

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM D32CLT
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	513300881

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-600a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação	Baixa Pressão de Retorno		
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à -10°C	(-31°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estático	187 à 255 V	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	6.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (98 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	7.8	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (111 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial		[hp]
2 Deslocamento	6.20	[cm <sup>3</sup> ] (0.378 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	15.600	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO5	
4 Peso (com carga de óleo)	7.7	[kg] (16.98 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm <sup>2</sup> ]

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TSD2-220V/TSD2-220V1.2/TSD2-D-220V	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	2(350)/2.5(350)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	DRB180L61AXF	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	31.10	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	32.80	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CE - UKCA - VDE	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDICÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>CECOMAFLBP-NOFAN</b> Estático		Temperatura de evaporação (Temperatura de condensação	-25°C (-13°F) 55°C (131°F)		
Capacidade de refrigeração (Qe)			Potência de entrada (We)	Corrente elétrica	Vazão mássica	Eficiência EER null		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
243	61	71	49	0.24	0.93	5.01	1.26	1.47

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>CECOMAF-NOFAN</b> Estático		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q)			Potência de entrada (We)	Corrente elétrica	Vazão mássica	Eficiência EER null		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	202	51	59	34	0.15	0.65	5.95	1.50	1.74
-30	(-22)	272	69	80	41	0.18	0.87	6.78	1.71	1.99
-25	(-13)	361	91	106	48	0.21	1.16	7.45	1.88	2.18
-20	(- 4)	471	119	138	56	0.24	1.51	8.23	2.07	2.41
-15	(+ 5)	599	151	176	63	0.26	1.93	9.34	2.35	2.74
-10	(+14)	748	188	219	67	0.28	2.41	11.03	2.78	3.23

CONDICÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>CECOMAF-NOFAN</b> Estático		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q)			Potência de entrada (We)	Corrente elétrica	Vazão mássica	Eficiência EER null		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	161	41	47	39	0.15	0.56	3.78	0.95	1.11
-30	(-22)	223	56	65	42	0.18	0.78	5.28	1.33	1.55
-25	(-13)	304	77	89	47	0.21	1.06	6.63	1.67	1.94
-20	(- 4)	402	101	118	52	0.24	1.40	8.06	2.03	2.36
-15	(+ 5)	519	131	152	56	0.27	1.81	9.82	2.47	2.88
-10	(+14)	654	165	192	57	0.31	2.29	12.14	3.06	3.56

CONDICÕES DE TESTE: @220V50Hz			<b>CECOMAF-NOFAN</b> Estático		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q)			Potência de entrada (We)	Corrente elétrica	Vazão mássica	Eficiência EER null		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	121	31	35	30	0.15	0.46	4.19	1.06	1.23
-30	(-22)	174	44	51	39	0.18	0.66	4.57	1.15	1.34
-25	(-13)	244	61	71	50	0.21	0.93	4.78	1.20	1.40
-20	(- 4)	331	83	97	61	0.25	1.26	5.06	1.27	1.48
-15	(+ 5)	434	109	127	71	0.29	1.66	5.65	1.42	1.66
-10	(+14)	554	140	162	78	0.34	2.12	6.79	1.71	1.99

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Pequena AMEM		
2 Suporte de bandeja	Sim		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.1	[mm]	(0.240" )
3.1.1 Material			
3.1.2 Forma			
3.2 DESCARGA	4.9	[mm]	(0.193" )
3.2.1 Material			
3.2.2 Forma			
3.3 PROCESSO	6	[mm]	(0.236" )
3.3.1 Material			
3.3.2 Forma			
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		