

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	F F112HBX
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	513201068

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-5°C para 15°C	(23°F para 59°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	Forzada	198 para 255 V	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	Forzada	198 para 255 V	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3+	[hp]
2 Desplazamiento	11.14	[cm ³] (0.680 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.000	
2.2 Curso [mm]	21.000	
3 Carga de aceite	280	[ml] (9.47 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	10.95	[kg] (24.14 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213516450	
3 Capacitor de Arranque	88-108(250)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM757UFBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	17.45	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	6.45	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	19.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	3.70	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	4.10	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - IRAM - UKCA	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAEHBP32 Forzada		Temperatura de evaporación 7.2°C (44.96°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
4330	1091	1269	499	2.83		8.68	2.19	2.54

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-5	(+23)	2667	672	781	386	2.40	15.34	6.91	1.74	2.03
0	(+32)	3348	844	981	401	2.48	19.34	8.37	2.11	2.45
+5	(+41)	4123	1039	1208	425	2.58	23.98	9.71	2.45	2.84
+10	(+50)	4990	1257	1462	456	2.70	29.24	10.93	2.75	3.20
+15	(+59)	5950	1499	1743	494	2.84	35.13	12.04	3.03	3.53

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-5	(+23)	2574	649	754	413	2.49	14.81	6.24	1.57	1.83
0	(+32)	3249	819	952	438	2.60	18.77	7.42	1.87	2.17
+5	(+41)	4005	1009	1174	472	2.74	23.29	8.49	2.14	2.49
+10	(+50)	4843	1220	1419	512	2.90	28.37	9.45	2.38	2.77
+15	(+59)	5761	1452	1688	560	3.08	34.01	10.30	2.60	3.02

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-5	(+23)	2411	607	706	437	2.57	13.87	5.51	1.39	1.62
0	(+32)	3072	774	900	475	2.73	17.74	6.47	1.63	1.90
+5	(+41)	3803	958	1114	520	2.92	22.11	7.32	1.85	2.15
+10	(+50)	4603	1160	1349	571	3.13	26.97	8.07	2.03	2.36
+15	(+59)	5473	1379	1604	629	3.36	32.31	8.70	2.19	2.55

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de bodega	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		