

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	VEM T404U
Voltage / Frecuencia nominal	230 V 40-150 Hz
Código de Ingeniería	513903048

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	230 / 40-150	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para 0°C	(-40°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	BPM		
6 Torque de Arranque	LST/HST - Bajo/Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3+	[hp]
2 Desplazamiento	4.25	[cm ³] (0.259 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	19.000	
2.2 Curso [mm]	15.000	
3 Carga de aceite	220	[ml] (7.44 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	7.18	[kg] (15.83 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	230 V 40-150 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Inverter	
2.1 Dispositivo de Arranque	VCC31156SX A XX	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	VCC3 1156 SX A XX	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	13.65	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	13.65	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	2.80/2.80	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	2.00/2.00	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	2.00/2.00	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CE - TUV - UKCA - UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V1200RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másico	Eficiencia EER & COP		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
329	83	96	60	0.87	0.98	5.47	1.38	1.60

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V1200RPM			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másico	Eficiencia EER & COP		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
342	86	100	56	0.90	1.02	6.11	1.54	1.79

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V1600RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másico	Eficiencia EER & COP		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
410	103	120	70	1.00	1.22	5.84	1.47	1.71

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V1600RPM			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másico	Eficiencia EER & COP		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
454	114	133	68	1.04	1.35	6.70	1.69	1.96

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V2000RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másico	Eficiencia EER & COP		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
511	129	150	85	1.19	1.52	6.01	1.51	1.76

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V2000RPM			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másico	Eficiencia EER & COP		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
538	136	158	84	1.30	1.60	6.41	1.62	1.88

E - PERFORMANCE - CURVAS

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V3000RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másico	Eficiencia EER & COP		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
764	192	224	125	1.69	2.27	6.10	1.54	1.79

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V3000RPM			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másico	Eficiencia EER & COP		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
800	202	234	126	1.87	2.38	6.34	1.60	1.86

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V3600RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másico	Eficiencia EER & COP		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
899	227	264	148	1.99	2.68	6.06	1.53	1.78

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V3600RPM			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másico	Eficiencia EER & COP		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
940	237	275	151	2.14	2.80	6.23	1.57	1.83

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V4500RPM			ASHRAELBP32 Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másico	Eficiencia EER & COP		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1134	286	332	191	2.51	3.38	5.94	1.50	1.74

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V4500RPM			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)		-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)	
Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másico	Eficiencia EER & COP		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1180	297	346	194	2.71	3.51	6.07	1.53	1.78

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 28° arriba + 25° atrás
3.2 DESCARGA	4.94 +0.08/-0.08 [mm] (0.194" +0.003"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Curvo 42° arriba + 24° atrás
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08 [mm] (0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42° arriba + 45° atrás
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma