

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | EM C3134U |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 513301945 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-290 | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -35°C à 0°C | (-31°F à 32°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSCR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação | 18.4 | [kgf/cm ²] (262 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|-----------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 1/3 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 7.95 | [cm ³] (0.485 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 22.500 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de óleo | 150 | [ml] (5.07 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 8.15 | [kg] (17.97 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|------------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | TSD | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | TSD2-220V/TSD2-220V1.2/TSD2-D-220V | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | 8(350) | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | 4TM308KDBYY-73 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 13.30 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 9.25 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | CE - ISI - UKCA - VDE | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|---|----------|-----|--------------------------------------|-----------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAELBP32 Forçada | | Temperatura de evaporação -23.3°C (-9.94°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração (Qe) +/- 5% | | | Potência de entrada (We) +/- 5% | Corrente elétrica +/- 5% | Vazão mássica +/- 5% | Eficiência EER null +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1423 | 359 | 417 | 226 | 1.12 | 4.24 | 6.30 | 1.59 | 1.85 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--|-----------------------------------|------|---|-----------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração (Q) +/- 5% | | | Potência de entrada (We) +/- 5% | Corrente elétrica +/- 5% | Vazão mássica +/- 5% | Eficiência EER null +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 952 | 240 | 279 | 162 | 0.91 | 2.82 | 5.88 | 1.48 | 1.72 |
| -30 | (-22) | 1163 | 293 | 341 | 178 | 0.97 | 3.45 | 6.56 | 1.65 | 1.92 |
| -25 | (-13) | 1434 | 361 | 420 | 193 | 1.03 | 4.26 | 7.44 | 1.87 | 2.18 |
| -20 | (- 4) | 1767 | 445 | 518 | 208 | 1.09 | 5.27 | 8.48 | 2.14 | 2.48 |
| -15 | (+ 5) | 2160 | 544 | 633 | 223 | 1.15 | 6.47 | 9.67 | 2.44 | 2.83 |
| -10 | (+14) | 2615 | 659 | 766 | 238 | 1.22 | 7.87 | 10.99 | 2.77 | 3.22 |
| -5 | (+23) | 3130 | 789 | 917 | 253 | 1.28 | 9.47 | 12.40 | 3.12 | 3.63 |
| 0 | (+32) | 3707 | 934 | 1086 | 267 | 1.34 | 11.27 | 13.89 | 3.50 | 4.07 |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--|-----------------------------------|------|--|-----------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração (Q) +/- 5% | | | Potência de entrada (We) +/- 5% | Corrente elétrica +/- 5% | Vazão mássica +/- 5% | Eficiência EER null +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 911 | 230 | 267 | 172 | 0.94 | 2.70 | 5.31 | 1.34 | 1.55 |
| -30 | (-22) | 1118 | 282 | 328 | 191 | 1.02 | 3.32 | 5.85 | 1.47 | 1.71 |
| -25 | (-13) | 1384 | 349 | 405 | 211 | 1.10 | 4.11 | 6.56 | 1.65 | 1.92 |
| -20 | (- 4) | 1708 | 431 | 501 | 230 | 1.18 | 5.10 | 7.42 | 1.87 | 2.17 |
| -15 | (+ 5) | 2092 | 527 | 613 | 249 | 1.26 | 6.27 | 8.39 | 2.12 | 2.46 |
| -10 | (+14) | 2534 | 639 | 743 | 267 | 1.34 | 7.63 | 9.47 | 2.39 | 2.77 |
| -5 | (+23) | 3035 | 765 | 889 | 286 | 1.42 | 9.18 | 10.62 | 2.68 | 3.11 |
| 0 | (+32) | 3595 | 906 | 1053 | 304 | 1.50 | 10.93 | 11.82 | 2.98 | 3.46 |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--|-----------------------------------|------|--|-----------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE32 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração (Q) +/- 5% | | | Potência de entrada (We) +/- 5% | Corrente elétrica +/- 5% | Vazão mássica +/- 5% | Eficiência EER null +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 853 | 215 | 250 | 176 | 0.96 | 2.52 | 4.84 | 1.22 | 1.42 |
| -30 | (-22) | 1056 | 266 | 309 | 200 | 1.05 | 3.13 | 5.29 | 1.33 | 1.55 |
| -25 | (-13) | 1315 | 331 | 385 | 224 | 1.15 | 3.91 | 5.88 | 1.48 | 1.72 |
| -20 | (- 4) | 1631 | 411 | 478 | 248 | 1.25 | 4.86 | 6.58 | 1.66 | 1.93 |
| -15 | (+ 5) | 2003 | 505 | 587 | 271 | 1.35 | 6.00 | 7.38 | 1.86 | 2.16 |
| -10 | (+14) | 2432 | 613 | 713 | 295 | 1.45 | 7.32 | 8.25 | 2.08 | 2.42 |
| -5 | (+23) | 2918 | 735 | 855 | 319 | 1.56 | 8.82 | 9.17 | 2.31 | 2.69 |
| 0 | (+32) | 3460 | 872 | 1014 | 342 | 1.66 | 10.52 | 10.11 | 2.55 | 2.96 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Suporte de bandeja | Sim | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° p/ cima +45° p/ trás | | |
| 3.2 DESCARGA | 4.94 | [mm] | (0.194") |
| 3.2.1 Material | | | |
| 3.2.2 Forma | | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.5 +0.12/-0.08 | [mm] | (0.256" +0.005"/-0.003") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 45° p/ cima + 45° p/trás | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |