60 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|-----------|
| 1 Placa base | Pequena AMEM | | |
| 2 Suporte de bandeja | Sim | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.1 | [mm] | (0.240") |
| 3.1.1 Material | | | |
| 3.1.2 Forma | | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.9 | [mm] | (0.193") |
| 3.2.1 Material | | | |
| 3.2.2 Forma | | | |
| 3.3 PROCESSO | 6 | [mm] | (0.236") |
| 3.3.1 Material | | | |
| 3.3.2 Forma | | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |