

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Denominación | EM Y45HLC |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 513305624 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -35°C para -10°C | (-31°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | Estática | 198 para 255 V | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | Estática | 198 para 255 V | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/6 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 3.68 | [cm ³] (0.225 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 19.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 13.000 | |
| 3 Carga de aceite | 150 | [ml] (5.07 fl.oz) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 7.13 | [kg] (15.72 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | PTC | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | 8EA17C3/8EA17E61/QPS2-A22MD3 | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | 5(350) | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | DRB21N61A2 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 26.26 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 42.93 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | 3.10/3.30 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 0.43/0.56 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | 0.50/0.63 | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | VDE | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | | |
|---|----------|-----|------------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------------|-----------|-------|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Estática | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | | |
| Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5% | | | Potencia de entrada (We) +/- 5% | Corriente eléctrica +/- 5% | Flujo másico +/- 5% | Eficiencia EER & COP +/- 7% | | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| 371 | 93 | 109 | 76 | 0.35 | 2.11 | 4.89 | 1.23 | 1.43 | |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|---|-----------------------------|-----|--|-------------------------------|------------------------|--------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5% | | | Potencia de entrada (We) +/- 5% | Corriente eléctrica +/- 5% | Flujo másico +/- 5% | Eficiencia EER & COP +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 225 | 57 | 66 | 53 | 0.25 | 1.27 | 4.26 | 1.07 | 1.25 |
| -30 | (-22) | 297 | 75 | 87 | 60 | 0.28 | 1.68 | 4.98 | 1.25 | 1.46 |
| -25 | (-13) | 394 | 99 | 115 | 67 | 0.31 | 2.23 | 5.87 | 1.48 | 1.72 |
| -20 | (- 4) | 514 | 129 | 150 | 74 | 0.35 | 2.92 | 6.92 | 1.74 | 2.03 |
| -15 | (+ 5) | 657 | 165 | 192 | 81 | 0.38 | 3.75 | 8.09 | 2.04 | 2.37 |
| -10 | (+14) | 822 | 207 | 241 | 88 | 0.41 | 4.71 | 9.38 | 2.36 | 2.75 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|---|-----------------------------|-----|---|-------------------------------|------------------------|--------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5% | | | Potencia de entrada (We) +/- 5% | Corriente eléctrica +/- 5% | Flujo másico +/- 5% | Eficiencia EER & COP +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 198 | 50 | 58 | 55 | 0.26 | 1.12 | 3.62 | 0.91 | 1.06 |
| -30 | (-22) | 270 | 68 | 79 | 62 | 0.29 | 1.53 | 4.33 | 1.09 | 1.27 |
| -25 | (-13) | 365 | 92 | 107 | 70 | 0.33 | 2.07 | 5.17 | 1.30 | 1.51 |
| -20 | (- 4) | 484 | 122 | 142 | 79 | 0.37 | 2.75 | 6.10 | 1.54 | 1.79 |
| -15 | (+ 5) | 625 | 157 | 183 | 88 | 0.41 | 3.57 | 7.11 | 1.79 | 2.08 |
| -10 | (+14) | 788 | 199 | 231 | 97 | 0.45 | 4.51 | 8.17 | 2.06 | 2.39 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|---|-----------------------------|-----|---|-------------------------------|------------------------|--------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Estática | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5% | | | Potencia de entrada (We) +/- 5% | Corriente eléctrica +/- 5% | Flujo másico +/- 5% | Eficiencia EER & COP +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 168 | 42 | 49 | 56 | 0.27 | 0.95 | 3.00 | 0.76 | 0.88 |
| -30 | (-22) | 239 | 60 | 70 | 64 | 0.30 | 1.35 | 3.76 | 0.95 | 1.10 |
| -25 | (-13) | 332 | 84 | 97 | 73 | 0.34 | 1.89 | 4.57 | 1.15 | 1.34 |
| -20 | (- 4) | 449 | 113 | 131 | 82 | 0.38 | 2.55 | 5.43 | 1.37 | 1.59 |
| -15 | (+ 5) | 587 | 148 | 172 | 93 | 0.43 | 3.35 | 6.31 | 1.59 | 1.85 |
| -10 | (+14) | 748 | 188 | 219 | 104 | 0.48 | 4.28 | 7.18 | 1.81 | 2.11 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | ASHRAE32 Estática | | | (Temp. de condensación 65°C (+149°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|---|----------|-----|---------------------------------------|-------------------------------|------------------------|--------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5% | | | Potencia de entrada (We) +/- 5% | Corriente eléctrica +/- 5% | Flujo mássic +/- 5% | Eficiencia EER & COP +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 135 | 34 | 39 | 57 | 0.28 | 0.76 | 2.35 | 0.59 | 0.69 |
| -30 | (-22) | 203 | 51 | 60 | 64 | 0.31 | 1.15 | 3.18 | 0.80 | 0.93 |
| -25 | (-13) | 295 | 74 | 86 | 74 | 0.35 | 1.67 | 4.02 | 1.01 | 1.18 |
| -20 | (- 4) | 409 | 103 | 120 | 84 | 0.40 | 2.33 | 4.85 | 1.22 | 1.42 |
| -15 | (+ 5) | 545 | 137 | 160 | 97 | 0.45 | 3.11 | 5.64 | 1.42 | 1.65 |
| -10 | (+14) | 701 | 177 | 206 | 110 | 0.51 | 4.02 | 6.37 | 1.61 | 1.87 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal AMEM | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° arriba + 45° atrás | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 | [mm] | (0.194") |
| 3.2.1 Material | | | |
| 3.2.2 Forma | | | |
| 3.3 PROCESO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 45° arriba + 45° atrás | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |