

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	EM C3134U
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	513301833

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-35°C à 0°C	(-31°F à 32°F)	
5 Tipo de Motor	RSCR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/3	[hp]
2 Deslocamento	7.95	[cm ³] (0.485 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de óleo	150	[ml] (5.07 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	8.15	[kg] (17.97 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	TSD	
2.1 Dispositivo de Partida	TSD2-220V/TSD2-220V1.2/TSD2-D-220V	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	8(350)	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	4TM308KDBYY-73	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	13.30	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	9.25	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CE - ISI - UKCA - VDE	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração (Qe) +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1423	359	417	226	1.12	4.24	6.30	1.59	1.85

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q) +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	952	240	279	162	0.91	2.82	5.88	1.48	1.72
-30	(-22)	1163	293	341	178	0.97	3.45	6.56	1.65	1.92
-25	(-13)	1434	361	420	193	1.03	4.26	7.44	1.87	2.18
-20	(- 4)	1767	445	518	208	1.09	5.27	8.48	2.14	2.48
-15	(+ 5)	2160	544	633	223	1.15	6.47	9.67	2.44	2.83
-10	(+14)	2615	659	766	238	1.22	7.87	10.99	2.77	3.22
-5	(+23)	3130	789	917	253	1.28	9.47	12.40	3.12	3.63
0	(+32)	3707	934	1086	267	1.34	11.27	13.89	3.50	4.07

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q) +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	911	230	267	172	0.94	2.70	5.31	1.34	1.55
-30	(-22)	1118	282	328	191	1.02	3.32	5.85	1.47	1.71
-25	(-13)	1384	349	405	211	1.10	4.11	6.56	1.65	1.92
-20	(- 4)	1708	431	501	230	1.18	5.10	7.42	1.87	2.17
-15	(+ 5)	2092	527	613	249	1.26	6.27	8.39	2.12	2.46
-10	(+14)	2534	639	743	267	1.34	7.63	9.47	2.39	2.77
-5	(+23)	3035	765	889	286	1.42	9.18	10.62	2.68	3.11
0	(+32)	3595	906	1053	304	1.50	10.93	11.82	2.98	3.46

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração (Q) +/- 5%			Potência de entrada (We) +/- 5%	Corrente elétrica +/- 5%	Vazão mássica +/- 5%	Eficiência EER null +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	853	215	250	176	0.96	2.52	4.84	1.22	1.42
-30	(-22)	1056	266	309	200	1.05	3.13	5.29	1.33	1.55
-25	(-13)	1315	331	385	224	1.15	3.91	5.88	1.48	1.72
-20	(- 4)	1631	411	478	248	1.25	4.86	6.58	1.66	1.93
-15	(+ 5)	2003	505	587	271	1.35	6.00	7.38	1.86	2.16
-10	(+14)	2432	613	713	295	1.45	7.32	8.25	2.08	2.42
-5	(+23)	2918	735	855	319	1.56	8.82	9.17	2.31	2.69
0	(+32)	3460	872	1014	342	1.66	10.52	10.11	2.55	2.96

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena
2 Suporte de bandeja	Não
3 Passadores	
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás
3.2 DESCARGA	4.94 [mm] (0.194")
3.2.1 Material	
3.2.2 Forma	
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 45° p/ cima + 45° p/trás
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não [mm]
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha