

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | FMF T415Z |
| Voltagem/Frequência Nominal | 230 V 46-150 Hz |
| Código de Engenharia | 513805024 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|--|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 230 / 46-150 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -40°C à 5°C | (-40°F à 41°F) | |
| 5 Tipo de Motor | BPM | | |
| 6 Torque de Partida | LST/HST - Baixo/Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 14.2 | [kgf/cm ²] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 15.9 | [kgf/cm ²] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/2 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 14.77 | [cm ³] (0.901 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 28.000 | |
| 2.2 Curso [mm] | 24.000 | |
| 3 Carga de óleo | 430 | [ml] (14.54 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO10 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 10.87 | [kg] (23.96 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|--------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 230 V 46-150 Hz 3~ (Trifásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Inverter | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | CF10B01 N 0.1 X | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | CF10B01 N 0.1 XX A Y | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 3.79 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 3.79 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50/60 Hz) | 7.00/7.00 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50/60 Hz) | 3.40/3.40 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50/60 Hz) | 3.40/3.40 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|--------------------------------------|-----------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @100V1400RPM | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração (Qe) +/- 5% | | | Potência de entrada (We) +/- 5% | Corrente elétrica +/- 5% | Vazão mássica +/- 5% | Eficiência EER null +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 732 | 184 | 214 | 126 | 1.87 | 4.16 | 5.82 | 1.47 | 1.71 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|--------------------------------------|-----------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @100V1600RPM | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração (Qe) +/- 5% | | | Potência de entrada (We) +/- 5% | Corrente elétrica +/- 5% | Vazão mássica +/- 5% | Eficiência EER null +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 827 | 208 | 242 | 141 | 2.07 | 4.70 | 5.88 | 1.48 | 1.72 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|--------------------------------------|-----------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @100V3000RPM | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração (Qe) +/- 5% | | | Potência de entrada (We) +/- 5% | Corrente elétrica +/- 5% | Vazão mássica +/- 5% | Eficiência EER null +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1426 | 359 | 418 | 255 | 3.59 | 8.10 | 5.59 | 1.41 | 1.64 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|--------------------------------------|-----------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @100V3600RPM | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração (Qe) +/- 5% | | | Potência de entrada (We) +/- 5% | Corrente elétrica +/- 5% | Vazão mássica +/- 5% | Eficiência EER null +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1636 | 412 | 479 | 302 | 4.21 | 9.29 | 5.41 | 1.36 | 1.59 |

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|--------------------------------------|-----------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @100V4500RPM | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração (Qe) +/- 5% | | | Potência de entrada (We) +/- 5% | Corrente elétrica +/- 5% | Vazão mássica +/- 5% | Eficiência EER null +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1886 | 475 | 553 | 379 | 5.16 | 10.71 | 4.98 | 1.25 | 1.46 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|--------------------------------|----------|-----|---|-------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V1400RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração (Q) | | | Potência de entrada (We) | Corrente elétrica | Vazão mássica | Eficiência EER null | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 324 | 82 | 95 | 65 | 1.14 | 1.83 | 4.88 | 1.23 | 1.43 |
| -35 | (-31) | 405 | 102 | 119 | 75 | 1.25 | 2.30 | 5.47 | 1.38 | 1.60 |
| -30 | (-22) | 528 | 133 | 155 | 87 | 1.42 | 2.99 | 6.18 | 1.56 | 1.81 |
| -25 | (-13) | 696 | 175 | 204 | 101 | 1.61 | 3.95 | 7.03 | 1.77 | 2.06 |
| -20 | (- 4) | 917 | 231 | 269 | 116 | 1.83 | 5.21 | 8.02 | 2.02 | 2.35 |
| -15 | (+ 5) | 1194 | 301 | 350 | 132 | 2.06 | 6.81 | 9.15 | 2.31 | 2.68 |
| -10 | (+14) | 1534 | 386 | 449 | 148 | 2.29 | 8.78 | 10.45 | 2.63 | 3.06 |
| -5 | (+23) | 1940 | 489 | 569 | 163 | 2.51 | 11.17 | 11.92 | 3.00 | 3.49 |
| 0 | (+32) | 2419 | 610 | 709 | 178 | 2.71 | 13.99 | 13.56 | 3.42 | 3.97 |
| +5 | (+41) | 2976 | 750 | 872 | 192 | 2.87 | 17.31 | 15.40 | 3.88 | 4.51 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|--------------------------------|----------|-----|--|-------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V1400RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração (Q) | | | Potência de entrada (We) | Corrente elétrica | Vazão mássica | Eficiência EER null | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 264 | 67 | 77 | 64 | 1.08 | 1.49 | 4.22 | 1.06 | 1.24 |
| -35 | (-31) | 363 | 92 | 106 | 76 | 1.22 | 2.06 | 4.79 | 1.21 | 1.40 |
| -30 | (-22) | 502 | 126 | 147 | 92 | 1.42 | 2.85 | 5.42 | 1.37 | 1.59 |
| -25 | (-13) | 685 | 173 | 201 | 110 | 1.67 | 3.89 | 6.14 | 1.55 | 1.80 |
| -20 | (- 4) | 918 | 231 | 269 | 130 | 1.95 | 5.22 | 6.94 | 1.75 | 2.03 |
| -15 | (+ 5) | 1206 | 304 | 353 | 151 | 2.25 | 6.88 | 7.85 | 1.98 | 2.30 |
| -10 | (+14) | 1554 | 392 | 455 | 174 | 2.57 | 8.90 | 8.86 | 2.23 | 2.59 |
| -5 | (+23) | 1967 | 496 | 576 | 196 | 2.88 | 11.32 | 9.98 | 2.52 | 2.92 |
| 0 | (+32) | 2451 | 618 | 718 | 219 | 3.18 | 14.18 | 11.23 | 2.83 | 3.29 |
| +5 | (+41) | 3011 | 759 | 882 | 241 | 3.46 | 17.51 | 12.62 | 3.18 | 3.70 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|--------------------------------|----------|-----|--|-------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V1400RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração (Q) | | | Potência de entrada (We) | Corrente elétrica | Vazão mássica | Eficiência EER null | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 222 | 56 | 65 | 62 | 1.06 | 1.25 | 3.67 | 0.92 | 1.08 |
| -35 | (-31) | 327 | 82 | 96 | 77 | 1.23 | 1.85 | 4.25 | 1.07 | 1.25 |
| -30 | (-22) | 470 | 118 | 138 | 96 | 1.47 | 2.67 | 4.85 | 1.22 | 1.42 |
| -25 | (-13) | 655 | 165 | 192 | 118 | 1.77 | 3.72 | 5.48 | 1.38 | 1.61 |
| -20 | (- 4) | 889 | 224 | 261 | 143 | 2.11 | 5.06 | 6.14 | 1.55 | 1.80 |
| -15 | (+ 5) | 1176 | 296 | 345 | 169 | 2.49 | 6.71 | 6.84 | 1.72 | 2.01 |
| -10 | (+14) | 1521 | 383 | 446 | 198 | 2.88 | 8.71 | 7.60 | 1.92 | 2.23 |
| -5 | (+23) | 1930 | 486 | 565 | 228 | 3.29 | 11.10 | 8.43 | 2.12 | 2.47 |
| 0 | (+32) | 2407 | 607 | 705 | 258 | 3.70 | 13.92 | 9.32 | 2.35 | 2.73 |
| +5 | (+41) | 2958 | 745 | 867 | 289 | 4.10 | 17.20 | 10.30 | 2.60 | 3.02 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|--------------------------------|----------|-----|--|-------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V1400RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração (Q) | | | Potência de entrada (We) | Corrente elétrica | Vazão mássica | Eficiência EER null | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 196 | 49 | 57 | 61 | 1.09 | 1.10 | 3.12 | 0.79 | 0.92 |
| -35 | (-31) | 296 | 75 | 87 | 78 | 1.29 | 1.68 | 3.76 | 0.95 | 1.10 |
| -30 | (-22) | 432 | 109 | 126 | 100 | 1.56 | 2.45 | 4.36 | 1.10 | 1.28 |
| -25 | (-13) | 608 | 153 | 178 | 125 | 1.91 | 3.45 | 4.93 | 1.24 | 1.44 |
| -20 | (- 4) | 831 | 209 | 243 | 155 | 2.31 | 4.72 | 5.48 | 1.38 | 1.61 |
| -15 | (+ 5) | 1105 | 278 | 324 | 187 | 2.75 | 6.30 | 6.03 | 1.52 | 1.77 |
| -10 | (+14) | 1435 | 362 | 421 | 221 | 3.23 | 8.22 | 6.58 | 1.66 | 1.93 |
| -5 | (+23) | 1827 | 460 | 535 | 258 | 3.74 | 10.51 | 7.13 | 1.80 | 2.09 |
| 0 | (+32) | 2286 | 576 | 670 | 296 | 4.25 | 13.22 | 7.71 | 1.94 | 2.26 |
| +5 | (+41) | 2817 | 710 | 825 | 335 | 4.76 | 16.38 | 8.32 | 2.10 | 2.44 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|--------------------------------|----------|-----|---|-------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V1600RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração (Q) | | | Potência de entrada (We) | Corrente elétrica | Vazão mássica | Eficiência EER null | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 335 | 84 | 98 | 69 | 1.23 | 1.89 | 4.81 | 1.21 | 1.41 |
| -35 | (-31) | 464 | 117 | 136 | 86 | 1.42 | 2.63 | 5.41 | 1.36 | 1.59 |
| -30 | (-22) | 626 | 158 | 184 | 103 | 1.64 | 3.55 | 6.14 | 1.55 | 1.80 |
| -25 | (-13) | 828 | 209 | 243 | 120 | 1.87 | 4.70 | 7.00 | 1.76 | 2.05 |
| -20 | (- 4) | 1077 | 271 | 316 | 136 | 2.11 | 6.12 | 7.98 | 2.01 | 2.34 |
| -15 | (+ 5) | 1380 | 348 | 404 | 153 | 2.36 | 7.87 | 9.11 | 2.30 | 2.67 |
| -10 | (+14) | 1745 | 440 | 511 | 169 | 2.59 | 9.99 | 10.37 | 2.61 | 3.04 |
| -5 | (+23) | 2178 | 549 | 638 | 185 | 2.82 | 12.54 | 11.79 | 2.97 | 3.45 |
| 0 | (+32) | 2688 | 677 | 788 | 201 | 3.02 | 15.55 | 13.36 | 3.37 | 3.91 |
| +5 | (+41) | 3281 | 827 | 962 | 217 | 3.19 | 19.08 | 15.08 | 3.80 | 4.42 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|--------------------------------|----------|-----|--|-------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V1600RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração (Q) | | | Potência de entrada (We) | Corrente elétrica | Vazão mássica | Eficiência EER null | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 305 | 77 | 89 | 72 | 1.20 | 1.72 | 4.29 | 1.08 | 1.26 |
| -35 | (-31) | 435 | 110 | 127 | 89 | 1.40 | 2.46 | 4.86 | 1.22 | 1.42 |
| -30 | (-22) | 595 | 150 | 174 | 108 | 1.63 | 3.38 | 5.50 | 1.39 | 1.61 |
| -25 | (-13) | 793 | 200 | 232 | 127 | 1.90 | 4.50 | 6.22 | 1.57 | 1.82 |
| -20 | (- 4) | 1037 | 261 | 304 | 147 | 2.18 | 5.90 | 7.02 | 1.77 | 2.06 |
| -15 | (+ 5) | 1333 | 336 | 391 | 167 | 2.48 | 7.60 | 7.91 | 1.99 | 2.32 |
| -10 | (+14) | 1689 | 426 | 495 | 188 | 2.79 | 9.67 | 8.90 | 2.24 | 2.61 |
| -5 | (+23) | 2111 | 532 | 619 | 210 | 3.10 | 12.15 | 9.98 | 2.52 | 2.93 |
| 0 | (+32) | 2608 | 657 | 764 | 234 | 3.40 | 15.08 | 11.17 | 2.81 | 3.27 |
| +5 | (+41) | 3187 | 803 | 934 | 258 | 3.68 | 18.53 | 12.47 | 3.14 | 3.65 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|--------------------------------|----------|-----|--|-------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V1600RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração (Q) | | | Potência de entrada (We) | Corrente elétrica | Vazão mássica | Eficiência EER null | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 269 | 68 | 79 | 72 | 1.20 | 1.52 | 3.79 | 0.96 | 1.11 |
| -35 | (-31) | 397 | 100 | 116 | 91 | 1.41 | 2.25 | 4.37 | 1.10 | 1.28 |
| -30 | (-22) | 555 | 140 | 163 | 111 | 1.66 | 3.15 | 4.96 | 1.25 | 1.45 |
| -25 | (-13) | 748 | 189 | 219 | 133 | 1.96 | 4.25 | 5.59 | 1.41 | 1.64 |
| -20 | (- 4) | 985 | 248 | 289 | 157 | 2.30 | 5.60 | 6.25 | 1.58 | 1.83 |
| -15 | (+ 5) | 1272 | 321 | 373 | 182 | 2.67 | 7.26 | 6.95 | 1.75 | 2.04 |
| -10 | (+14) | 1617 | 408 | 474 | 209 | 3.06 | 9.26 | 7.70 | 1.94 | 2.26 |
| -5 | (+23) | 2028 | 511 | 594 | 238 | 3.46 | 11.67 | 8.49 | 2.14 | 2.49 |
| 0 | (+32) | 2510 | 633 | 736 | 269 | 3.87 | 14.52 | 9.34 | 2.35 | 2.74 |
| +5 | (+41) | 3072 | 774 | 900 | 301 | 4.27 | 17.86 | 10.25 | 2.58 | 3.00 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|--------------------------------|----------|-----|--|-------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V1600RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração (Q) | | | Potência de entrada (We) | Corrente elétrica | Vazão mássica | Eficiência EER null | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 227 | 57 | 67 | 70 | 1.21 | 1.28 | 3.25 | 0.82 | 0.95 |
| -35 | (-31) | 353 | 89 | 104 | 90 | 1.43 | 2.00 | 3.87 | 0.98 | 1.13 |
| -30 | (-22) | 506 | 128 | 148 | 113 | 1.72 | 2.87 | 4.47 | 1.13 | 1.31 |
| -25 | (-13) | 693 | 175 | 203 | 138 | 2.07 | 3.94 | 5.04 | 1.27 | 1.48 |
| -20 | (- 4) | 921 | 232 | 270 | 166 | 2.47 | 5.24 | 5.60 | 1.41 | 1.64 |
| -15 | (+ 5) | 1198 | 302 | 351 | 197 | 2.91 | 6.83 | 6.16 | 1.55 | 1.80 |
| -10 | (+14) | 1531 | 386 | 449 | 231 | 3.38 | 8.77 | 6.71 | 1.69 | 1.96 |
| -5 | (+23) | 1928 | 486 | 565 | 267 | 3.89 | 11.09 | 7.25 | 1.83 | 2.13 |
| 0 | (+32) | 2394 | 603 | 702 | 306 | 4.41 | 13.84 | 7.81 | 1.97 | 2.29 |
| +5 | (+41) | 2939 | 741 | 861 | 348 | 4.95 | 17.09 | 8.37 | 2.11 | 2.45 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|--------------------------------|----------|------|---|-------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V3000RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração (Q) | | | Potência de entrada (We) | Corrente elétrica | Vazão mássica | Eficiência EER null | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 568 | 143 | 166 | 128 | 2.06 | 3.21 | 4.42 | 1.11 | 1.30 |
| -35 | (-31) | 779 | 196 | 228 | 155 | 2.35 | 4.42 | 5.04 | 1.27 | 1.48 |
| -30 | (-22) | 1057 | 266 | 310 | 185 | 2.73 | 6.00 | 5.73 | 1.44 | 1.68 |
| -25 | (-13) | 1410 | 355 | 413 | 218 | 3.18 | 8.01 | 6.47 | 1.63 | 1.90 |
| -20 | (- 4) | 1848 | 466 | 542 | 254 | 3.70 | 10.51 | 7.26 | 1.83 | 2.13 |
| -15 | (+ 5) | 2380 | 600 | 697 | 294 | 4.26 | 13.58 | 8.08 | 2.04 | 2.37 |
| -10 | (+14) | 3015 | 760 | 884 | 337 | 4.85 | 17.27 | 8.94 | 2.25 | 2.62 |
| -5 | (+23) | 3762 | 948 | 1102 | 383 | 5.46 | 21.65 | 9.81 | 2.47 | 2.87 |
| 0 | (+32) | 4630 | 1167 | 1357 | 433 | 6.08 | 26.78 | 10.69 | 2.70 | 3.13 |
| +5 | (+41) | 5629 | 1418 | 1649 | 486 | 6.70 | 32.73 | 11.58 | 2.92 | 3.39 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|--------------------------------|----------|------|--|-------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V3000RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração (Q) | | | Potência de entrada (We) | Corrente elétrica | Vazão mássica | Eficiência EER null | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 523 | 132 | 153 | 127 | 2.01 | 2.95 | 4.12 | 1.04 | 1.21 |
| -35 | (-31) | 732 | 184 | 214 | 158 | 2.34 | 4.15 | 4.65 | 1.17 | 1.36 |
| -30 | (-22) | 1007 | 254 | 295 | 192 | 2.77 | 5.71 | 5.25 | 1.32 | 1.54 |
| -25 | (-13) | 1358 | 342 | 398 | 230 | 3.28 | 7.71 | 5.89 | 1.48 | 1.73 |
| -20 | (- 4) | 1794 | 452 | 526 | 272 | 3.85 | 10.20 | 6.58 | 1.66 | 1.93 |
| -15 | (+ 5) | 2324 | 586 | 681 | 318 | 4.48 | 13.26 | 7.29 | 1.84 | 2.14 |
| -10 | (+14) | 2956 | 745 | 866 | 368 | 5.15 | 16.93 | 8.04 | 2.03 | 2.36 |
| -5 | (+23) | 3701 | 933 | 1084 | 421 | 5.85 | 21.29 | 8.80 | 2.22 | 2.58 |
| 0 | (+32) | 4566 | 1151 | 1338 | 478 | 6.56 | 26.41 | 9.56 | 2.41 | 2.80 |
| +5 | (+41) | 5562 | 1402 | 1630 | 539 | 7.28 | 32.34 | 10.32 | 2.60 | 3.03 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|--------------------------------|----------|------|--|-------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V3000RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração (Q) | | | Potência de entrada (We) | Corrente elétrica | Vazão mássica | Eficiência EER null | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 463 | 117 | 136 | 123 | 1.95 | 2.61 | 3.78 | 0.95 | 1.11 |
| -35 | (-31) | 667 | 168 | 196 | 158 | 2.33 | 3.78 | 4.25 | 1.07 | 1.24 |
| -30 | (-22) | 938 | 236 | 275 | 197 | 2.81 | 5.32 | 4.77 | 1.20 | 1.40 |
| -25 | (-13) | 1284 | 324 | 376 | 240 | 3.39 | 7.29 | 5.35 | 1.35 | 1.57 |
| -20 | (- 4) | 1715 | 432 | 502 | 288 | 4.03 | 9.75 | 5.95 | 1.50 | 1.74 |
| -15 | (+ 5) | 2239 | 564 | 656 | 339 | 4.74 | 12.77 | 6.59 | 1.66 | 1.93 |
| -10 | (+14) | 2866 | 722 | 840 | 395 | 5.49 | 16.41 | 7.25 | 1.83 | 2.12 |
| -5 | (+23) | 3605 | 908 | 1056 | 456 | 6.28 | 20.74 | 7.91 | 1.99 | 2.32 |
| 0 | (+32) | 4464 | 1125 | 1308 | 520 | 7.09 | 25.82 | 8.58 | 2.16 | 2.52 |
| +5 | (+41) | 5454 | 1374 | 1598 | 589 | 7.91 | 31.71 | 9.25 | 2.33 | 2.71 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|--------------------------------|----------|------|--|-------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V3000RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração (Q) | | | Potência de entrada (We) | Corrente elétrica | Vazão mássica | Eficiência EER null | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 390 | 98 | 114 | 116 | 1.88 | 2.20 | 3.37 | 0.85 | 0.99 |
| -35 | (-31) | 587 | 148 | 172 | 155 | 2.31 | 3.33 | 3.80 | 0.96 | 1.11 |
| -30 | (-22) | 849 | 214 | 249 | 198 | 2.85 | 4.82 | 4.28 | 1.08 | 1.25 |
| -25 | (-13) | 1187 | 299 | 348 | 247 | 3.49 | 6.74 | 4.80 | 1.21 | 1.41 |
| -20 | (- 4) | 1609 | 405 | 472 | 300 | 4.21 | 9.15 | 5.36 | 1.35 | 1.57 |
| -15 | (+ 5) | 2125 | 535 | 623 | 358 | 5.00 | 12.12 | 5.94 | 1.50 | 1.74 |
| -10 | (+14) | 2743 | 691 | 804 | 420 | 5.85 | 15.71 | 6.53 | 1.65 | 1.91 |
| -5 | (+23) | 3474 | 875 | 1018 | 488 | 6.73 | 19.98 | 7.13 | 1.80 | 2.09 |
| 0 | (+32) | 4325 | 1090 | 1267 | 560 | 7.65 | 25.01 | 7.73 | 1.95 | 2.27 |
| +5 | (+41) | 5306 | 1337 | 1555 | 637 | 8.57 | 30.85 | 8.32 | 2.10 | 2.44 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|--------------------------------|----------|------|---|-------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V3600RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração (Q) | | | Potência de entrada (We) | Corrente elétrica | Vazão mássica | Eficiência EER null | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 635 | 160 | 186 | 149 | 2.32 | 3.58 | 4.25 | 1.07 | 1.24 |
| -35 | (-31) | 872 | 220 | 256 | 181 | 2.70 | 4.94 | 4.85 | 1.22 | 1.42 |
| -30 | (-22) | 1192 | 300 | 349 | 218 | 3.19 | 6.76 | 5.47 | 1.38 | 1.60 |
| -25 | (-13) | 1602 | 404 | 470 | 262 | 3.78 | 9.10 | 6.11 | 1.54 | 1.79 |
| -20 | (- 4) | 2111 | 532 | 619 | 311 | 4.45 | 12.01 | 6.77 | 1.71 | 1.98 |
| -15 | (+ 5) | 2727 | 687 | 799 | 366 | 5.19 | 15.56 | 7.45 | 1.88 | 2.18 |
| -10 | (+14) | 3458 | 871 | 1013 | 424 | 5.98 | 19.81 | 8.15 | 2.05 | 2.39 |
| -5 | (+23) | 4312 | 1087 | 1264 | 487 | 6.81 | 24.81 | 8.86 | 2.23 | 2.60 |
| 0 | (+32) | 5298 | 1335 | 1552 | 552 | 7.66 | 30.64 | 9.59 | 2.42 | 2.81 |
| +5 | (+41) | 6423 | 1618 | 1882 | 621 | 8.52 | 37.35 | 10.34 | 2.61 | 3.03 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|--------------------------------|----------|------|--|-------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V3600RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração (Q) | | | Potência de entrada (We) | Corrente elétrica | Vazão mássica | Eficiência EER null | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 582 | 147 | 171 | 147 | 2.27 | 3.28 | 3.94 | 0.99 | 1.16 |
| -35 | (-31) | 819 | 206 | 240 | 183 | 2.68 | 4.64 | 4.50 | 1.13 | 1.32 |
| -30 | (-22) | 1138 | 287 | 333 | 225 | 3.22 | 6.46 | 5.06 | 1.28 | 1.48 |
| -25 | (-13) | 1547 | 390 | 453 | 274 | 3.86 | 8.78 | 5.65 | 1.42 | 1.65 |
| -20 | (- 4) | 2055 | 518 | 602 | 329 | 4.60 | 11.69 | 6.25 | 1.57 | 1.83 |
| -15 | (+ 5) | 2669 | 673 | 782 | 389 | 5.41 | 15.23 | 6.86 | 1.73 | 2.01 |
| -10 | (+14) | 3399 | 857 | 996 | 454 | 6.29 | 19.47 | 7.48 | 1.88 | 2.19 |
| -5 | (+23) | 4252 | 1071 | 1246 | 525 | 7.22 | 24.46 | 8.11 | 2.04 | 2.38 |
| 0 | (+32) | 5236 | 1319 | 1534 | 599 | 8.18 | 30.28 | 8.75 | 2.20 | 2.56 |
| +5 | (+41) | 6360 | 1603 | 1863 | 676 | 9.16 | 36.98 | 9.40 | 2.37 | 2.75 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|--------------------------------|----------|------|--|-------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V3600RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração (Q) | | | Potência de entrada (We) | Corrente elétrica | Vazão mássica | Eficiência EER null | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 511 | 129 | 150 | 142 | 2.22 | 2.88 | 3.59 | 0.91 | 1.05 |
| -35 | (-31) | 746 | 188 | 218 | 181 | 2.67 | 4.23 | 4.11 | 1.04 | 1.21 |
| -30 | (-22) | 1062 | 268 | 311 | 229 | 3.25 | 6.03 | 4.65 | 1.17 | 1.36 |
| -25 | (-13) | 1470 | 370 | 431 | 283 | 3.96 | 8.34 | 5.19 | 1.31 | 1.52 |
| -20 | (- 4) | 1976 | 498 | 579 | 344 | 4.76 | 11.24 | 5.73 | 1.44 | 1.68 |
| -15 | (+ 5) | 2588 | 652 | 758 | 411 | 5.66 | 14.76 | 6.29 | 1.58 | 1.84 |
| -10 | (+14) | 3316 | 836 | 972 | 484 | 6.63 | 18.99 | 6.85 | 1.73 | 2.01 |
| -5 | (+23) | 4167 | 1050 | 1221 | 563 | 7.66 | 23.97 | 7.41 | 1.87 | 2.17 |
| 0 | (+32) | 5148 | 1297 | 1509 | 646 | 8.73 | 29.77 | 7.98 | 2.01 | 2.34 |
| +5 | (+41) | 6270 | 1580 | 1837 | 733 | 9.83 | 36.45 | 8.55 | 2.15 | 2.50 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|--------------------------------|----------|------|--|-------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V3600RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração (Q) | | | Potência de entrada (We) | Corrente elétrica | Vazão mássica | Eficiência EER null | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 420 | 106 | 123 | 133 | 2.17 | 2.37 | 3.18 | 0.80 | 0.93 |
| -35 | (-31) | 652 | 164 | 191 | 177 | 2.66 | 3.70 | 3.69 | 0.93 | 1.08 |
| -30 | (-22) | 966 | 243 | 283 | 230 | 3.30 | 5.48 | 4.19 | 1.06 | 1.23 |
| -25 | (-13) | 1371 | 345 | 402 | 290 | 4.07 | 7.78 | 4.71 | 1.19 | 1.38 |
| -20 | (- 4) | 1874 | 472 | 549 | 358 | 4.95 | 10.66 | 5.22 | 1.32 | 1.53 |
| -15 | (+ 5) | 2484 | 626 | 728 | 433 | 5.93 | 14.17 | 5.74 | 1.45 | 1.68 |
| -10 | (+14) | 3208 | 809 | 940 | 514 | 7.00 | 18.37 | 6.25 | 1.57 | 1.83 |
| -5 | (+23) | 4056 | 1022 | 1189 | 601 | 8.14 | 23.33 | 6.76 | 1.70 | 1.98 |
| 0 | (+32) | 5035 | 1269 | 1475 | 694 | 9.33 | 29.11 | 7.27 | 1.83 | 2.13 |
| +5 | (+41) | 6153 | 1551 | 1803 | 791 | 10.56 | 35.77 | 7.77 | 1.96 | 2.28 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|--------------------------------|----------|------|---|-------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V4500RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração (Q) | | | Potência de entrada (We) | Corrente elétrica | Vazão mássica | Eficiência EER null | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 733 | 185 | 215 | 186 | 2.84 | 4.14 | 3.92 | 0.99 | 1.15 |
| -35 | (-31) | 975 | 246 | 286 | 220 | 3.23 | 5.52 | 4.47 | 1.13 | 1.31 |
| -30 | (-22) | 1350 | 340 | 395 | 270 | 3.86 | 7.65 | 5.01 | 1.26 | 1.47 |
| -25 | (-13) | 1847 | 465 | 541 | 332 | 4.67 | 10.48 | 5.54 | 1.40 | 1.62 |
| -20 | (- 4) | 2456 | 619 | 720 | 401 | 5.58 | 13.97 | 6.10 | 1.54 | 1.79 |
| -15 | (+ 5) | 3169 | 799 | 929 | 473 | 6.55 | 18.08 | 6.68 | 1.68 | 1.96 |
| -10 | (+14) | 3975 | 1002 | 1165 | 544 | 7.51 | 22.77 | 7.31 | 1.84 | 2.14 |
| -5 | (+23) | 4864 | 1226 | 1425 | 610 | 8.39 | 27.99 | 8.00 | 2.02 | 2.34 |
| 0 | (+32) | 5827 | 1468 | 1707 | 667 | 9.15 | 33.70 | 8.76 | 2.21 | 2.57 |
| +5 | (+41) | 6853 | 1727 | 2008 | 711 | 9.70 | 39.85 | 9.61 | 2.42 | 2.82 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE32 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|--------------------------------|----------|------|--|-------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V4500RPM | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração (Q) | | | Potência de entrada (We) | Corrente elétrica | Vazão mássica | Eficiência EER null | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 641 | 161 | 188 | 177 | 2.68 | 3.62 | 3.59 | 0.91 | 1.05 |
| -35 | (-31) | 894 | 225 | 262 | 219 | 3.15 | 5.07 | 4.12 | 1.04 | 1.21 |
| -30 | (-22) | 1276 | 322 | 374 | 276 | 3.86 | 7.24 | 4.63 | 1.17 | 1.36 |
| -25 | (-13) | 1777 | 448 | 521 | 344 | 4.73 | 10.09 | 5.14 | 1.30 | 1.51 |
| -20 | (- 4) | 2387 | 601 | 699 | 419 | 5.71 | 13.58 | 5.66 | 1.43 | 1.66 |
| -15 | (+ 5) | 3095 | 780 | 907 | 496 | 6.74 | 17.66 | 6.21 | 1.57 | 1.82 |
| -10 | (+14) | 3894 | 981 | 1141 | 572 | 7.76 | 22.30 | 6.80 | 1.71 | 1.99 |
| -5 | (+23) | 4771 | 1202 | 1398 | 643 | 8.70 | 27.45 | 7.44 | 1.87 | 2.18 |
| 0 | (+32) | 5719 | 1441 | 1676 | 704 | 9.50 | 33.07 | 8.15 | 2.05 | 2.39 |
| +5 | (+41) | 6727 | 1695 | 1971 | 751 | 10.09 | 39.11 | 8.94 | 2.25 | 2.62 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: @100V4500RPM | | ASHRAE32 Forçada | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--|----------|------|--|-----------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração (Q) +/- 5% | | | Potência de entrada (We) +/- 5% | Corrente elétrica +/- 5% | Vazão mássica +/- 5% | Eficiência EER null +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 551 | 139 | 161 | 166 | 2.56 | 3.11 | 3.29 | 0.83 | 0.96 |
| -35 | (-31) | 808 | 204 | 237 | 215 | 3.10 | 4.58 | 3.80 | 0.96 | 1.11 |
| -30 | (-22) | 1190 | 300 | 349 | 278 | 3.88 | 6.75 | 4.29 | 1.08 | 1.26 |
| -25 | (-13) | 1686 | 425 | 494 | 352 | 4.82 | 9.57 | 4.77 | 1.20 | 1.40 |
| -20 | (- 4) | 2288 | 577 | 670 | 433 | 5.87 | 13.02 | 5.25 | 1.32 | 1.54 |
| -15 | (+ 5) | 2985 | 752 | 875 | 516 | 6.95 | 17.03 | 5.76 | 1.45 | 1.69 |
| -10 | (+14) | 3768 | 950 | 1104 | 597 | 8.02 | 21.58 | 6.30 | 1.59 | 1.85 |
| -5 | (+23) | 4627 | 1166 | 1356 | 672 | 9.01 | 26.62 | 6.90 | 1.74 | 2.02 |
| 0 | (+32) | 5551 | 1399 | 1627 | 737 | 9.86 | 32.10 | 7.55 | 1.90 | 2.21 |
| +5 | (+41) | 6532 | 1646 | 1914 | 788 | 10.50 | 37.98 | 8.29 | 2.09 | 2.43 |

| CONDIÇÕES DE TESTE: @100V4500RPM | | ASHRAE32 Forçada | | | (Temperatura de condensação 65°C (+149°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--|----------|------|--|-----------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração (Q) +/- 5% | | | Potência de entrada (We) +/- 5% | Corrente elétrica +/- 5% | Vazão mássica +/- 5% | Eficiência EER null +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 463 | 117 | 136 | 152 | 2.46 | 2.61 | 3.01 | 0.76 | 0.88 |
| -35 | (-31) | 716 | 180 | 210 | 208 | 3.08 | 4.06 | 3.49 | 0.88 | 1.02 |
| -30 | (-22) | 1090 | 275 | 319 | 278 | 3.92 | 6.18 | 3.96 | 1.00 | 1.16 |
| -25 | (-13) | 1574 | 397 | 461 | 357 | 4.93 | 8.94 | 4.41 | 1.11 | 1.29 |
| -20 | (- 4) | 2161 | 544 | 633 | 443 | 6.04 | 12.29 | 4.86 | 1.22 | 1.42 |
| -15 | (+ 5) | 2838 | 715 | 832 | 531 | 7.18 | 16.19 | 5.33 | 1.34 | 1.56 |
| -10 | (+14) | 3598 | 907 | 1054 | 617 | 8.31 | 20.60 | 5.82 | 1.47 | 1.71 |
| -5 | (+23) | 4430 | 1116 | 1298 | 696 | 9.35 | 25.48 | 6.37 | 1.60 | 1.87 |
| 0 | (+32) | 5323 | 1341 | 1560 | 765 | 10.24 | 30.78 | 6.97 | 1.76 | 2.04 |
| +5 | (+41) | 6270 | 1580 | 1837 | 819 | 10.92 | 36.45 | 7.64 | 1.93 | 2.24 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal EG/F/AMEM versão 2 | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.2 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.323" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Reto | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Reto | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |