

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE U6214US
Voltage / Frecuencia nominal	200 V 50-60 Hz
Código de Ingeniería	865GR46

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltaje y frecuencia nominal	200 / 50-60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	3PHASE		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	18.4	[kgf/cm ²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2	[hp]
2 Desplazamiento	12.11	[cm ³] (0.739 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	27.775	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	AB / ISO32	
4 Peso (com carga de aceite)	11.35	[kg] (25.02 lb.)
5 Carga de nitrógeno	-	[kgf/cm ²]

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	200 V 50-60 Hz 3 ~ (Trifásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	3PHASE	
2.1 Dispositivo de Arranque		
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	34HM207-66	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
7 Resistencia del motor - bobina marcha	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%	
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	16.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	7.2°C (44.96°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
5829	1469	1708	588	2.27	19.95	9.91	2.50	2.90

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V60Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación)	7.2°C (44.96°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
6882	1734	2017	722	2.43	23.55	9.53	2.40	2.79

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (- 4)	2645	667	775	341	1.72	7.46	7.76	1.96	2.27
-15 (+ 5)	3250	819	952	369	1.77	9.21	8.81	2.22	2.58
-10 (+14)	3975	1002	1165	393	1.82	11.31	10.11	2.55	2.96
-5 (+23)	4821	1215	1413	413	1.87	13.78	11.68	2.94	3.42
0 (+32)	5786	1458	1695	429	1.91	16.63	13.51	3.40	3.96
+5 (+41)	6872	1732	2014	441	1.94	19.88	15.59	3.93	4.57
+10 (+50)	8078	2036	2367	450	1.98	23.54	17.93	4.52	5.25

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo másico +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (- 4)	2321	585	680	367	1.75	7.08	6.34	1.60	1.86
-15 (+ 5)	2854	719	836	402	1.82	8.74	7.11	1.79	2.08
-10 (+14)	3500	882	1026	433	1.89	10.77	8.06	2.03	2.36
-5 (+23)	4260	1073	1248	461	1.96	13.17	9.20	2.32	2.70
0 (+32)	5133	1293	1504	486	2.01	15.97	10.53	2.65	3.08
+5 (+41)	6119	1542	1793	508	2.07	19.17	12.04	3.03	3.53
+10 (+50)	7218	1819	2115	527	2.12	22.80	13.74	3.46	4.03

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@200V50Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2009	506	589	393	1.81	6.69	5.08	1.28	1.49
-15	(+ 5)	2463	621	722	434	1.89	8.24	5.70	1.44	1.67
-10	(+14)	3024	762	886	472	1.97	10.17	6.43	1.62	1.88
-5	(+23)	3691	930	1082	507	2.05	12.48	7.28	1.84	2.13
0	(+32)	4464	1125	1308	541	2.12	15.20	8.25	2.08	2.42
+5	(+41)	5344	1347	1566	572	2.18	18.33	9.34	2.35	2.74
+10	(+50)	6330	1595	1855	600	2.24	21.90	10.53	2.65	3.09

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3179	801	931	402	1.53	8.97	7.91	1.99	2.32
-15	(+ 5)	3881	978	1137	439	1.62	11.00	8.85	2.23	2.59
-10	(+14)	4720	1189	1383	472	1.71	13.43	10.00	2.52	2.93
-5	(+23)	5697	1436	1669	501	1.79	16.28	11.37	2.87	3.33
0	(+32)	6812	1717	1996	527	1.87	19.58	12.94	3.26	3.79
+5	(+41)	8064	2032	2363	548	1.94	23.33	14.71	3.71	4.31
+10	(+50)	9453	2382	2770	566	1.99	27.55	16.67	4.20	4.89

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe)			Potencia de entrada (We)	Corriente eléctrica	Flujo másicc	Eficiencia EER & COP		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2806	707	822	435	1.61	8.56	6.46	1.63	1.89
-15	(+ 5)	3439	867	1008	480	1.72	10.53	7.17	1.81	2.10
-10	(+14)	4196	1057	1230	522	1.83	12.91	8.03	2.02	2.35
-5	(+23)	5078	1280	1488	560	1.93	15.70	9.05	2.28	2.65
0	(+32)	6085	1533	1783	595	2.02	18.93	10.21	2.57	2.99
+5	(+41)	7216	1819	2115	627	2.11	22.61	11.52	2.90	3.38
+10	(+50)	8473	2135	2483	655	2.19	26.76	12.96	3.27	3.80

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V60Hz		ASHRAE46 Forzada			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración (Qe) +/- 5%			Potencia de entrada (We) +/- 5%	Corriente eléctrica +/- 5%	Flujo mássicc +/- 5%	Eficiencia EER & COP +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2392	603	701	458	1.66	7.97	5.22	1.32	1.53
-15	(+ 5)	2965	747	869	513	1.80	9.92	5.79	1.46	1.70
-10	(+14)	3650	920	1069	566	1.94	12.27	6.46	1.63	1.89
-5	(+23)	4446	1120	1303	616	2.08	15.03	7.23	1.82	2.12
0	(+32)	5354	1349	1569	662	2.22	18.22	8.08	2.04	2.37
+5	(+41)	6374	1606	1868	706	2.35	21.87	9.03	2.27	2.64
+10	(+50)	7506	1892	2199	747	2.48	25.97	10.05	2.53	2.94

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		